

EPMOLD EP65

معجون إيبوكسي قابل للبتق لصناعة النماذج والقوالب

الوصف

EPMOLD EP65 معجون إيبوكسي قابل للبتق، يُستخدم لنماذج التصميم والشكل، والنماذج الأصلية ونماذج العرض في قطاعات طاقة الرياح والصناعات البحرية والمركبات والسيارات.

الخصائص

- ثبات جيد على الأسطح العمودية حتى سماكة
- جودة جيدة للتشطيب السطحي.

mm 30

- يتصلب عند درجة حرارة منخفضة • سهل التشغيل الآلي ويولد غبارًا قليلًا.

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	طريقة الاختبار	EPMOLD EP65 راتنج	EPMOLD EP65 مصلب
نسبة الخلط بالكتلة		100	100
المظهر		عجينة متغيرة اللزوجة	عجينة متغيرة اللزوجة
اللون		رمادي	أبيض
الكثافة عند C°25 (g/cm3)	ASTMD4052	0.62-0.68g/cm3	0.62-0.68g/cm3
كثافة المنتج بعد التصلب عند C°25	ASTMD4052	0.65-0.70g/cm3	
زمن التشغيل (g 500) عند C°25		50-70min	
قابلية التشغيل عند C°25 (سماكة 30 mm)		1 يوم	

ظروف التصنيع

- يجب أن تتراوح درجة حرارة التشغيل والمادة بين 20 وC°25. • على الأسطح العمودية، يوصى بوضع طبقة رقيقة أولاً باستخدام ملعقة لتحسين الالتصاق بالسطح الداعم. وللتطبيق على الأسطح العلوية المقلوقة، يوصى بسماكة قصوى 30 mm. ولطبقات أكثر سماكة، ضع الطبقة 2 بعد تجلن الطبقة الأولى. • حافظ على فوهة التوزيع عمودية على سطح التطبيق أثناء البثق، وتأكد من تداخل شرائط المعجون.

السبب: يعتمد الانبعاث الحراري أساساً على نوع المعدة ومعايير التشغيل

مثل:

(1) درجة الحرارة المحيطة

(2) درجة حرارة المادة

(3) السماكة المطبقة

EPMOLD EP65 11/2025 معجون إيبوكسي قابل للبتق الصفحة 1 من 2

(4) درجة حرارة الخليط، بحسب نوع الخلاط الساكن أو الديناميكي، وسرعة الخلط ومعدل الإخراج

الخصائص الميكانيكية والحرارية

EPMDLDP65	الوحدة	المعيار	
15±2	MPa	ISO178	مقاومة الانحناء
600±50	MPa	ISO178	معامل الانحناء
13±1	MPa	ISO604	مقاومة الضغط
70±2	C°	DSC	Tg (80°C لمدة 8 h)
55±2	Shore D	DINISO7619-1	الصلادة Shore D
70±5	10-6K-1		معامل التمدد الحراري

*قيم متوسطة مقاسة على عينات قياسية / معالجة h 24 عند h 23 + 16 C عند 70°C

التعبئة

الفطر الداخلي للبراميل	EPMDLDP65HARDENER	EPMDLDP65 RESIN
360mm	28kg	28kg
570mm	120kg	120kg

التخزين

يُحفظ في ظروف تخزين مناسبة عند 18-25°C.

يمكن عكس التبلور الناتج عن ظروف التخزين غير المناسبة بتسخين المادة إلى نحو 60°C. أغلق العبوات المفتوحة فوراً بعد الاستخدام واحمها من الرطوبة، واستخدم المادة المتبقية في أقرب وقت ممكن.

احتياطات المناولة:

اعمل في مكان جيد التهوية، وتجنب ملامسة الجلد أثناء التشغيل الآلي، وارتد قفازات وكمامة ونظارات أمان وملابس واقية. لمزيد من المعلومات، راجع صحيفة بيانات سلامة المادة.

ملاحظة:

البيانات أعلاه ناتجة عن اختبارات أجريت في ظروف محددة. وقد تختلف إجراءات التصنيع وظروفه في التطبيقات الفعلية، لذا يوصى بإجراء الاختبارات اللازمة قبل الاستخدام للتأكد من ملاءمة المنتج للمتطلبات الفعلية. وتضمن EPTEK مطابقة منتجاتها لأعلى متطلبات نظامها لإدارة الجودة.

EPMDLDP65 11/2025 معجون إيبوكسي قابل للبيثق الصفحة 2 من 2