

## EPMOLD MP100

### Epoxid-Modellierpaste

### ANWENDUNGEN

EPMOLD MP100 ist eine Epoxid-Modellierpaste, die in einem Planetenmischer gemischt, von Hand in 10-40mm Schichtdicke auf eine Grobform aufgetragen und bei Raumtemperatur gehärtet werden kann. Für hohe Wärmebeständigkeit muss bei erhöhter Temperatur nachgehärtet werden. EPMOLD MP100 bietet eine längere Topfzeit und geringere Exothermie. Es dient zur Herstellung großer Modelle, Formen und leichter Prüfvorrichtungen.

### EIGENSCHAFTEN

- Längere Topfzeit und geringere Exothermie • Leicht und einfach fräsbearbeitbar
- Von Hand oder im Planetenmischer mischbar • Auftrag bis 40mm Dicke möglich

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

|                                                                                  | Prüfnorm     | HARZ                       | HÄRTER   |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------|----------|
| Mischungsverhältnis nach Masse                                                   |              | 100                        | 40       |
| Aussehen                                                                         | Sichtprüfung | Paste                      | Paste    |
| Farbe                                                                            | Sichtprüfung | Weiß                       | Hellgrau |
| Dichte bei 25°C (g/cm <sup>3</sup> )                                             | ISO1675:1985 | ca. 0.8                    | ca. 0.52 |
| Dichte des ausgehärteten Produkts bei 25°C                                       | ISO2781:1996 | 0.65-0.68g/cm <sup>3</sup> |          |
| Topfzeit bei 25°C (500g)                                                         |              | 50-70min                   |          |
| Zeit bis zur Fräsbearbeitbarkeit bei 25°C                                        |              | 20-24 Stunden              |          |
| Maximale Exothermietemperatur und Zeit bis zum Temperaturmaximum bei 25°C (500g) |              | 83°C                       |          |
|                                                                                  |              | 86min                      |          |

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| Eigenschaft                          | Prüfnorm      | EPMOLD MP100                          |
|--------------------------------------|---------------|---------------------------------------|
| Härte                                | ISO868:2003   | Shore D63-67                          |
| Biegefestigkeit                      | ISO178        | 17-23MPa                              |
| Druckfestigkeit                      | ISO604        | 30-35MPa                              |
| Glasübergangstemperatur              | ISO11357(DSC) | >100°C                                |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient | ISO11359-2    | 45±5*10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |

(1): Mittelwerte an Normprüfkörpern / Härtung: 4 Stunden bei 40°C + 2 Stunden bei 80°C + 4 Stunden bei 100°C

01-2025 EPMOLD MP100 Seite 1 / 2

## VERPACKUNG

| EPMOLDMP100 HARZ | EPMOLDMP100 HÄRTER |
|------------------|--------------------|
| 10kgx2           | 4kgx2              |

## LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

Beide Komponenten sind bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden zwischen 15 und 25°C 12 Monate lagerfähig. Bei niedrigen Temperaturen wird das Material fester und schwer mischbar. Eine Erwärmung auf 40-60°C wird empfohlen, bis es für das Mischen ausreichend weich ist. Dies beeinträchtigt die Eigenschaften des Endprodukts nicht. Geöffnete Gebinde sofort nach Gebrauch dicht verschließen.

## VORSICHTSMASSNAHMEN

Bei der Verarbeitung dieser Produkte die üblichen Arbeitsschutzmaßnahmen beachten: für gute Belüftung sorgen, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

## HINWEISE ZUR SICHEREN HANDHABUNG

In einem gut belüfteten Raum verarbeiten. Während der Bearbeitung Hautkontakt vermeiden; Handschuhe, Maske, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

## HINWEIS:

Die obigen Daten wurden unter festgelegten Bedingungen ermittelt. Verfahren und Bedingungen können in der Praxis abweichen. Deshalb wird empfohlen, vor der Verwendung erforderliche Versuche durchzuführen und sicherzustellen, dass das Produkt die tatsächlichen Anforderungen erfüllt. EPTEK garantiert, dass seine Produkte unseren höchsten Qualitätsmanagementvorgaben entsprechen.

01-2025 EPMOLD MP100 Seite 2 / 2