

EPMOLD MP65

معجون إيبوكسي للإصلاح

التطبيقات

EPMOLD MP65 معجون إيبوكسي لإصلاح أسطح EP65 و EP72 بسرعة. يتميز MP65 بزمان تشغيل قصير وتصلب سريع، وقد صُمم لإصلاح معاجين EP65/EP72 القابلة للبتق.

الخصائص الفيزيائية

المصلب	الرائج	معياري الاختبار	
100	100		نسبة الخلط بالكتلة
عجينة	عجينة	فحص بصري	المظهر
أبيض	رمادي	فحص بصري	اللون
نحو 0.76	نحو 0.64	ISO1675:1985	الكثافة عند 25°C (g/cm3)
	نحو 0.70g/cm3	ISO2781:1996	كثافة المنتج المتصلب عند 25°C
	نحو 20min		زمن التشغيل عند 25°C (500g)
	نحو 4 ساعات		المدة حتى التفرير عند 25°C

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	معياري الاختبار	EPMOLDMP65
الصلادة	ISO868:2003	Shore D 65±2
مقاومة الانحناء	ISO178:2001	15MPa≤
مقاومة الضغط	ISO604:2002	MPa 20≤
درجة الانتقال الزجاجي	ISO11357:2002(DSC)	55°C≤
معامل التمدد الحراري الخطي	ISO11359-2:1999	10-6K-1*45±5

(1): متوسطات القيم المقيسة على عينات اختبار معيارية / التصلب 10 ساعات عند 40°C

إجراءات المعالجة

(1) زن الرائج والمصلب بالنسب الصحيحة، واخلطهما جيداً يدوياً، ثم استخدم الخليط فوراً. يوصى بإنهاء التطبيق خلال ثلثي زمن التشغيل لمنع تصلب المادة وفقدان صلاحيتها للاستخدام أو خصائص ترطيب السطح، مما يقلل التصاق معجون الإصلاح بالمادة المتصلبة.

EPMOLD MP65 Epoxy Repair Paste 05-2026 الصفحة 1 من 2

(2) لضمان التصاق معجون الإصلاح MP65 جيدًا بسطح EP65 الأصلي، زد عمق التجويف واجعله مخروطيًا. يضمن ذلك بقاء سماكة معجون الإصلاح MP65 عند 4 mm على الأقل بعد التفريز. قبل وضع معجون إصلاح MP65 جديد، طَبِّق راتنج تصفيف على EP72 الأصلي لتعزيز الترابط بينهما.

(3) يمكن إجراء التشغيل الآلي بعد التصلب في درجة حرارة الغرفة لمدة نحو 4 ساعات.

التعبئة

EPMOLDMP65 HARDENER	EPMOLDMP65 RESIN
7kgx3	7kgx3

التخزين ومدة الصلاحية

تبلغ مدة صلاحية كلا المكونين 12 شهرًا في مكان جاف، داخل العبوات الأصلية غير المفتوحة، بدرجة حرارة بين 15 و 25°C. عند التخزين في درجات حرارة منخفضة، تزداد صلاحية المادة ويصعب خلطها. يوصى بتسخينها عند 40-60°C حتى تصبح طرية بما يكفي للخلط. ولا يؤثر التسخين في خصائص المنتج النهائي. يجب إحكام إغلاق أي عبوة مفتوحة فور الاستخدام.

احتياطات السلامة

التزم باحتياطات الصحة والسلامة المعتادة عند التعامل مع هذه المنتجات: وقر تهوية جيدة وارتن قفازات ونظارات واقية. راجع صحيفة بيانات سلامة المنتج لمزيد من المعلومات.

احتياطات المناولة

اعمل في مكان جيد التهوية، وتجنب ملامسة الجلد أثناء التشغيل الآلي، وارتن قفازات وكمامة ونظارات أمان وملابس واقية. لمزيد من المعلومات، راجع صحيفة بيانات سلامة المادة.

ملاحظة:

البيانات أعلاه ناتجة عن اختبارات أجريت في ظروف محددة. وقد تختلف إجراءات التصنيع وظروفه في التطبيقات الفعلية، لذا يوصى بإجراء الاختبارات اللازمة قبل الاستخدام للتأكد من ملاءمة المنتج للمتطلبات الفعلية. وتضمن EPTEK مطابقة منتجاتها لأعلى متطلبات نظامها لإدارة الجودة.

EPMOLD MP65 Epoxy Repair Paste 05-2026 الصفحة 2 من 2