

Se requiere aclaración de la fuente: la ficha original de EPMOLD 145 indica tanto «4 horas a 80°C» como «80°C × 6h» en la misma instrucción de curado. Se conservan ambos valores originales. Confirmar con EPTEK el ciclo de curado aplicable antes del procesado.

EPMOLD 145

Resina epoxi de utillaje

APLICACIONES

EPMOLD 145 es una resina de utillaje para laminado por infusión, formada por una resina epoxi especial y un endurecedor. Cura a baja temperatura y alcanza una alta resistencia térmica tras un poscurado adecuado. Se ha desarrollado para fabricar moldes de grandes dimensiones, como los de palas de aerogeneradores.

CARACTERÍSTICAS

- Baja exotermia durante el curado
- Baja retracción y poca deformación del molde
- Baja viscosidad de la mezcla para una infusión más rápida y fácil • Alta resistencia térmica, adecuada para moldes con calefacción por agua o eléctrica • Larga vida útil de mezcla, adecuada para moldes grandes y aplicaciones a temperaturas elevadas

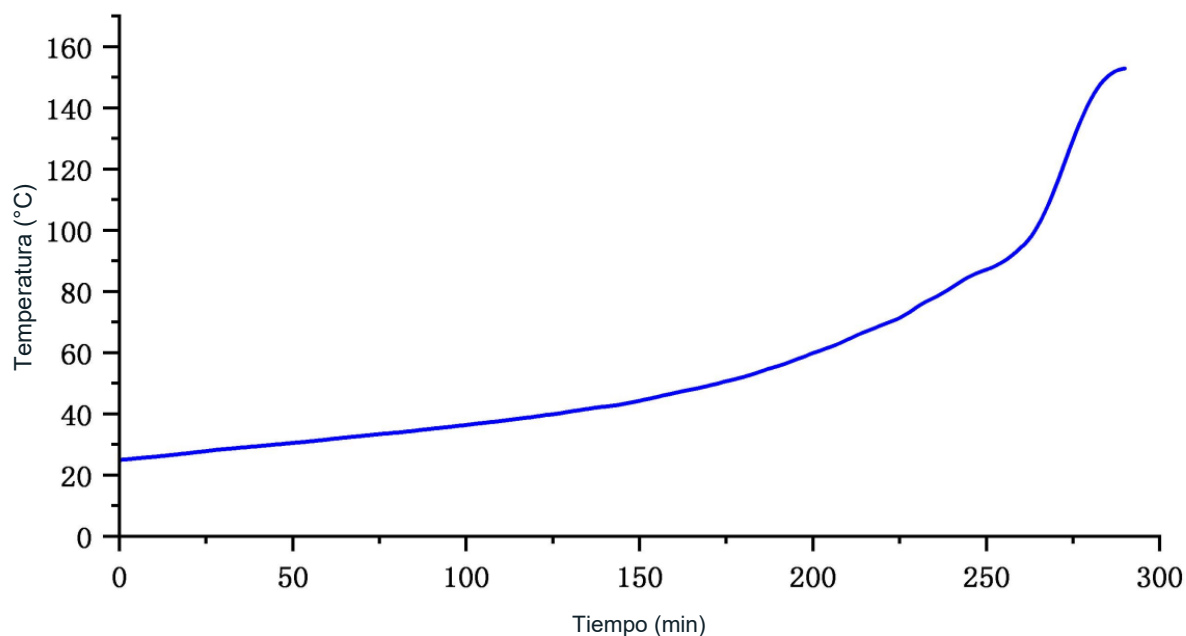
PROPIEDADES FÍSICAS

Característica	Método de ensayo	EPMOLD 145 RESINA	EPMOLD 145 ENDURECEDOR
Proporción de mezcla en masa		100	26
Aspecto	Inspección visual	Líquido	Líquido
Color	Inspección visual	Amarillo claro	Incoloro a amarillo claro
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Aprox. 600	Aprox. 25
Viscosidad de la mezcla a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Aprox. 320	
Densidad antes de mezclar a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	Aprox. 1.19	Aprox. 0.95
Densidad después del curado a 25°C (g/cm3)	ISO1183:2019	Aprox. 1.16	
Vida útil de mezcla (500g) a 25°C	Termómetro termoeléctrico	Aprox. 195min	
Temperatura máxima de exotermia (500g de mezcla, 25°C)	Termómetro termoeléctrico	Aprox. 154°C	
Tiempo hasta el pico exotérmico (500g de mezcla, 25°C)	Termómetro termoeléctrico	Aprox. 297min	

Junio de 2026 EPMOLD 145 Resina epoxi de utillaje Página 1 de 3

Curva de liberación de calor

EPMOLD 145 - Curva de liberación de calor de 500g de mezcla a temperatura ambiente de 25°C



Temperatura (°C)

Tiempo (min)

Propiedades mecánicas

Propiedad	Método de ensayo	EPMOLD 145
Dureza Shore	ISO868:2003	≥80D
Módulo de flexión	ISO178:2001	≥2.0GPa
Resistencia a la flexión	ISO178:2001	≥95MPa
Módulo de tracción	ISO527:1993	≥2.3GPa
Resistencia a la tracción	ISO527:1993	≥65MPa
Alargamiento a la rotura	ISO527:1993	≥3.5%
Resistencia a la compresión	ISO604:2002	≥90MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	≥140°C

Condiciones de curado: los valores anteriores se han medido en probetas normalizadas tras 60°C 4h + 80°C 3h + 100°C 2h + 145°C 12h.

PROCESADO

Pesar la resina y el endurecedor en la proporción indicada y mezclar homogéneamente antes del uso. Para evitar una infusión lenta y una mala impregnación de las fibras de vidrio por el aumento de viscosidad, utilizar la mezcla dentro de los 2/3 de su vida útil. Esta depende de la cantidad de material y de la temperatura ambiente. Puede desmoldarse tras 25°C *6h + 40°C *6h + 60°C *12h. Para evitar deformación o retracción del utillaje y mejorar la resistencia térmica, respetar con precisión el ciclo de curado. Se recomienda un soporte conformador para formas

Junio de 2026 EPMOLD 145 Resina epoxi de utillaje Página 2 de 3

complejas. Puede aplicarse el siguiente tratamiento térmico: 4 horas a 80°C *6h + 100°C *4h + 120°C *4h + 145°C *24h. Entre etapas, limitar el calentamiento y enfriamiento a un máximo de 20°C por hora.

ENVASADO

EPMOLD 145 RESINA	EPMOLD 145 ENDURECEDOR
1000Kg	900Kg
220Kg	180Kg
20Kg	3.5Kg

VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO

En envases originales sin abrir, almacenados en un lugar seco a una temperatura entre 15°C y 25°C, la resina tiene una vida útil de 24 meses y el endurecedor de 12 meses. La exposición prolongada a bajas temperaturas puede causar cristalización. Si ocurre, calentar a 50-60°C hasta recuperar un líquido transparente. El calentamiento no perjudica las propiedades del producto. Cerrar herméticamente los envases abiertos bajo una atmósfera de aire seco o nitrógeno. Utilizar el material restante lo antes posible.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar mascarilla, guantes y ropa de protección cuando sea necesario, y trabajar en un lugar bien ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA - LEER ATENTAMENTE

Esta información se ofrece de buena fe y se considera exacta. Sin embargo, las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos quedan fuera de nuestro control. Esta información no debe sustituir los ensayos que el cliente ha de realizar para garantizar que nuestros productos sean seguros, eficaces y plenamente satisfactorios para el uso final previsto.

Junio de 2026 EPMOLD 145 Resina epoxi de utillaje Página 3 de 3