

RubCast 390

Resina estándar para colada al vacío de prototipos de caucho

DESCRIPCIÓN:

RubCast 390 es una resina de poliuretano de tres componentes. Puede utilizarse para colada al vacío en moldes de silicona y producir prototipos y maquetas con propiedades mecánicas próximas a las del caucho.

CARACTERÍSTICAS:

Elastómero de poliuretano de 3 componentes para colada al vacío

•

Ajustar la dosificación del componente C para obtener distintas durezas

•

Baja corrosión química de los moldes de silicona

•

PROPIEDADES FÍSICAS:

Propiedades	Método de ensayo	RubCast390A Poliol	RubCast390B Isocianato	RubCast390C	MEZCLA SIN CARGAS
Proporción de mezcla en masa	-	100	100	0-700	-
Aspecto	Inspección visual	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido
Color	Inspección visual	Ámbar claro Negro	Incoloro	Blanco lechoso	Negro
Viscosidad Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	Brookfield	~420	~30	~500	-
Densidad (g/cm³)	-	~1.05	~1.2	~1.05	~1.10
Tiempo de trabajo (200g) (minutos)	-	-	-	-	5-6

PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedades	Condición	Método de ensayo	Unidad	Valor
Dureza	a 23°C	ISO 868:1985	Dureza Shore	88A
Resistencia a la tracción	-	ISO 527:1993	MPa	7
Alargamiento a la rotura	-	ISO527:1993	%	200%
Resistencia al desgarro	Condición	ISO 34:2004	kN/m	70

Promedios obtenidos en probetas normalizadas / Curado: 70°C / 1 hora. Poscurado: 24 horas a 70°C + 24 horas a 25°C.

05/2026 RubCast390 1/3

Dureza con distintas proporciones de mezcla			
Dureza (Shore A)	RubCast390A (Poliol)	RubCast390B (Isocianato)	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

OTRAS PROPIEDADES

Propiedades	Condición	Unidad	Valor
Espesor máximo de colada	-	mm	20
Tiempo de desmoldeo a 70°C (espesor de 2mm)	-	Minutos	90-120
Curado completo a 23°C	-	Días	4

PROCESADO:

Colada mediante máquina de colada al vacío.

•

El polioli cristaliza cuando se almacena por debajo de 15°C. Antes del uso, precalentarlo a 40-70°C y agitarlo

•

bien hasta obtener un líquido homogéneo. Antes de colar, enfriarlo a 25-35°C. Si se ha almacenado a baja temperatura, calentar ambos componentes a 25°C.

•

Agitar el POLIOL antes de cada pesada hasta que el color y el aspecto sean homogéneos.

•

Pesar ambos componentes según la proporción de mezcla;

•

Colocar el ISOCIANATO en el recipiente superior (tener en cuenta el residuo que queda en el recipiente);

•

Colocar el POLIOL en el recipiente inferior de mezcla; • Desgasificar por separado ambos componentes al vacío;

•

Verter el ISOCIANATO en el POLIOL y mezclar durante aproximadamente 1 minuto; • Colar en silicona.

•

ENVASE:

RubCast390A (Poliol)	RubCast390B (Isocianato)	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4kg

05/2026 RubCast390 2/3

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

El isocianato tiene una vida útil de 12 meses y el polioli de 12 meses en un lugar seco, en sus envases originales sin abrir, a una temperatura de 15 a 25°C. Cerrar herméticamente cualquier envase abierto bajo una atmósfera de nitrógeno seco.

PRECAUCIONES

Al manipular estos productos, observar las precauciones habituales de salud y seguridad: garantizar buena ventilación y utilizar guantes y gafas de seguridad. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA - LEER ATENTAMENTE

Esta información se ofrece de buena fe y se considera exacta. Sin embargo, las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos quedan fuera de nuestro control. Esta información no debe sustituir los ensayos que el cliente ha de realizar para garantizar que nuestros productos sean seguros, eficaces y plenamente satisfactorios para el uso final previsto.

05/2026 RubCast390 3/3