

EPLAM 86

Resina epoxi para laminado manual

DESCRIPCIÓN

EPLAM 86 es un sistema epoxi bicomponente formado por una resina y tres endurecedores disponibles. Se utiliza para fabricar utillajes de composite mediante laminado húmedo.

CARACTERÍSTICAS

- Reactividad ajustable • Baja viscosidad
- Fácil uso • Endurecedores compatibles
- Buena impregnación de las fibras

PROPIEDADES FÍSICAS

		EPLAM86 Resina	EPLAM86F Endurecedor	EPLAM86S Endurecedor	EPLAM86L Endurecedor	EPLAM86XL Endurecedor
Proporción de mezcla en masa		100	25	25	25	25
Aspecto		Líquido	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido
Color		Ámbar claro	Ámbar claro	Ámbar claro	Ámbar claro	Ámbar claro
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Densidad a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
Viscosidad de la mezcla a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Vida útil de mezcla a 25°C, 125g (min)	Medidor del tiempo de gelificación		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Endurecedor	EPLAM86S Endurecedor	EPLAM86L Endurecedor	EPLAM86XL Endurecedor
Dureza Shore	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Resistencia a la flexión	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Módulo de flexión	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
Resistencia a la compresión	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Temperatura de transición vítrea	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84

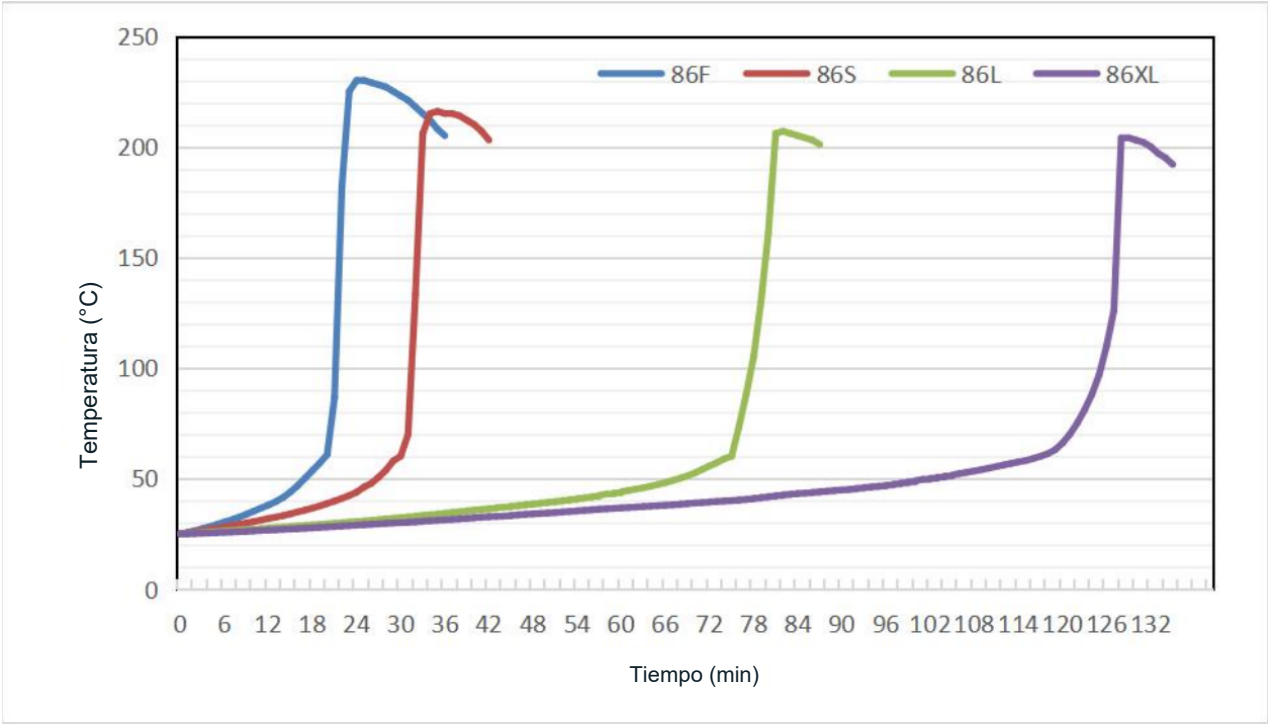
Epesor máximo de laminado		mm	4	5	8	12
Tiempo de gelificación del laminado a 23°C	5 capas/tejido de vidrio de 290g/m2	min	40	60	140	220
Tiempo de desmoldeo del laminado a 23°C	5 capas/tejido de vidrio de 290g/m2	horas	6	9	24	30

* Valores medios medidos en probetas normalizadas / Curado: 8h a 25°C + 12h a 80°C

11/2024 EPLAM 86 Resina epoxi para laminado manual Página 1 / 3

Curva exotérmica

100g de mezcla de EPLAM 86 a 25°C



Temperatura (°C)

Tiempo (min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Proporción de mezcla	100:25	100:25	100:25	100:25
Tiempo hasta la temperatura máxima (min)	24	35	82	128
Temperatura del pico exotérmico (°C)	230	216	207	204

PROCESADO

Elegir el endurecedor adecuado según el tamaño y la complejidad de la aplicación, mezclarlo homogéneamente con la resina e impregnar el refuerzo de fibras con un método adecuado. Para obtener la resistencia térmica deseada y las propiedades mecánicas óptimas, es necesario un tratamiento posterior. Según el endurecedor, el tratamiento térmico se realiza entre 12 y 24 horas después de la aplicación.

ENVASADO

EPLAM86 Resina	EPLAM86F Endurecedor	EPLAM86S Endurecedor	EPLAM86L Endurecedor	EPLAM86XL Endurecedor
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM 86 Resina epoxi para laminado manual Página 2 /3

ALMACENAMIENTO

En envases originales sin abrir, almacenados en un lugar seco a una temperatura entre 15°C y 25°C, la resina tiene una vida útil de 24 meses y el endurecedor de 12 meses. La exposición prolongada a bajas temperaturas puede causar cristalización. Si ocurre, calentar a 50-60°C hasta recuperar un líquido transparente. El calentamiento no perjudica las propiedades del producto. Cerrar herméticamente los envases abiertos bajo una atmósfera de aire seco o nitrógeno. Utilizar el material restante lo antes posible.

PRECAUCIONES

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar mascarilla, guantes y ropa de protección cuando sea necesario, y trabajar en un lugar bien ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

Esta información se ofrece de buena fe y se considera exacta. Sin embargo, las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos quedan fuera de nuestro control. Esta información no debe sustituir los ensayos que el cliente ha de realizar para garantizar que nuestros productos sean seguros, eficaces y plenamente satisfactorios para el uso final previsto.

11/2024 EPLAM 86 Resina epoxi para laminado manual Página 3 /3