

EPMOLD EP65

Pasta epoxi extrudible para modelado

DESCRIPCIÓN

EPMOLD EP65 es una pasta epoxi extrudible para modelos de diseño y estilo, modelos maestros y maquetas en los sectores eólico, naval, de composites y automovilístico.

Propiedad

- Buena estabilidad en superficies verticales hasta 30mm
- Buen acabado superficial
- Curado a baja temperatura • Fácil mecanizado y poco polvo

PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Método de ensayo	EPMOLD EP65 RESINA	EPMOLD EP65 ENDURECEDOR
Proporción de mezcla en masa		100	100
Aspecto		Pasta tixotrópica	Pasta tixotrópica
Color		Gris	Blanco
Densidad a 25°C (g/cm3)	ASTMD4052	0.62-0.68g/cm3	0.62-0.68g/cm3
Densidad del producto curado a 25°C	ASTMD4052	0.65-0.70g/cm3	
Vida útil de mezcla (500g) a 25°C		50-70min	
Mecanizabilidad a 25°C (30mm de espesor)		1 día	

Condiciones de procesado

- La temperatura de aplicación y del material debe estar entre 20-25°C.
- En superficies verticales, aplicar primero una capa fina con espátula para mejorar la unión al soporte. Para aplicación sobre techo, se recomienda un espesor máximo de 30mm. Para capas más gruesas, aplicar la 2.ª capa después de gelificar la primera.
- Durante la extrusión, mantener la boquilla perpendicular a la superficie de aplicación. Asegurar el solapamiento de los cordones.

Motivo: la exotermia depende principalmente del tipo de máquina y de los parámetros de trabajo,

como:

- 1) Temperatura ambiente
- 2) Temperatura del material

3) Espesor aplicado

11/2025 EPMOLD EP65 Pasta epoxi extrudible Página 1 / 2

4) Temperatura de la mezcla (según el mezclador: estático o dinámico), velocidad de mezcla y caudal de salida

Propiedades mecánicas y térmicas

	Norma	Unidad	EPMOLD EP65
Resistencia a la flexión	ISO178	MPa	15±2
Módulo de flexión	ISO178	MPa	600±50
Resistencia a la compresión	ISO604	MPa	13±1
Tg (80°C 8h)	DSC	°C	70±2
Dureza Shore D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Coefficiente de dilatación térmica		10-6K-1	70±5

* Valores medios medidos en probetas normalizadas / Curado: 24hr a 23°C + 16hr a 70°C

ENVASADO

EPMOLD EP65 RESINA	EPMOLD EP65 ENDURECEDOR	DIÁMETRO INTERIOR DE LOS BIDONES
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Almacenamiento

Almacenar en condiciones adecuadas a 18-25°C.

La cristalización causada por condiciones inadecuadas de almacenamiento puede revertirse calentando el material a unos 60°C. Cerrar los envases abiertos inmediatamente después del uso y protegerlos de la humedad. Utilizar el material lo antes posible.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN:

Procesar en un lugar bien ventilado y evitar el contacto con la piel durante el mecanizado. Utilizar guantes, mascarilla, gafas de seguridad y ropa de protección. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad.

NOTA:

Los datos anteriores se han medido en condiciones específicas. Los procedimientos y condiciones de procesado pueden variar en las aplicaciones reales; por ello, realizar los ensayos necesarios antes de utilizar el producto y confirmar que cumple los requisitos de la aplicación. EPTEK garantiza que sus productos cumplen sus normas más exigentes de gestión de calidad.

11/2025 EPMOLD EP65 Pasta epoxi extrudible Página 2 / 2