

PEBOARD 70

Polyester-Modellbauplatten

Produktbeschreibung:

PEBOARD 70 ist eine kostengünstige Polyester-Modellbauplatte für Urmodelle verschiedener Art, beispielsweise Automobilmodelle und Schuhformen. Sie kann auch für Vakuumformwerkzeuge verwendet werden.

Wesentliche Eigenschaften:

- Hohe Maßstabilität
- Gute Zähigkeit und hohe Kantenstabilität
- Gute Zerspanbarkeit
- Hohe Oberflächenqualität
- Geringe Dichte

Physikalische Eigenschaften:

Produkt	PEBOARD 70
Farbe	Rotbraun
Dichte	0.68-0.72 g/cm ³

Mechanische Eigenschaften:

Prüfgröße	Prüfverfahren	PEBOARD 70
Härte	ISO 868 : 2003	Shore D63
Wärmebeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
Biegefestigkeit	EN ISO 178	45 MPa
Druckfestigkeit	EN ISO 604	45 MPa
Zugfestigkeit	EN ISO 527-1	22 MPa
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN ISO 113590-2	65* 10-6 K-1

Verarbeitungshinweise:

Plattenverklebung:

1. Platten gemäß Zeichnung zuschneiden, vorbereiten und probeweise zusammenfügen.

08-2017 PEBOARD 70 Seite 1 / 2

2. Klebeflächen mit Schleifpapier der Körnung 320 anschleifen.

3. Schleifstaub mit Druckluft abblasen und verbleibende Verunreinigungen auf den Klebeflächen mit einem Reiniger wie Aceton entfernen.

4. Vor dem Verkleben die Verdunstung des Lösemittels abwarten.

5. Etwa 600g Epoxidklebstoff mit einem Zahnspachtel gleichmäßig auf beide Klebeflächen auftragen.

6. Die beiden Platten zusammenfügen und gleichmäßig drücken, bis Klebstoff austritt. Ausgetretenen Klebstoff entfernen und die Gleichmäßigkeit der Fuge prüfen. Die Klebstoffschicht darf 1mm nicht überschreiten.

7. Platten mit Spannmitteln oder aufgelegten Gewichten unter gleichmäßigem Druck zusammenhalten.

8. Vor dem nächsten Bearbeitungsschritt ausreichend Zeit für die Klebstoffhärtung einplanen.

Rückseitige Abstützung:

Zur Vermeidung schwerkraftbedingter Verformung benötigen die Formenbauplatten eine ausreichende rückseitige Abstützung. Insbesondere bei großen Formen wird ein Stahlrahmen empfohlen, der Verformungen reduziert und die Handhabung erleichtert. Abstützung oder Stahlrahmen mit dem empfohlenen Klebstoff an der Platte befestigen. Beim Erwärmen oder Abkühlen können unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten der Materialien zu Verzug oder Rissen in der Platte führen; dies bei der Ausführung besonders beachten.

Verpackung:

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

Sicherheitsvorkehrungen:

Während der Verarbeitung Hautkontakt vermeiden. Bei Bedarf Schutzkleidung, Maske und Schutzhandschuhe tragen und möglichst in gut belüfteter Umgebung arbeiten. Detaillierte Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

Wichtige Hinweise:

Alle obigen Daten wurden unter festgelegten Bedingungen ermittelt. Da das tatsächliche Verfahren und weitere Faktoren das Ergebnis beeinflussen können, empfehlen wir vor der Verwendung erforderliche Leistungsprüfungen, um die Eignung für die jeweilige Anwendung zu bestätigen. Wir garantieren, dass das Produkt unseren Qualitätsspezifikationen entspricht.

08-2017 PEBOARD 70 Seite 2 / 2