

EPBOND 515

Masilla adhesiva epoxi - Para Mark III

Descripción del producto

EPBOND 515 es una masilla epoxi tixotrópica de baja densidad para el sistema Mark III, destinada a fijar cajas de aislamiento y distribuir las cargas de manera uniforme. Mantiene una buena flexibilidad y adhesión a bajas temperaturas.

Características principales

- Masilla tixotrópica que no descuelga, aplicable en superficies verticales • Baja densidad
- Excelente resistencia a la fluencia bajo compresión • Fácil mezcla y aplicación

Propiedades físicas

Propiedad	Método de ensayo	EPBOND515 Resina	EPBOND515 Endurecedor
Proporción de mezcla en masa		100	72
Proporción de mezcla en volumen		100	100
Desviación máxima permitida		±7% del endurecedor	
Aspecto	Inspección visual	Pasta tixotrópica	Consistencia de pasta tixotrópica
Color	Inspección visual	Verde oscuro	Beige claro
Densidad antes de mezclar a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Aprox. 1.26	Aprox. 0.91
Densidad después del curado a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	Aprox. 1.12	
Viscosidad a 25°C (Pa.s)		Aprox. 900	Aprox. 600
Tiempo de trabajo (500g) a 25°C (minutos)	Medidor del tiempo de gelificación	Aprox. 120	
Temperatura de transición vítrea Tg	TMA	68°C	
Temperatura de transición vítrea Tg	TMA	36x10-6K-1	

Propiedades mecánicas			
Temperatura		-25°C	+23°C
Resistencia a la tracción (MPa)	ISO527-2:1996	39	25
Alargamiento a la rotura (%)	ISO527-2:2006	1.2	1.0

Propiedades mecánicas			
Módulo de Young (MPa)	ISO527-2:2006	4200	3800
Resistencia a la compresión (MPa)	ISO604:2002	100	62
Módulo de compresión (MPa)	ISO604:2002	3800	3400
Resistencia al cizallamiento (MPa) (aluminio 2017/lijado con grano 150)	ISO4587:1995	16	16.2
Fluencia bajo compresión: 30x30x30mm, carga de 0.6MPa - Tras 360 horas bajo carga (mm) - Tras 360 horas de recuperación (mm)	MH2004-CS/7.4		0.03 0.01

(1) Condiciones de curado: 23°C/14 días

2024/8 EPBOND 515 Masilla epoxi Página 1 /3

Procedimiento de aplicación

La masilla epoxi EPBOND 515 puede extruirse con equipos automáticos de dosificación y mezcla a una presión máxima de 200Bar. Una presión excesiva puede aplastar las microesferas huecas. Para facilitar el bombeo y la extrusión, aplicar la resina y el endurecedor a temperaturas superiores a 20°C.

Resistencia a la compresión

Temperatura		°C	-170	-100	-45	+23	+40
Resistencia a la compresión	ISO 604: 2002	MPa	160	150	120	62	57
Módulo de compresión		MPa	6500	5200	4600	3400	3000

Condiciones de curado: 40°C/7 días

Condiciones de curado

Una vez transcurrido el tiempo abierto, EPBOND 515 desarrolla rápidamente resistencia y alcanza un alto grado de curado. La masilla puede considerarse completamente curada tras 21 días a 23°C o 7 días a 40°C.

Para caracterizar la velocidad de curado y el desarrollo de resistencia, medir el aumento de dureza de la masilla a distintas temperaturas a medida que avanza el curado, expresándolo como dureza Shore D.

Dureza Shore D	1 día	2 días	3 días	4 días	5 días	6 días	7 días
10°C	41	63	66	68	71	73	75
25°C	70	74	76	77	78	79	80
35°C	76	78	79	80	80	80	80

(3) Probeta - ISO868:2003: diámetro 55mm, espesor 20mm

Tiempo abierto

Temperatura (°C)	Tiempo abierto	
	Cordón de adhesivo C2	Cordón de adhesivo C5
15	260	230

Temperatura (°C)	Tiempo abierto	
20	180	110
25	120	75
30	75	60
35	45	45

Envasado

EPBOND515 Resina	EPBOND515 Endurecedor
230kg	165kg

2024/8 EPBOND 515 Masilla epoxi Página 2 /3

Almacenamiento del producto

EPBOND 515 se conserva 12 meses en envases sin abrir y en un ambiente seco. Las temperaturas de almacenamiento recomendadas son 12-35°C para la resina y 5-35°C para el endurecedor. El componente de resina EPBOND 515 puede cristalizar tras un almacenamiento prolongado por debajo de 10°C. Si se produce cristalización, dejar de utilizarlo.

Precauciones de seguridad:

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar ropa de protección, mascarilla y guantes cuando sea necesario, y trabajar en un lugar ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad.

Observaciones

Todos los datos anteriores se han medido en condiciones específicas. Dado que el proceso real y otros factores pueden influir, se recomienda realizar los ensayos necesarios antes del uso para confirmar que el producto es adecuado para la aplicación. Garantizamos que el producto cumple nuestras especificaciones de calidad.

2024/8 EPBOND 515 Masilla epoxi Página 3 /3