

## EPLAM 85

### Epoxidharz für das Handlaminierverfahren

## BESCHREIBUNG

EPLAM 85 ist ein vielseitiges Epoxid-Handlaminierharz zur Herstellung faserverstärkter Lamine, Oberflächenschichten und gefüllter Harzbeton-Hinterbauten.

## EIGENSCHAFTEN

- Geeignete Topfzeit • Niedrige Viskosität
- Einfache Anwendung • Gute Faserbenetzung

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| Prüfgröße                                | Prüfverfahren    | EPLAM85 Harz        | EPLAM85 Härter |
|------------------------------------------|------------------|---------------------|----------------|
| Mischungsverhältnis nach Masse           |                  | 100                 | 24             |
| Aussehen                                 | Sichtprüfung     | Flüssig             | Flüssig        |
| Farbe                                    | Sichtprüfung     | Hellbernsteinfarben | Hellbraun      |
| Viskosität bei 25°C (mPa.s)              | ISO2555:2018     | 2500-3500           | 20-30          |
| Dichte bei 25°C (g/cm3)                  | ISO1675:1985     | 1.15                | 0.94           |
| Viskosität der Mischung bei 25°C (mPa.s) | ISO2555:2018     |                     | 480-600        |
| Topfzeit bei 25°C, 125g (Minuten)        | Gelzeitmessgerät |                     | 45-65          |

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| Eigenschaften                       | Prüfverfahren              | EPLAM85       |
|-------------------------------------|----------------------------|---------------|
| Shore-Härte                         | ISO868:1985                | 85D           |
| Biegefestigkeit                     | ISO178:2001                | 80-100MPa     |
| Biegemodul                          | ISO178:2001                | 2.5-3.0GPa    |
| Glasübergangstemperatur             | ISO11357:2002              | >75°C         |
| Gelzeit bei 23°C am Laminat         | 5 Lagen/Glasgewebe 290g/m2 | >70min        |
| Entformungszeit bei 23°C am Laminat | 5 Lagen/Glasgewebe 290g/m2 | 20-24 Stunden |

\*Mittelwerte an Normprüfkörpern nach 8h bei 25°C+12h bei 80°C Aushärtung.

11/2024 EPLAM 85 Epoxid-Handlaminierharz Seite 1 / 3

## VERARBEITUNG

Für Laminatstrukturen:

Den Härter nach Abmessungen und Komplexität der Anwendung auswählen, homogen mit dem Harz mischen und die Faserverstärkung geeignet tränken. Für Gelcoats: Nach dem Mischen von HARZ und HÄRTER Füllstoffe zugeben, bis eine gelartige Konsistenz entsteht. Auf eine vorbereitete Form mit poliertem Wachstrennmittel aufpinseln. Für Harzbeton-Hinterbauten: Harz und Härter im vorgegebenen Verhältnis abwiegen und homogen mischen; anschließend die anwendungsabhängigen Füllstoffe wie Aluminium, Sand oder andere Füllstoffe einmischen. Den Harzbeton auf dem Laminat verdichten.

## VERPACKUNG

| EPLAM85 Harz | EPLAM86 Härter |
|--------------|----------------|
| 1000kg       | 900kg          |
| 220kg        | 180kg          |
| 20kg         | 4.8kg          |

## LAGERUNG

In trockener Umgebung und ungeöffneten Originalgebinden bei 15 °C bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Harzes 24 Monate und die des Härters 12 Monate. Längere Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann Kristallisation verursachen. In diesem Fall auf 50-60°C erwärmen, bis wieder eine transparente Flüssigkeit vorliegt. Die Erwärmung beeinträchtigt die Produkteigenschaften nicht. Geöffnete Gebinde unter trockener Luft oder Stickstoff dicht verschließen. Verbleibendes Material möglichst bald verbrauchen.

## SICHERHEITSHINWEISE

Während der Verarbeitung Hautkontakt vermeiden. Bei Bedarf Maske, Handschuhe und Schutzkleidung tragen und in einem gut belüfteten Bereich arbeiten. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

## GARANTIEHINWEISE

Diese Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt und für zutreffend gehalten. Da die Bedingungen und Verfahren bei der Verwendung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, ersetzen sie jedoch nicht die Versuche des Kunden, mit denen dieser die Sicherheit, Wirksamkeit und vollständige Eignung für den vorgesehenen Endzweck sicherstellen muss.

11/2024 EPLAM 85 Epoxid-Handlaminierharz Seite 2 /3