

EPMOLD EP72

معجون إيبوكسي قابل للبتق لصناعة النماذج والقوالب

الوصف

EPMOLD EP72 معجون إيبوكسي ثنائي المكون يطبق بواسطة ماكينة بتق متخصصة. ويُستخدم في صناعة تجهيزات ونماذج عرض ونماذج أصلية كبيرة الحجم بطريقة البثق.

الخصائص

- نسبة الخلط بالوزن 1:1 • لا يسيل على الأسطح العمودية حتى سماكة 30mm
- توليد حراري منخفض • سهولة التشغيل الآلي مع غبار قليل
- مظهر سطحي جيد

الخصائص الفيزيائية

طريقة الاختبار	EPMOLDEP72 RESIN	EPMOLDEP72 HARDENER	
نسبة الخلط بالكتلة	100	100	
نسبة الخلط بالحجم	100	100	
المظهر	عجينة متغيرة اللزوجة	عجينة متغيرة اللزوجة	فحص بصري
اللون	رمادي	أبيض	فحص بصري
الكثافة عند 25°C (g/cm3)	نحو 0.72	نحو 0.72	ASTMD4052
الكثافة عند 25°C (g/cm3)	نحو 0.74		ASTMD4052
زمن التشغيل عند 25°C (min) (500g)	45-60		جهاز قياس زمن التجلن

إجراءات المعالجة

- يوصى بإبقاء حرارة المادة وحرارة الغرفة بين 20-25°C. • تجرى المعالجة فقط بماكينات ثنائية المكون قياسية لتطبيق المعاجين. تأكد قبل العمل من أن الهيكل الأساسي متين ومستقر وخالي من الغبار. • عند التطبيق على سطح عمودي، يوصى بوضع طبقة رقيقة باستخدام ملعقة لتحسين الالتصاق بسطح الدعم. • يجب ألا تتجاوز سماكة الطبقة الواحدة 30mm؛ وإذا لزمتم سماكة أكبر، فطبّق طبقة ثانية بعد تجلن الأولى. • يجب أن تكون فتحة الخروج عمودية على سطح التشكيل. تأكد من تداخل صفوف المادة دون ترك فجوات.

EPMOLD EP72 2024/11 الصفحة 1 من 2

يعتمد توليد الحرارة أساساً على نوع الماكينة ومعايير التشغيل، ومنها: (1) حرارة المادة الميثوقة (2) حرارة البيئة المحيطة (3) سماكة الطبقة المطبقة (4) خصائص العزل في الدعامة.

الخصائص الميكانيكية والحرارية

الخاصية	المعيار	الوحدة	EPMOLDEP72
مقاومة الانحناء	ISO178	MPa	18±2
معامل الانحناء	ISO178	MPa	800±50
مقاومة الصدمات	ISO179	KJ/m2	3±0.3
مقاومة الضغط	ISO604	MPa	15±1
Tg 23°C/7 أيام 80°C/8 ساعات	DSC	C°	50 70
الصلادة C/7°23 أيام	DINSIO7619-1	Shore D	58±2
معامل التمدد الحراري (CTE)		10-6K-1	68±2

(1) متوسطات القيم المقاسة على عينات اختبار معيارية / التصلب 24h عند C + 8h°23 عند C°80

التعبئة

القطر الداخلي للبرميل	EPMOLDEP72 المصلب	EPMOLD EP72RESIN
360mm	30kg	30kg
570mm	125kg	125kg

التخزين

تبلغ مدة صلاحية كلا المكوّنين 12 شهراً في مكان جاف، داخل العبوات الأصلية غير المفتوحة، بدرجة حرارة بين 15 و 25°C. عند التخزين في درجات حرارة منخفضة، تزداد صلابة المادة ويصعب خلطها. يوصى بتسخينها عند 40-60°C حتى تصبح طرية بما يكفي للخلط. ولا يؤثر التسخين في خصائص المنتج النهائي. يجب إحكام إغلاق أي عبوة مفتوحة فور الاستخدام.

احتياطات السلامة

النّزّم باحتياطات الصحة والسلامة المعتادة عند التعامل مع هذه المنتجات: وقر تهوية جيدة وارند قفازات ونظارات واقية. راجع صحيفة بيانات سلامة المنتج لمزيد من المعلومات.

معلومات الضمان - يرجى القراءة بعناية

تُقدّم المعلومات الواردة هنا بحسن نية، ويُعتقَد أنها دقيقة. ومع ذلك، فإن ظروف استخدام منتجاتنا وطرقه تقع خارج سيطرتنا؛ لذلك لا تغني هذه المعلومات عن اختبارات العميل للتحقق من سلامة المنتجات وفاعليتها وملاءمتها الكاملة للاستخدام النهائي المقصود.

EPMOLD EP72 2024/11 الصفحة 2 من 2