

EPLAM 145

Resina para laminado manual

DESCRIPCIÓN

EPLAM 145 es una resina para laminado manual, de curado a temperatura ambiente, compuesta por una resina epoxi especial y un endurecedor. Tras el curado inicial a temperatura ambiente y el curado posterior a temperaturas medias-altas, alcanza una elevada resistencia térmica y buenas propiedades mecánicas. Es adecuada para estructuras laminadas reforzadas con fibras, capas superficiales y respaldos de moldes de hormigón polimérico con cargas.

CARACTERÍSTICAS

Baja viscosidad y buena impregnación de fibras de vidrio y carbono

-

Baja exotermia durante el curado

-

Curado a temperatura ambiente o con calentamiento a baja temperatura.

-

Buenas propiedades mecánicas, tenacidad y resistencia térmica.

-

Largo tiempo de trabajo

-

PROPIEDADES FÍSICAS

Característica ensayada	Norma de ensayo	EPLAM145 Resina	EPLAM145 Endurecedor
Proporción de mezcla en masa		100	24
Aspecto	Inspección visual	Líquido	Líquido
Color	Inspección visual	Ámbar claro	Amarillo claro
Viscosidad a 25°C (mPa·s)	ISO2555:2018	4500-5500	10-30
Viscosidad de la mezcla a 25°C (mPa·s)	ISO2555:2018	800-1000	
Densidad antes de mezclar a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.14-1.18	0.90-0.95
Densidad después del curado a 25°C (g/cm3)	ISO2781:1996	1.15	
Tiempo de gelificación (150g) a 25°C (min)	Medidor del tiempo de gelificación	75-95	

Propiedades mecánicas

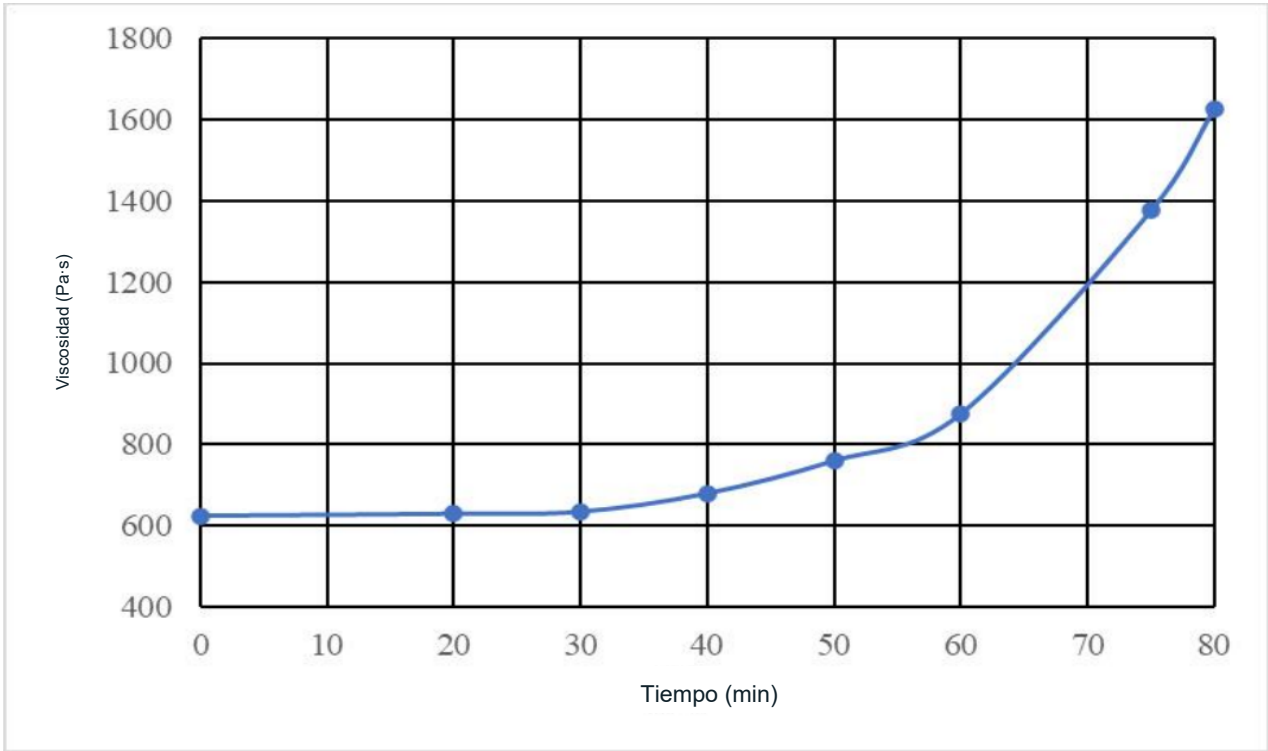
Propiedad	Norma de ensayo	EPLAM145
Dureza	ISO868:2003	84D
Módulo de flexión	ISO178:2001	2.0-3.0GPa
Resistencia a la flexión	ISO178:2001	110-125MPa
Módulo de tracción	ISO527:1993	2.0-3.0GPa

09/2024 EPLAM 145 Resina para laminado manual 1 / 3

Resistencia a la tracción	ISO527:1993	60-85MPa
Resistencia a la compresión	ISO604:2002	>80MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	>145°C

Condiciones de curado: los valores anteriores se han medido en probetas normalizadas tras 25°C 6h + 40°C 2h + 60°C 2h + 80°C 2h + 100°C 2h + 120°C 2h + 140°C 4h.

