

PEBOARD 70

ألواح بوليستر لصناعة النماذج والقوالب

وصف المنتج:

PEBOARD 70 لوح بوليستر منخفض التكلفة، مناسب لصناعة أنواع متعددة من النماذج الأصلية، مثل نماذج السيارات وقوالب الأحذية. ويمكن استخدامه أيضًا لقوالب التشكيل بالتفريغ.

الخصائص الرئيسية:

- ثبات أبعادي عالٍ
- متانة جيدة وثبات عالٍ للحواف
- قابلية تشغيل آلي جيدة
- جودة سطح عالية
- كثافة منخفضة

الخصائص الفيزيائية:

المنتج	PEBOARD 70
اللون	بني محمر
الكثافة	g/cm3 0.68-0.72

الخصائص الميكانيكية:

البند المختبر	طريقة الاختبار	PEBOARD 70
الصلادة	ISO 868 : 2003	Shore D 63
المقاومة الحرارية (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
مقاومة الانحناء	EN ISO 178	MPa 45
مقاومة الضغط	EN ISO 604	MPa 45
مقاومة الشد	EN ISO 527-1	MPa 22
معامل التمدد الحراري	EN ISO 113590-2	K-1 10-6 *65

إرشادات التصنيع:

لصق الألواح:

1. اقطع الألواح وجّهها وجربّ تجميعها وفق الرسم.

PEBOARD 70 08-2017 الصفحة 1 من 2

2. صنفّر أسطح اللصق بورق صنفرة بدرجة 320.

3. أزل غبار الصنفرة بالهواء المضغوط، ونظف الملوثات المتبقية عن أسطح اللصق بمنظف مثل الأسيتون.

4. انتظر تبخر المذيب قبل اللصق.

5. وزّع نحو 600 غرام من اللاصق الإيبوكسي بالتساوي على سطحي الوصلة باستخدام ملعقة مسننة.

6. اجمع اللوحين واضغط بالتساوي حتى يخرج اللاصق من الوصلة. أزل الزائد وتحقق من انتظام الوصلة، بحيث لا تتجاوز طبقة اللاصق 1 mm.

7. ثبت الألواح معًا بمشابك أو بأثقال على السطح العلوي لتوزيع الضغط بالتساوي.

8. أتح وقتًا كافيًا لتصلب اللاصق قبل بدء عملية التصنيع التالية.

الدعم الخلفي:

لتجنب التشوه الناتج عن الوزن، تحتاج ألواح القوالب إلى دعم خلفي كافٍ. وللقوالب الكبيرة خصوصًا، يوصى بتثبيت إطار فولاذي يقلل التشوه ويسهل المناولة. استخدم اللاصق الموصى به لتثبيت الدعم الخلفي أو الإطار الفولاذي باللوح. انتبه أثناء العمل إلى أن اختلاف معاملات التمدد الحراري بين المواد قد يسبب تقوس اللوح أو تشققه خلال التسخين والتبريد.

مقاسات التعبئة:

50mm*500*1500

75mm*500*1500

100mm*500*1500

احتياطات السلامة:

تجنب ملامسة الجلد أثناء التصنيع، وارتنّد عند الحاجة ملابس واقية وكمامة وقفازات. واعمل قدر الإمكان في مكان جيد التهوية. راجع صحيفة بيانات سلامة المادة للاطلاع على التفاصيل.

ملاحظات:

جميع البيانات أعلاه مقاسة في ظروف محددة. ونظرًا لتأثير إجراءات العمل الفعلية وغيرها من العوامل، يوصى بإجراء اختبارات الأداء اللازمة قبل الاستخدام للتحقق من ملاءمة المنتج للتطبيق. ونضمن مطابقة المنتج لمواصفات الجودة الخاصة بنا.

PEBOARD 70 08-2017 الصفحة 2 من 2