PuCast 260 (W)

Polyurethan-Gießharz

Produktbeschreibung

PuCast 260(W) ist ein ungefülltes Zweikomponenten-Polyurethan-Gießharz. Beim Mischen können verschiedene Füllstoffe zugegeben werden, um die gewünschten Eigenschaften zu erreichen. Seine lange Verarbeitungszeit ermöglicht große Gussteile, beispielsweise Werkzeuge für die Blechumformung.

Wesentliche Eigenschaften

• Niedrige Harzviskosität und gutes Fließverhalten • Zugabe von Füllstoffen möglich

• Hervorragende Zähigkeit und Schlagfestigkeit • Hervorragende Druckfestigkeit der Gussteile

• Mit Füllstoffen für den Guss dickwandiger Formen geeignet

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaft	PuCast260A(W) Polyol	PuCast260B Isocyanat	Nach dem Mischen
Mischungsverhältnis nach Masse	100	100	-
Aussehen	Flüssig	Flüssig	Flüssig
Farbe	Beige	Hellgelb	Beige
Viskosität bei 25°C (mPa.s)	ca. 2000	ca. 150	ca. 850
Dichte bei 25°C (g/cm3)	ca. 1.06	ca. 1.22	ca. 1.16
Verarbeitungszeit (500g) bei 23°C (Minuten)	-	-	ca. 55
Härtungszeit bei 25°C (Stunden)	-	-	16-24

			Ungefüllt	A:B:Füllstoff 1:1:2
Dichte nach dem Mischen		g/cm3	ca. 1.16	ca. 1.56
Härte	ISO868:1985	Shore-Härte	ca. 80D	85D
Biegemodul	ISO178:2001	MPa	ca. 2200	ca. 3400
Biegefestigkeit	ISO178:2001	MPa	ca. 70	ca. 77
Druckfestigkeit	ISO604:1997	MPa	ca. 70	ca. 82
Schlagzähigkeit (Charpy-Verfahren)	ISO179/2D:1994	kJ/m2	ca. 66	ca. 8

2026/4 PuCast 260(W) Polyurethan-Gießharz Seite 1 /2

Weitere Eigenschaften			Mit Füllstoff
Wärmeformbeständigkeitstemperatur 1)	ISO75	°C	/
Maximale Gießdicke	-	mm	400
Lineare Schwindung	-	%	0.1

1) Die obigen Werte sind Mittelwerte an Normprüfkörpern / Härtungsbedingungen: 80°C/6 Stunden.

Verarbeitungsverfahren

• Die Polyolkomponente vor Gebrauch gründlich homogenisieren.

• Polyol und Isocyanat im vorgeschriebenen Verhältnis gleichmäßig vermischen.

• Nach Zugabe der Füllstoffe weiterrühren.

• Nach 3-5 Minuten Ruhezeit das Harz in die Form gießen.

• Nach 16-24 Stunden Härtung bei Raumtemperatur entformen.

Verpackung

PuCast260A(W) Polyol	PuCast260B Isocyanat
20kg	20kg

Lagerung

Trocken bei 15°C-25°C in ungeöffneten Gebinden gelagert, beträgt die Lagerfähigkeit von Polyol und Isocyanat 12 Monate.

Geöffnete Verpackungen in trockener Umgebung umgehend wieder dicht verschließen. Nach der Entnahme des Härters das Gebinde mit Stickstoff oder trockener Luft beaufschlagen und dicht verschließen, um Feuchtigkeitsaufnahme und Verfärbung zu vermeiden. Restmengen möglichst bald verbrauchen.

Sicherheitsmaßnahmen

Während der Verarbeitung Hautkontakt vermeiden. Bei Bedarf Schutzkleidung, Maske und Schutzhandschuhe tragen und möglichst in einem gut belüfteten Bereich arbeiten. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

Wichtige Hinweise

Alle obigen Daten wurden unter festgelegten Bedingungen ermittelt. Da das tatsächliche Verfahren und weitere Faktoren das Ergebnis beeinflussen können, empfehlen wir vor der Verwendung erforderliche Leistungsprüfungen, um die Eignung für die jeweilige Anwendung zu bestätigen. Wir garantieren, dass das Produkt unseren Qualitätsspezifikationen entspricht.

2026/4 PuCast 260(W) Polyurethan-Gießharz Seite 2 /2