

EPMOLD 220LV

Resina epoxi resistente a altas temperaturas

Descripción del producto

EPMOLD 220LV es una resina de utillaje formada por una resina epoxi especial y un endurecedor, con precurado a temperatura ambiente. El curado inicial se realiza a temperatura ambiente o con calentamiento moderado; el poscurado aporta excelentes propiedades térmicas y mecánicas. Es adecuada para estructuras laminadas reforzadas con fibras, capas superficiales y respaldos de moldes colados con cargas.

Características principales

- Baja viscosidad de mezcla para infusión al vacío rápida y fácil uso
- Largo tiempo de trabajo para facilitar la aplicación
- Precurado a temperatura ambiente o con calentamiento a baja temperatura
- Alta resistencia térmica; Tg tras poscurado de hasta 220°C

Propiedades físicas

Propiedad	Método de ensayo	EPMOLD220LV Resina	EPMOLD220LV Endurecedor
Proporción de mezcla en masa		100	40
Aspecto	Inspección visual	Líquido	Líquido
Color	Inspección visual	Amarillo	Incoloro a amarillo claro
Viscosidad Brookfield a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	3200	12
Viscosidad de la mezcla a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	290	
Densidad antes de mezclar a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.2-1.22	0.94-0.96
Densidad después del curado a 25°C (g/cm3)	ISO2781:1996	1.16-1.18	
Tiempo de trabajo (500g) a 25°C	Termómetro digital	203 minutos	

2025/03 EPMOLD 220LV Resina epoxi resistente a altas temperaturas Página 1 /3

Propiedades mecánicas

Característica ensayada	Método de ensayo	EPMOLD220LV
Dureza	ISO868:1985	Shore D87
Módulo elástico de flexión	ISO178:2001	2.6-3.0GPa
Resistencia a la flexión	ISO178:2001	>110MPa
Módulo elástico de tracción	ISO527:1993	2.3-3.2GPa

Característica ensayada	Método de ensayo	EPMOLD220LV
Resistencia a la compresión	ISO604:2002	>100MPa
Coefficiente de dilatación térmica	ISO11359-2:1999	66*10-6K-1
Temperatura de transición vítrea Tg	ISO11357:2002(DSC)	220°C

* Condiciones de curado: los datos anteriores se basan en ensayos tras un poscurado de 60°C *4h + 100°C *2h + 150 *2h + 200 *8h.

Procedimiento de procesado

Pesar la resina y el endurecedor en la proporción correcta, mezclar homogéneamente y realizar la infusión. Utilizar la mezcla dentro de los 2/3 del tiempo de trabajo para evitar una viscosidad excesiva y los riesgos asociados. El tiempo de trabajo depende de la cantidad mezclada, la temperatura del material y la temperatura ambiente; realizar un ensayo antes de la infusión. Tras la infusión, curar primero 8 horas a temperatura ambiente de 25°C y después 12 horas a 40°C. Enfriar hasta temperatura ambiente a 20°C por hora antes de desmoldear. Para evitar retracción y deformación y mejorar la resistencia térmica, realizar un poscurado adecuado después del desmoldeo, con soportes para estructuras complejas. Calentar lentamente a un máximo de 20°C por hora con estos escalones: 2 horas a 60°C + 2 horas a 80°C + 2 horas a 100°C + 2 horas a 120°C + 2 horas a 160°C + 8 horas a 180°C. Después, enfriar hasta temperatura ambiente a 20°C por hora.

Envasado

EPMOLD220LV Resina	EPMOLD220LV Endurecedor
220kg	180kg
20kg	19.2kg

Almacenamiento del producto

En envases originales sin abrir, almacenados en un ambiente seco y ventilado entre 15-25°C, la resina se conserva 12 meses y el endurecedor 12 meses.

2025/03 EPMOLD 220LV Resina epoxi resistente a altas temperaturas Página 2 /3

Almacenar resina y endurecedor en seco entre 15-25°C para evitar cristalización. Tras un almacenamiento prolongado a baja temperatura pueden aparecer cristales. Calentar a 50-60°C hasta disolverlos y recuperar un líquido claro y transparente. Este calentamiento no afecta a las propiedades. Después de utilizar el endurecedor, llenar el espacio libre del envase con nitrógeno o aire seco y cerrar herméticamente para evitar humedad y decoloración. Utilizar el material restante lo antes posible.

Precauciones de seguridad

Evitar el contacto con la piel durante la aplicación. Utilizar ropa de protección, mascarilla y guantes cuando sea necesario, y trabajar en un lugar ventilado. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad.

Observaciones

Todos los datos anteriores se han medido en condiciones específicas. Dado que el proceso real y otros factores pueden influir, se recomienda realizar los ensayos necesarios antes del uso para confirmar que el producto es adecuado para la aplicación. Garantizamos que el producto cumple nuestras especificaciones de calidad.

2025/03 EPMOLD 220LV Resina epoxi resistente a altas temperaturas Página 3 /3