

EPMOLD MP50

Pasta epoxi ligera para modelado

DESCRIPCIÓN

EPMOLD MP50 es una pasta epoxi para modelado que se mezcla en una mezcladora planetaria y se aplica manualmente en espesores de 10-50 mm sobre una forma desbastada; puede curar a temperatura ambiente. EPMOLD MP50 ofrece un tiempo de trabajo prolongado y menor exotermia. Se utiliza para fabricar modelos grandes, moldes de utillaje y dispositivos de control ligeros.

PROPIEDADES

- Proporción de mezcla en peso 1:1 • Tiempo de trabajo prolongado y menor exotermia • Mezcla manual o con mezcladora planetaria • Ligera y fácil de fresar • Aplicable hasta 50mm de espesor • Superficie fina tras el fresado

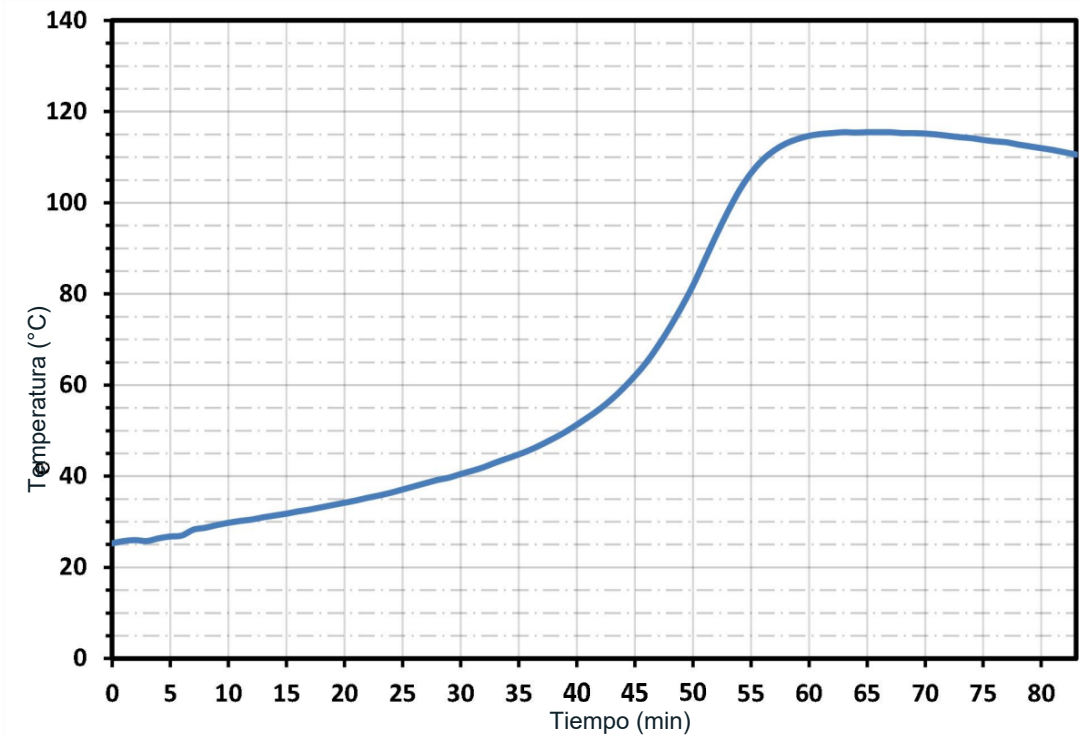
PROPIEDADES FÍSICAS

	Norma de ensayo	RESINA	ENDURECEDOR
Proporción de mezcla en masa		100	100
Aspecto	Inspección visual	Pasta	Pasta
Color	Inspección visual	Blanco	Rosa
Densidad a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	0.50-0.55	0.45-0.50
Densidad del producto curado a 25°C	ISO2781:1996	0.45-0.50g/cm3	
Tiempo de trabajo a 25°C (500)		40-70min	
Tiempo hasta el fresado a 25°C		16-20 horas	
Vida útil de almacenamiento		12 meses	

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epoxi para modelado 1 / 3

Curva exotérmica

Curva exotérmica de MP50 a 25°C (mezcla de 500g)



Temperatura (°C)

Tiempo (min)

PROPIEDADES MECÁNICAS

	Norma de ensayo	EPMOLD MP50
Dureza	ISO868:2003	Shore D52-60
Resistencia a flexión	ISO178:2001	10-20MPa
Resistencia a la compresión	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (curado a 25°C durante 7 días)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg (25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Coeficiente de dilatación térmica (CTE)	ISO11359:1999	Aprox. 45*10-6K-1
Espesor máximo de aplicación		50mm

(1): Promedios obtenidos en probetas estándar / Curado: 16 horas a 40°C

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epoxi para modelado 2 / 3

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Mezclar los dos componentes manualmente o con una mezcladora planetaria en la proporción indicada. Cuando la mezcla sea homogénea, aplicar la pasta presionando sobre la forma desbastada. Para facilitar la adhesión al soporte, se recomienda aplicar primero una capa fina a mano o con una herramienta. Dejar curar de 16 horas a 20 horas a temperatura ambiente antes de mecanizar.

ENVASADO

EPMOLDMP50 RESINA	EPMOLDMP50 ENDURECEDOR
1×8.0kg	1×8.0kg

ALMACENAMIENTO

Ambos componentes tienen una vida útil de 12 meses en un lugar seco, en sus envases originales sin abrir, a 15-25°C. El almacenamiento a baja temperatura puede endurecer el material y dificultar su mezcla. Se recomienda calentarlo a 40-60°C hasta que esté suficientemente blando para mezclar. El calentamiento no afecta las propiedades del producto final. Cerrar bien los envases abiertos inmediatamente después del uso.

PRECAUCIONES

Al manipular estos productos, observar las precauciones habituales de salud y seguridad: garantizar buena ventilación y utilizar guantes y gafas de seguridad. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA - LEER ATENTAMENTE

Esta información se ofrece de buena fe y se considera exacta. Sin embargo, las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos quedan fuera de nuestro control. Esta información no debe sustituir los ensayos que el cliente ha de realizar para garantizar que nuestros productos sean seguros, eficaces y plenamente satisfactorios para el uso final previsto.

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epoxi para modelado 3 / 3