

EPLAM 85

Resina epoxi para laminado manual

DESCRIPCIÓN

EPLAM 85 es una resina epoxi de uso general para laminado manual, destinada a laminados reforzados con fibras, recubrimientos superficiales y respaldos de hormigón polimérico mediante la adición de cargas.

CARACTERÍSTICAS

- Vida útil de mezcla adecuada • Baja viscosidad
- Fácil uso • Buena impregnación de las fibras

PROPIEDADES FÍSICAS

Característica ensayada	Método de ensayo	EPLAM85 Resina	EPLAM85 Endurecedor
Proporción de mezcla en masa		100	24
Aspecto	Inspección visual	Líquido	Líquido
Color	Inspección visual	Ámbar claro	Marrón claro
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	20-30
Densidad a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94
Viscosidad de la mezcla a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		480-600
Vida útil de mezcla a 25°C, 125g (min)	Medidor del tiempo de gelificación		45-65

Propiedades mecánicas

Propiedades	Método de ensayo	EPLAM85
Dureza Shore	ISO868:1985	85D
Resistencia a la flexión	ISO178:2001	80-100MPa
Módulo de flexión	ISO178:2001	2.5-3.0GPa
Temperatura de transición vítrea	ISO11357:2002	>75°C
Tiempo de gelificación del laminado a 23°C	5 capas/tejido de vidrio de 290g/m2	>70min
Tiempo de desmoldeo del laminado a 23°C	5 capas/tejido de vidrio de 290g/m2	20-24 horas

* Valores medios medidos en probetas normalizadas / Curado: 8h a 25°C + 12h a 80°C

PROCESADO

Para laminado:

Elegir el endurecedor adecuado según el tamaño y la complejidad de la aplicación, mezclarlo homogéneamente con la resina e impregnar el refuerzo de fibras con un método adecuado. Para gelcoat: después de mezclar RESINA y ENDURECEDOR, añadir cargas para obtener un gel y aplicar con brocha sobre un molde preparado con cera abrillantada. Para respaldo de hormigón polimérico: pesar resina y endurecedor en la proporción indicada y mezclarlos hasta obtener un líquido homogéneo; añadir las cargas adecuadas a la aplicación (aluminio, arena u otras) y compactar la mezcla sobre el laminado.

ENVASADO

EPLAM85 Resina	EPLAM86 Endurecedor
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

ALMACENAMIENTO

En envases originales sin abrir, almacenados en un lugar seco a una temperatura entre 15°C y 25°C, la resina tiene una vida útil de 24 meses y el endurecedor de 12 meses. La exposición prolongada a bajas temperaturas puede causar cristalización. Si ocurre, calentar a 50-60°C hasta recuperar un líquido transparente. El calentamiento no perjudica las propiedades del producto. Cerrar herméticamente los envases abiertos bajo una atmósfera de aire seco o nitrógeno. Utilizar el material restante lo antes posible.

PRECAUCIONES

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar mascarilla, guantes y ropa de protección cuando sea necesario, y trabajar en un lugar bien ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

Esta información se ofrece de buena fe y se considera exacta. Sin embargo, las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos quedan fuera de nuestro control. Esta información no debe sustituir los ensayos que el cliente ha de realizar para garantizar que nuestros productos sean seguros, eficaces y plenamente satisfactorios para el uso final previsto.