

EPLAM 86

Epoxidharz für das Handlaminierverfahren

BESCHREIBUNG

EPLAM 86 ist ein Zweikomponenten-Epoxidsystem aus einem Harz und drei wählbaren Härtern. Es wird zur Herstellung von Verbundwerkstoffformen im Nasslaminierverfahren eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN

- Einstellbare Reaktivität • Niedrige Viskosität
- Einfache Anwendung • Aufeinander abgestimmte Härter
- Gute Faserbenetzung

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

		EPLAM86 Harz	EPLAM86F Härter	EPLAM86S Härter	EPLAM86L Härter	EPLAM86XL Härter
Mischungsverhältnis nach Masse		100	25	25	25	25
Aussehen		Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig	Flüssig
Farbe		Hellbernsteinf arben	Hellbernsteinf arben	Hellbernsteinf arben	Hellbernsteinf arben	Hellbernsteinf arben
Viskosität bei 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Dichte bei 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
Viskosität der Mischung bei 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Topfzeit bei 25°C, 125g (Minuten)	Gelzeitmessgerät		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Härter	EPLAM86S Härter	EPLAM86L Härter	EPLAM86XL Härter
Shore-Härte	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Biegefestigkeit	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Biegemodul	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
Druckfestigkeit	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Glasübergangs- temperatur	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Maximale Laminatdicke		mm	4	5	8	12

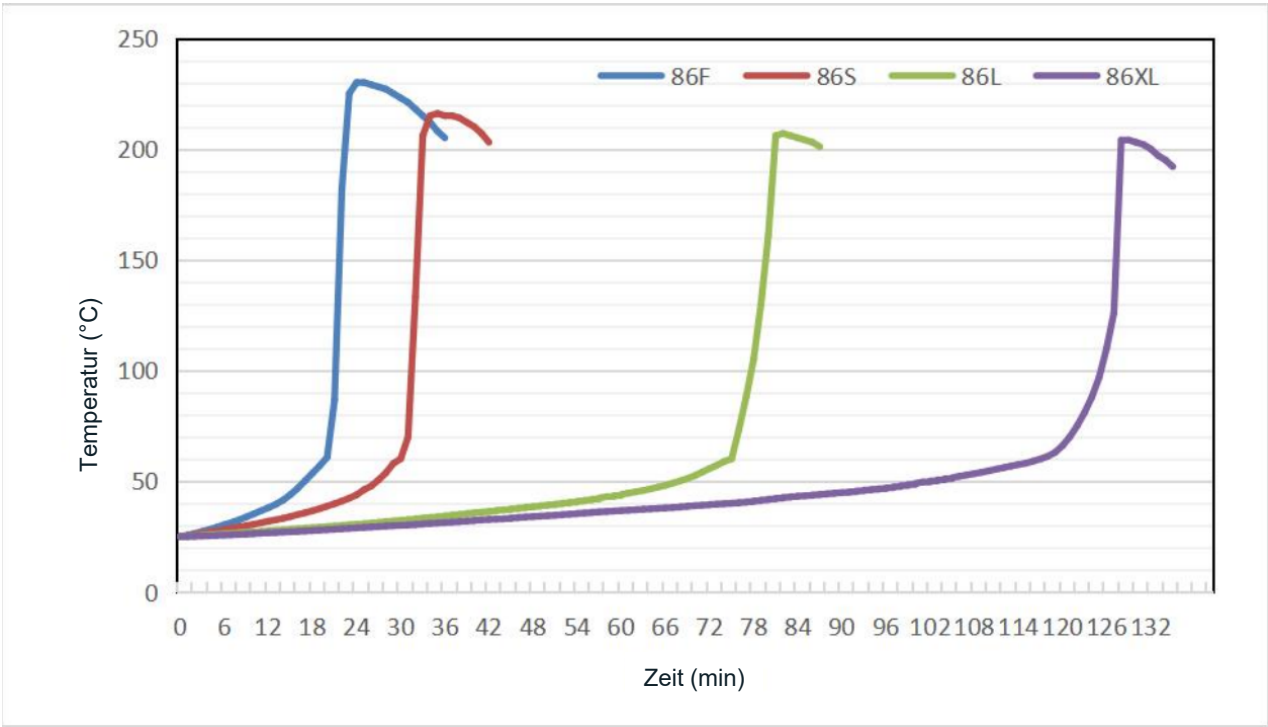
Gelzeit bei 23°C am Laminat	5 Lagen/Glas-gewebe 290g/m2	min	40	60	140	220
Entformungszeit bei 23°C am Laminat	5 Lagen/Glas-gewebe 290g/m2	Stunden	6	9	24	30

*Mittelwerte an Normprüfkörpern nach 8h bei 25°C+12h bei 80°C Aushärtung.

11/2024 EPLAM 86 Epoxid-Handlaminierharz Seite 1 /3

Exothermiekurve

100g EPLAM 86 Mischung bei 25°C



Temperatur (°C)

Zeit (min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Mischungsverhältnis	100:25	100:25	100:25	100:25
Zeit bis zur Höchst-temperatur (Minuten)	24	35	82	128
Temperatur des Exothermiemaximums (°C)	230	216	207	204

VERARBEITUNG

Den Härter nach Abmessungen und Komplexität der Anwendung auswählen, homogen mit dem Harz mischen und die Faserverstärkung geeignet tränken. Für die gewünschte Temperaturbeständigkeit und optimale mechanische Eigenschaften ist eine Nachbehandlung erforderlich. Diese Wärmebehandlung erfolgt, je nach Härter, 12 bis 24 Stunden nach der Anwendung.

VERPACKUNG

EPLAM86 Harz	EPLAM86F Härter	EPLAM86S Härter	EPLAM86L Härter	EPLAM86XL Härter
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM 86 Epoxid-Handlaminierharz Seite 2 /3

LAGERUNG

In trockener Umgebung und ungeöffneten Originalgebinden bei 15 °C bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Harzes 24 Monate und die des Härters 12 Monate. Längere Lagerung bei niedrigen Temperaturen kann Kristallisation verursachen. In diesem Fall auf 50-60°C erwärmen, bis wieder eine transparente Flüssigkeit vorliegt. Die Erwärmung beeinträchtigt die Produkteigenschaften nicht. Geöffnete Gebinde unter trockener Luft oder Stickstoff dicht verschließen. Verbleibendes Material möglichst bald verbrauchen.

SICHERHEITSHINWEISE

Während der Verarbeitung Hautkontakt vermeiden. Bei Bedarf Maske, Handschuhe und Schutzkleidung tragen und in einem gut belüfteten Bereich arbeiten. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

GARANTIEHINWEISE

Diese Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt und für zutreffend gehalten. Da die Bedingungen und Verfahren bei der Verwendung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, ersetzen sie jedoch nicht die Versuche des Kunden, mit denen dieser die Sicherheit, Wirksamkeit und vollständige Eignung für den vorgesehenen Endzweck sicherstellen muss.

11/2024 EPLAM 86 Epoxid-Handlaminierharz Seite 3 /3