

EPBOND 510

Epoxidmastix - geeignet für GT NO96

Produktbeschreibung

EPBOND 510 ist ein thixotroper Epoxidmastix mit niedriger Dichte für GT NO96-Systeme. Er dient zum Befestigen von Isolierkästen und zur gleichmäßigen Lastverteilung. Auch bei niedrigen Temperaturen bietet das Material gute Flexibilität und Haftung.

Wesentliche Eigenschaften

- Thixotroper Mastix, standfest und für senkrechte Flächen geeignet • Niedrige Dichte
- Hervorragende Beständigkeit gegen Druckkriechen • Leicht zu mischen und aufzutragen

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	Prüfverfahren	EPBOND510 Harz	EPBOND510 Härter
Mischungsverhältnis nach Masse		100	30
Mischungsverhältnis nach Volumen		100	30
Maximal zulässige Abweichung		±7% der Härtermenge	
Aussehen	Sichtprüfung	Thixotrope Paste	Thixotrope pastöse Konsistenz
Farbe	Sichtprüfung	Grau	Dunkelblau
Dichte vor dem Mischen bei 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Etwa 1.05	Etwa 1.05
Dichte nach Aushärtung bei 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Etwa 1.05	
Viskosität bei 25°C (Pa.s)		700	600
Verarbeitungszeit (500g) bei 25°C (Minuten)	Gelzeitmessgerät	Etwa 90 Minuten	
Lagerfähigkeit		12 Monate	

Verarbeitung

EPBOND 510 Epoxidmastix kann mit automatischen Dosier- und Mischanlagen bei einem maximalen Druck von 200Bar extrudiert werden. Ein höherer Druck kann die hohlen Mikrokugeln zerdrücken. Damit das Material leicht gepumpt und extrudiert werden kann, sollten Harz und Härter bei Temperaturen über 20 °C verarbeitet werden.

Druckfestigkeit

Temperatur		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Druckfestigkeit	ISO 604: 2002	MPa	180	170	130	88	70
Druckmodul		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Aushärtebedingungen: 40 °C /7 Tage

Temperaturabhängigkeit der Viskosität

Temperatur (°C)	10	15	20	25	30	35
Harzviskosität (pa.s)	1580	1120	880	700	620	570
Härterviskosität (pa.s)	1550	1040	850	600	540	490

Aushärtebedingungen

Nach Ablauf der Offenzeit baut EPBOND 510 rasch Festigkeit auf und erreicht einen hohen Aushärtegrad. Nach 21 Tagen bei 23 °C oder 7 Tagen bei 40 °C kann der Epoxidmastix als vollständig ausgehärtet betrachtet werden.

Zur Beurteilung der Aushärtegeschwindigkeit und des Festigkeitsaufbaus kann die Härtezunahme des Epoxidmastix über die Aushärtezeit bei verschiedenen Temperaturen gemessen werden.

Shore-D-Härte								
Zeit (Tage)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Verpackung

EPBOND510 Harz	EPBOND510 Härter
190kg	190kg

Lagerung

Ungeöffnetes EPBOND 510 ist bei trockener Lagerung 12 Monate haltbar. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt 12-35 °C für das Harz und 5-35 °C für den Härter. Bei längerer Lagerung unter 10 °C kann die Harzkomponente von EPBOND 510 kristallisieren. Bei Kristallisation darf das Material nicht weiterverwendet werden.

Sicherheitsvorkehrungen:

Während der Verarbeitung Hautkontakt vermeiden. Bei Bedarf Schutzkleidung, Maske und Schutzhandschuhe tragen und möglichst in einem gut belüfteten Bereich arbeiten. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

Wichtige Hinweise

Alle obigen Daten wurden unter festgelegten Bedingungen ermittelt. Da das tatsächliche Verfahren und weitere Faktoren das Ergebnis beeinflussen können, empfehlen wir vor der Verwendung erforderliche Leistungsprüfungen, um die Eignung für die jeweilige Anwendung zu bestätigen. Wir garantieren, dass das Produkt unseren Qualitätsspezifikationen entspricht.

2024/8 EPBOND 510 Epoxidmastix Seite 3 /3