

PUBOARD 1650

Hochdichte Polyurethan-Modellbauplatte

ANWENDUNGEN

PUBOARD 1650 ist eine Polyurethanplatte zur Herstellung von Spannvorrichtungen, Prüfvorrichtungen, Formwerkzeugen und Gießereimodellen.

EIGENSCHAFTEN

- Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient • Dichte Oberfläche bei hoher Materialdichte
- Hohe Festigkeit • Gut bearbeitbar
- Gute Kantenstabilität • Geringe Staubentwicklung beim Fräsen

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Produkt	PUBOARD1650
Farbe	Beige
Dichte	1.65±0.05g/cm3

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfnorm	PUBOARD 1650
Härte	ISO868:2003	ShoreD84
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	DINENISO75B	80°C
Biegefestigkeit	ENISO178	60MPa
Biegemodul	ENISO178	800MPa
Druckfestigkeit	ENISO604	95MPa
Schlagzähigkeit	ENISO179	8.0KJ/m2
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ENISO113590-2	$43 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Verarbeitungshinweise

Empfehlungen für die Bearbeitung von Plattenmaterial

- Geometrie schrumpfen
- Spannmittel möglichst über Nacht entfernen
- Fertigbearbeiten

Zum Verkleben empfehlen wir unseren Klebstoff EPBOND 2016.

05-2024 PUBOARD 1650 Seite 1 / 2

VERFÜGBARE PLATTENABMESSUNGEN

700*500*50mm

700*500*75mm

700*500*100mm

Bearbeitungsrohlinge können durch monolithischen Guss in Polystyrolformen hergestellt werden und sind für das Fräsen von Spannvorrichtungen, Prüfvorrichtungen, Formwerkzeugen und Modellen bestimmt.

HINWEISE ZUR SICHEREN HANDHABUNG

In einem gut belüfteten Raum verarbeiten. Während der Bearbeitung Hautkontakt vermeiden; Handschuhe, Maske, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS:

Die obigen Daten wurden unter festgelegten Bedingungen ermittelt. Verfahren und Bedingungen können in der Praxis abweichen. Deshalb wird empfohlen, vor der Verwendung erforderliche Versuche durchzuführen und sicherzustellen, dass das Produkt die tatsächlichen Anforderungen erfüllt. EPTEK garantiert, dass seine Produkte unseren höchsten Qualitätsmanagementvorgaben entsprechen.

05-2024 PUBOARD 1650 Seite 2 / 2