

GC 135

Hochtemperaturbeständiger Formen-Gelcoat

Einführung:

GC 135 ist ein streichbarer Zweikomponenten-Epoxidgelcoat für große, hochtemperaturbeständige Formen. Er dient beispielsweise als Formenoberflächenschicht für Vakuuminfusion, Prepreg-Verarbeitung, RTM, SMC und Thermoformen.

EIGENSCHAFTEN:

- Lange Verarbeitungszeit • Hoher Oberflächenglanz und hohe Härte
- Schleif- und polierbar • Beständig gegen chemischen Angriff

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

Prüfgröße	Prüfverfahren	GC135 Harz	GC135 Härter
Mischungsverhältnis nach Masse		100	16
Aussehen	Sichtprüfung	Thixotrope Flüssigkeit	Flüssig
Viskosität bei 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Thixotropie	ca. 200
Dichte vor dem Mischen (g/cm ³)	ISO1675:1985	ca. 1.30	ca. 1.07
Dichte nach Härtung bei 25°C (g/cm ³)	ISO2781:1996	ca. 1.25	
Gelzeit (500g) bei 25°C (min)	Thermoelektrisches Thermometer	50-60	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN:

Prüfgröße	Prüfverfahren	GC135
Shore-Härte	ISO868:1985	88D
Biegemodul	ISO178:2001	4.1GPa
Biegemodul	ISO178:2001	98MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	130°C

Härtungsbedingungen: Die obigen Werte wurden an Normprüfkörpern nach 25°C 60h + 40°C 2h + 60°C 2h + 80°C 2h + 100°C 2h + 120°C 3h ermittelt.

VERARBEITUNG:

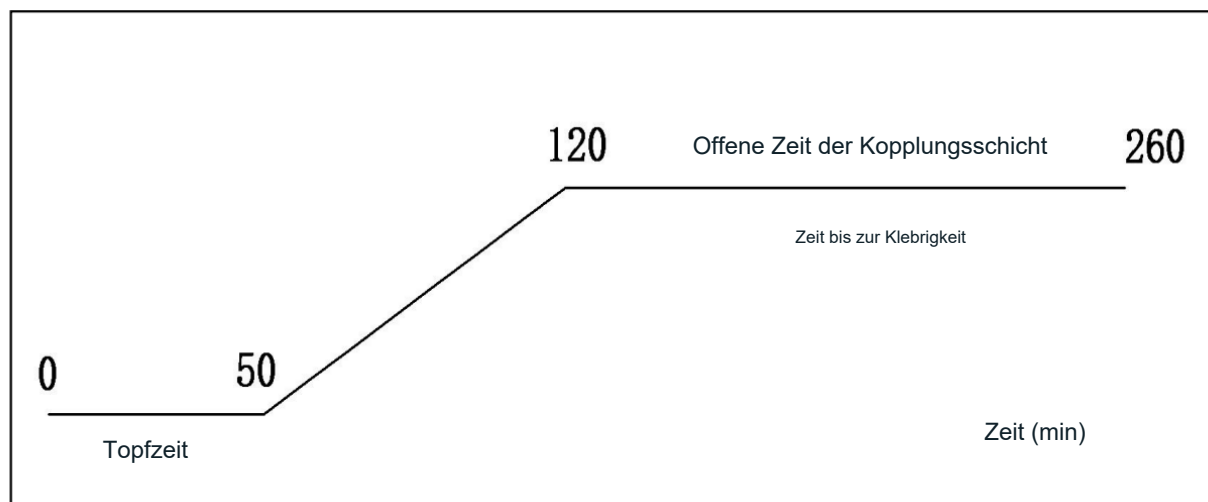
- Zunächst ein Trennmittel auf die porenfreie Form auftragen.
- Harz und Härter im vorgeschriebenen Verhältnis gleichmäßig vermischen.

