

EPBOND 510

Masilla adhesiva epoxi - Para GT NO96

Descripción del producto

EPBOND 510 es una masilla epoxi tixotrópica de baja densidad para el sistema GT NO96, destinada a fijar cajas de aislamiento y distribuir las cargas de manera uniforme. Mantiene una buena flexibilidad y adhesión a bajas temperaturas.

Características principales

- Masilla tixotrópica que no descuelga, aplicable en superficies verticales • Baja densidad
- Excelente resistencia a la fluencia bajo compresión • Fácil mezcla y aplicación

Propiedades físicas

Propiedad	Método de ensayo	EPBOND510 Resina	EPBOND510 Endurecedor
Proporción de mezcla en masa		100	30
Proporción de mezcla en volumen		100	30
Desviación máxima permitida		±7% del endurecedor	
Aspecto	Inspección visual	Pasta tixotrópica	Consistencia de pasta tixotrópica
Color	Inspección visual	Gris	Azul oscuro
Densidad antes de mezclar a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Aprox. 1.05	Aprox. 1.05
Densidad después del curado a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Aprox. 1.05	
Viscosidad a 25°C (Pa.s)		700	600
Tiempo de trabajo (500g) a 25°C (minutos)	Medidor del tiempo de gelificación	Aprox. 90 minutos	
Vida útil de almacenamiento		12 meses	

Procedimiento de aplicación

La masilla epoxi EPBOND 510 puede extruirse con equipos automáticos de dosificación y mezcla a una presión máxima de 200Bar. Una presión excesiva puede aplastar las microesferas huecas. Para facilitar el bombeo y la extrusión, aplicar la resina y el endurecedor a temperaturas superiores a 20°C.

Resistencia a la compresión

Temperatura		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Resistencia a la compresión	ISO 604: 2002	MPa	180	170	130	88	70

Temperatura		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Módulo de compresión		MPa	7000	6000	5200	4700	4100

Condiciones de curado: 40°C/7 días

2024/8 EPBOND 510 Masilla epoxi Página 1 /3

Viscosidad en función de la temperatura

Temperatura (°C)	10	15	20	25	30	35
Viscosidad de la resina (pa.s)	1580	1120	880	700	620	570
Viscosidad del endurecedor (pa.s)	1550	1040	850	600	540	490

Condiciones de curado

Una vez transcurrido el tiempo abierto, EPBOND 510 desarrolla rápidamente resistencia y alcanza un alto grado de curado. La masilla puede considerarse completamente curada tras 21 días a 23°C o 7 días a 40°C.

Para caracterizar la velocidad de curado y el desarrollo de resistencia, puede medirse el aumento de dureza de la masilla a distintas temperaturas a medida que avanza el curado.

Dureza Shore D								
Tiempo (días)	5°C	10°C	15°C	20°C	23°C	30°C	35°C	40°C
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

Envasado

EPBOND510 Resina	EPBOND510 Endurecedor
190kg	190kg

Almacenamiento del producto

EPBOND 510 se conserva 12 meses en envases sin abrir y en un ambiente seco. Las temperaturas de almacenamiento recomendadas son 12-35°C para la resina y 5-35°C para el endurecedor. El componente de resina EPBOND 510 puede cristalizar tras un almacenamiento prolongado por debajo de 10°C. Si se produce cristalización, dejar de utilizarlo.

Precauciones de seguridad:

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar ropa de protección, mascarilla y guantes cuando sea necesario, y trabajar en un lugar ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad.

Observaciones

Todos los datos anteriores se han medido en condiciones específicas. Dado que el proceso real y otros factores pueden influir, se recomienda realizar los ensayos necesarios antes del uso para confirmar que el producto es adecuado para la aplicación. Garantizamos que el producto cumple nuestras especificaciones de calidad.