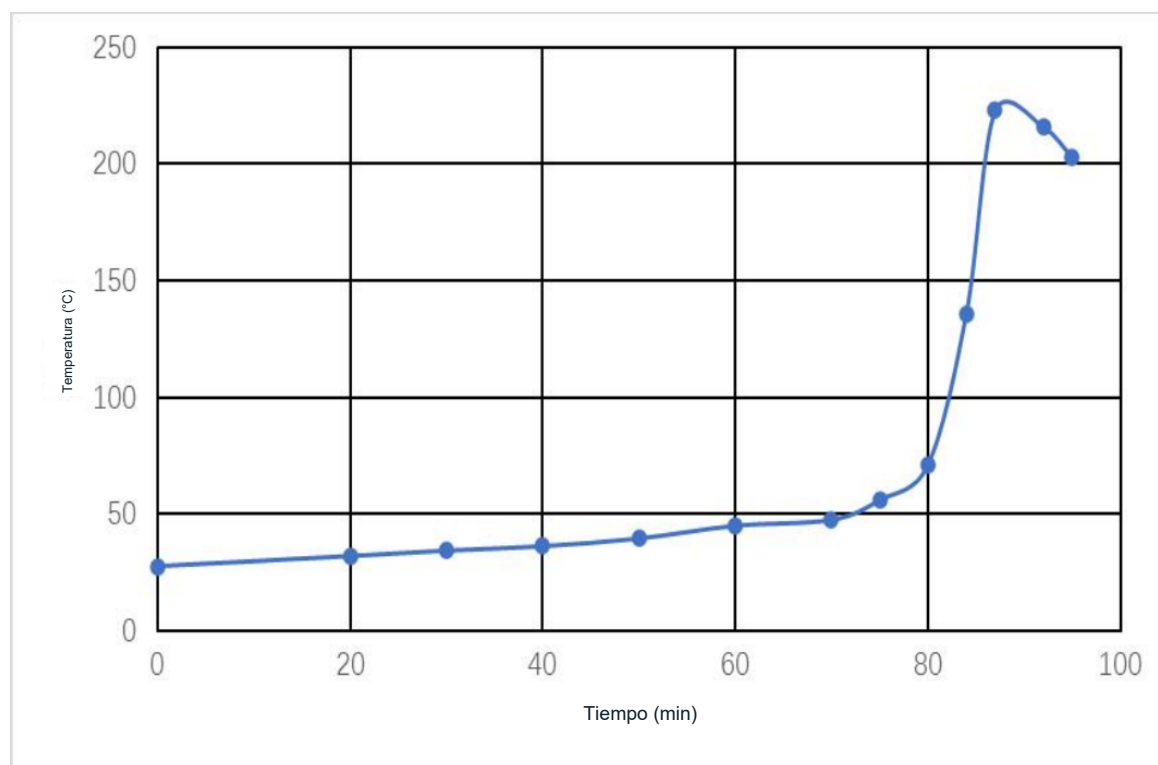
Viscosidad en función del tiempo a 25°C (150g)



Viscosidad (Pa·s)

Tiempo (min)

Temperatura en función del tiempo a 25°C (150g)



Temperatura (°C)

Tiempo (min)

09/2024 EPLAM 145 Resina para laminado manual 2 / 3

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Pesar la resina y el endurecedor en la proporción indicada y mezclar homogéneamente antes del uso. Para evitar una mala impregnación de las fibras por el aumento de viscosidad, utilizar la mezcla dentro de los 2/3 de su vida útil.

ENVASADO

EPLAM145 Resina	EPLAM145 Endurecedor
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

En envases originales sin abrir, almacenados en un lugar seco a una temperatura entre 15°C y 25°C, la resina tiene una vida útil de 24 meses y el endurecedor de 12 meses. La exposición prolongada a bajas temperaturas puede causar cristalización. Si ocurre, calentar a 50-60°C hasta recuperar un líquido transparente. El calentamiento no perjudica las propiedades del producto. Cerrar herméticamente los envases abiertos bajo una atmósfera de aire seco o nitrógeno. Utilizar el material restante lo antes posible.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar mascarilla, guantes y ropa de protección cuando sea necesario, y trabajar en un lugar bien ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA - LEER ATENTAMENTE

Esta información se ofrece de buena fe y se considera exacta. Sin embargo, las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos quedan fuera de nuestro control. Esta información no debe sustituir los ensayos que el cliente ha de realizar para garantizar que nuestros productos sean seguros, eficaces y plenamente satisfactorios para el uso final previsto.

09/2024 EPLAM 145 Resina para laminado manual 3 / 3