2026.03 GC 135 Epoxidgelcoat Seite 1 / 3

- Mit einem Kunststoff- oder Gummispachtel nur eine Schicht Gelcoat auftragen. Nach der Abkühlzeit können die weiteren Arbeitsschritte erfolgen.

Anwendungsdiagramm für GC 135

(Auftragstemperatur: 25°C, Masse: 500g)



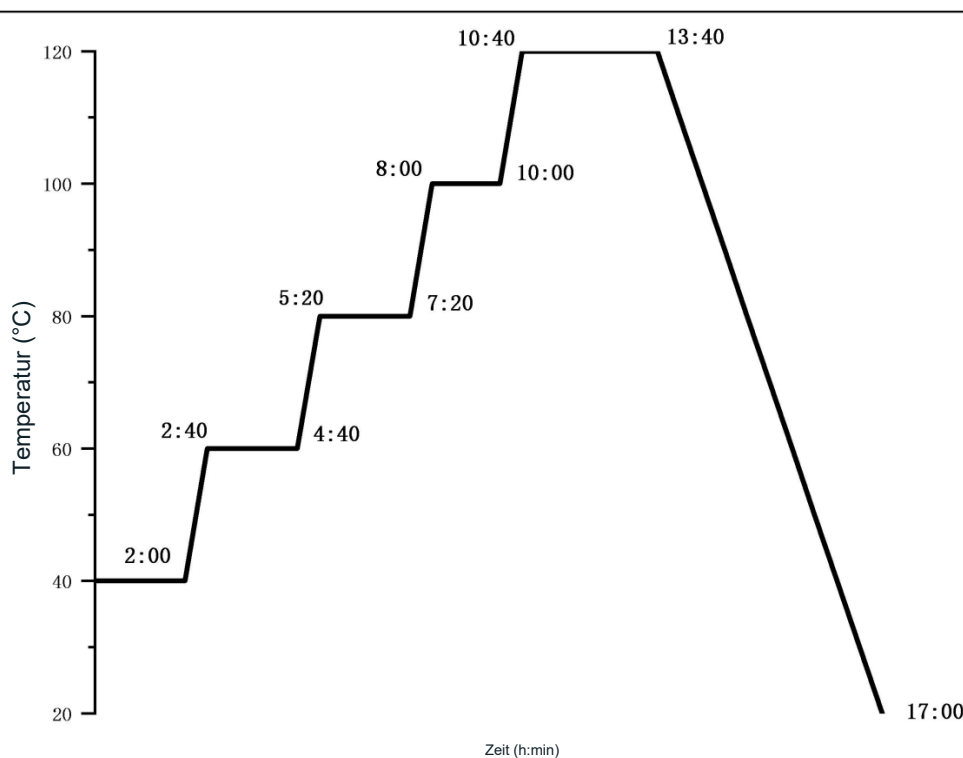
Topfzeit

Offene Zeit der Kopplungsschicht

Zeit bis zur Klebrigkeit

Zeit (min)

Nach 24 Stunden Härtung bei 25°C wird weitergehärtet.



Temperatur (°C)

Zeit (h:min)

2026.03 GC 135 Epoxidgelcoat Seite 2 / 3

LAGERFÄHIGKEIT UND LAGERUNG:

Bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden zwischen 15°C und 25°C beträgt die Lagerfähigkeit 24 Monate.

HINWEISE ZUR SICHEREN HANDHABUNG:

Während der Verarbeitung Hautkontakt vermeiden. Bei Bedarf Maske, Handschuhe und Schutzkleidung tragen und in einem gut belüfteten Bereich arbeiten. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

GEWÄHRLEISTUNGSHINWEISE - BITTE SORGFÄLTIG LESEN:

Diese Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt und für zutreffend gehalten. Da die Bedingungen und Verfahren bei der Verwendung unserer Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, ersetzen sie jedoch nicht die Versuche des Kunden, mit denen dieser die Sicherheit, Wirksamkeit und vollständige Eignung für den vorgesehenen Endzweck sicherstellen muss.

2026.03 GC 135 Epoxidgelcoat Seite 3 /3