

EPMOLD MP65

Epoxid-Reparaturpaste

ANWENDUNGEN

EPMOLD MP65 ist eine schnellhärtende Epoxid-Reparaturpaste für die Oberflächen von EP65 und EP72. MP65 hat eine kurze Topfzeit und schnelle Härtung und wurde für die Reparatur der extrudierbaren Pasten EP65/EP72 entwickelt.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

	Prüfnorm	HARZ	HÄRTER
Mischungsverhältnis nach Masse		100	100
Aussehen	Sichtprüfung	Paste	Paste
Farbe	Sichtprüfung	Grau	Weiß
Dichte bei 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	ca. 0.64	ca. 0.76
Dichte des ausgehärteten Produkts bei 25°C	ISO2781:1996	ca. 0.70g/cm ³	
Topfzeit bei 25°C (500g)		ca. 20min	
Zeit bis zur Fräsbarkeit bei 25°C		ca. 4 Stunden	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfnorm	EPMOLDMP65
Härte	ISO868:2003	Shore D65±2
Biegefestigkeit	ISO178:2001	≥15MPa
Druckfestigkeit	ISO604:2002	≥20 MPa
Glasübergangs-temperatur	ISO11357:2002(DSC)	≥55°C
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO11359-2:1999	45±5*10-6K-1

(1): Mittelwerte an Normprüfkörpern / Härtung: 10 Stunden bei 40°C

Arbeitsverfahren

1) Harz und Härter im richtigen Verhältnis abwiegen, von Hand gründlich mischen und sofort verwenden. Den Auftrag innerhalb von zwei Dritteln der Verarbeitungszeit abschließen, damit die Paste nicht fest und unbrauchbar wird oder ihre Benetzungsfähigkeit verliert. Dies würde die Haftung zwischen dem ausgehärteten Material und der Reparaturpaste vermindern.

05-2026 EPMOLD MP65 Epoxid-Reparaturpaste Seite 1 / 2

2) Für gute Haftung der MP65-Reparaturpaste an der ursprünglichen EP65-Oberfläche die Aussparung vertiefen und konisch gestalten. Dadurch bleibt nach dem Fräsen mindestens 4mm MP65-Schichtdicke erhalten. Vor dem Auftrag neuer MP65-Paste ein Laminierharz auf die ursprüngliche EP72-Oberfläche auftragen, um die Haftung zu verbessern.

3) Nach etwa 4 Stunden Härtung bei Raumtemperatur kann bearbeitet werden.

VERPACKUNG

EPMOLDMP65 HARZ	EPMOLDMP65 HÄRTER
7kgx3	7kgx3

LAGERUNG UND LAGERFÄHIGKEIT

Beide Komponenten sind bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden zwischen 15 und 25°C 12 Monate lagerfähig. Bei niedrigen Temperaturen wird das Material fester und schwer mischbar. Eine Erwärmung auf 40-60°C wird empfohlen, bis es für das Mischen ausreichend weich ist. Dies beeinträchtigt die Eigenschaften des Endprodukts nicht. Geöffnete Gebinde sofort nach Gebrauch dicht verschließen.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Bei der Verarbeitung dieser Produkte die üblichen Arbeitsschutzmaßnahmen beachten: für gute Belüftung sorgen, Handschuhe und Schutzbrille tragen. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

HINWEISE ZUR SICHEREN HANDHABUNG

In einem gut belüfteten Raum verarbeiten. Während der Bearbeitung Hautkontakt vermeiden; Handschuhe, Maske, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Weitere Informationen enthält das Sicherheitsdatenblatt.

HINWEIS:

Die obigen Daten wurden unter festgelegten Bedingungen ermittelt. Verfahren und Bedingungen können in der Praxis abweichen. Deshalb wird empfohlen, vor der Verwendung erforderliche Versuche durchzuführen und sicherzustellen, dass das Produkt die tatsächlichen Anforderungen erfüllt. EPTEK garantiert, dass seine Produkte unseren höchsten Qualitätsmanagementvorgaben entsprechen.

05-2026 EPMOLD MP65 Epoxid-Reparaturpaste Seite 2 / 2