

EPMOLD MP100

معجون إيبوكسي لصناعة النماذج

التطبيقات

EPMOLD MP100 معجون إيبوكسي لصناعة النماذج، يُخلط في خلاط كوكبي ويوضع يدويًا على شكل أولي بسماكة 10-40 mm، ويمكنه التصلب في درجة حرارة الغرفة. ولتحقيق مقاومة للحرارة العالية، يلزم إجراء معالجة لاحقة عند حرارة مرتفعة. يتميز EPMOLD MP100 بزمان تشغيل أطول وتوليد حراري أقل، ويُستخدم لصناعة النماذج الكبيرة وقوالب الإنتاج وتجهيزات الفحص الخفيفة.

الخصائص

- زمن تشغيل أطول وتوليد حراري أقل • وزن خفيف وسهولة التفريز
- الخلط يدويًا أو بخلاط كوكبي • يمكن تطبيقه بسماكة تصل إلى 40mm

الخصائص الفيزيائية

المصلب	الراتنج	معيّار الاختبار	
40	100		نسبة الخلط بالكتلة
عجينة	عجينة	فحص بصري	المظهر
رمادي فاتح	أبيض	فحص بصري	اللون
نحو 0.52	نحو 0.8	ISO1675:1985	الكثافة عند 25°C (g/cm3)
	0.65-0.68g/cm3	ISO2781:1996	كثافة المنتج المتصلب عند 25°C
	50-70min		زمن التشغيل عند 25°C (500g)
	20-24 ساعة		المدة حتى التفريز عند 25°C
	83°C		درجة حرارة الذروة الطاردة للحرارة والمدة اللازمة لبلوغها عند 25°C (500g)
	86min		

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	معيّار الاختبار	EPMOLD MP100
الصلادة	ISO868:2003	Shore D 63-67
مقاومة الانحناء	ISO178	17-23MPa
مقاومة الضغط	ISO604	30-35MPa
درجة الانتقال الزجاجي	ISO11357(DSC)	100°C<
معامل التمدد الحراري الخطي	ISO11359-2	10-6K-1*45±5

(1): متوسطات القيم المقيسة على عينات اختبار معيارية / التصلب 4 ساعات عند 40°C + 2 ساعة عند 80°C + 4 ساعات عند 100°C

EPMOLD MP100 01-2025 الصفحة 1 من 2

التعبئة

EPOLDMP100 HARDENER	EPOLDMP100RESIN
4kgx2	10kgx2

التخزين ومدة الصلاحية

تبلغ مدة صلاحية كلا المكونين 12 شهراً في مكان جاف، داخل العبوات الأصلية غير المفتوحة، بدرجة حرارة بين 15 و 25°C. عند التخزين في درجات حرارة منخفضة، تزداد صلابة المادة ويصعب خلطها. يوصى بتسخينها عند 40-60°C حتى تصبح طرية بما يكفي للخلط. ولا يؤثر التسخين في خصائص المنتج النهائي. يجب إحكام إغلاق أي عبوة مفتوحة فور الاستخدام.

احتياطات السلامة

التزم باحتياطات الصحة والسلامة المعتادة عند التعامل مع هذه المنتجات: وقر تهوية جيدة وارتر قفازات ونظارات واقية. راجع صحيفة بيانات سلامة المنتج لمزيد من المعلومات.

احتياطات المناولة

اعمل في مكان جيد التهوية، وتجنب ملامسة الجلد أثناء التشغيل الآلي، وارتر قفازات وكمامة ونظارات أمان وملابس واقية. لمزيد من المعلومات، راجع صحيفة بيانات سلامة المادة.

ملاحظة:

البيانات أعلاه ناتجة عن اختبارات أجريت في ظروف محددة. وقد تختلف إجراءات التصنيع وظروفه في التطبيقات الفعلية، لذا يوصى بإجراء الاختبارات اللازمة قبل الاستخدام للتأكد من ملائمة المنتج للمتطلبات الفعلية. وتضمن EPTEK مطابقة منتجاتها لأعلى متطلبات نظامها لإدارة الجودة.

EPOLD MP100 01-2025 الصفحة 2 من 2