

RubCast 390

راتنج صبّ بالتفريغ لنماذج أولية ذات خصائص المطاط القياسي
الوصف:

RubCast 390 راتنج بولي يوريثان ثلاثي المكوّن للصبّ بالتفريغ في قوالب السيليكون، لصناعة نماذج أولية ونماذج عرض ذات خصائص ميكانيكية مشابهة للمطاط.

الخصائص:

إلاستومر بولي يوريثان من 3 مكوّنات للصبّ بالتفريغ

•

يمكن ضبط كمية المكوّن C لتلبية متطلبات الصلادة المختلفة.

•

تأثير كيميائي تآكلي منخفض على قوالب السيليكون

•

الخصائص الفيزيائية:

الخصائص	طريقة الاختبار	RubCast390A بوليول	RubCast390B إيزوسيانات	RubCast390C	خليط من دون مواد مالئة
نسبة الخلط بالوزن	-	100	100	0-700	-
المظهر	فحص بصري	سائل	سائل	سائل	سائل
اللون	فحص بصري	كهرماني فاتح أسود	عديم اللون	أبيض حليبي	أسود
اللزوجة باختبار Brookfield LVT عند C°25 (mPa.s)	Brookfield	420~	30~	500~	-
الكثافة (g/cm³)	-	1.05~	1.2~	1.05~	1.10~
زمن التشغيل (200g) (دقائق)	-	-	-	-	5-6

الخصائص الميكانيكية

الخصائص	الشرط	طريقة الاختبار	الوحدة	القيمة
الصلادة	عند C°23	ISO 868:1985	الصلادة Shore	88A
مقاومة الشد	-	ISO 527:1993	MPa	7
الاستطالة عند الكسر	-	ISO 527:1993	%	200%
مقاومة التمزق	الشرط	ISO 34:2004	kN/m	70

متوسطات القيم المقيسة على عينات اختبار معيارية. التصلب: 1°70 C / ساعة. المعالجة اللاحقة: 24 ساعة عند 70°24 C + ساعة عند C°25.

RubCast390 05/2026 الصفحة 1 من 3

الصلادة عند نسب خلط مختلفة			
الصلادة (Shore A)	RubCast390A (بوليول)	RubCast390B (إيزوسيانات)	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

خصائص أخرى

الخصائص	الشرط	الوحدة	القيمة
أقصى سماكة للصب	-	mm	20
زمن فك القطعة من القالب عند C°70 (سماكة 2mm)	-	دقائق	90-120
التصلب الكامل عند C°23	-	أيام	4

إجراءات المعالجة:

أجر الصب باستخدام ماكينة الصب بالتفريغ.

قد يتبلور البوليول عند حفظه في درجة حرارة أقل من C°15. سخّنه مسبقاً إلى C°40-70 ورجّه

جيداً للحصول على سائل متجانس قبل الاستخدام. اخفض درجة حرارته إلى C°25-35 قبل الصب. وفي حال التخزين في درجة حرارة منخفضة، سخّن المكونات إلى C°25.

رجّ البوليول قبل كل عملية وزن حتى يتجانس اللون والمظهر.

زن المكونات وفق نسبة الخلط.

ضع الإيزوسيانات في الوعاء العلوي، مع احتساب الكمية المتبقية في الوعاء.

ضع البوليول في وعاء الخلط السفلي. • أزل الغازات من المكونات كلّ على حدة تحت التفريغ.

صبّ الإيزوسيانات في البوليول واخلط لمدة نحو 1 دقيقة. • صبّ الخليط في قالب السيليكون.

التعبئة:

RubCast 390A (بوليول)	RubCast 390B (إيزوسيانات)	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4KG

شروط التخزين:

تبلغ مدة صلاحية الإيزوسيانات 12 شهرًا والبوليول 12 شهرًا عند حفظهما في مكان جاف، داخل العبوات الأصلية غير المفتوحة، بدرجة حرارة بين 15 و 25°C. يجب إحكام إغلاق العبوات المفتوحة تحت غطاء من النيتروجين الجاف.

احتياطات السلامة

التزم باحتياطات الصحة والسلامة المعتادة عند التعامل مع هذه المنتجات: وقر تهوية جيدة وارتد قفازات ونظارات واقية. راجع صحيفة بيانات سلامة المنتج لمزيد من المعلومات.

معلومات الضمان - يرجى القراءة بعناية

تُقدّم المعلومات الواردة هنا بحسن نية، ويُعتقد أنها دقيقة. ومع ذلك، فإن ظروف استخدام منتجاتنا وطرقه تقع خارج سيطرتنا؛ لذلك لا تغني هذه المعلومات عن اختبارات العميل للتحقق من سلامة المنتجات وفعاليتها وملاءمتها الكاملة للاستخدام النهائي المقصود.

RubCast390 05/2026 الصفحة 3 من 3