

EPMOLD MP65

Pasta epoxi de reparación

APLICACIONES

EPMOLD MP65 es una pasta epoxi de reparación rápida para superficies de EP65 y EP72. MP65 tiene un tiempo de trabajo corto y cura rápidamente; está diseñada para reparar las pastas extruibles EP65/EP72.

PROPIEDADES FÍSICAS

	Norma de ensayo	RESINA	ENDURECEDOR
Proporción de mezcla en masa		100	100
Aspecto	Inspección visual	Pasta	Pasta
Color	Inspección visual	Gris	Blanco
Densidad a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Aprox. 0.64	Aprox. 0.76
Densidad del producto curado a 25°C	ISO2781:1996	Aprox. 0.70g/cm ³	
Tiempo de trabajo a 25°C (500g)		Aprox. 20min	
Tiempo hasta el fresado a 25°C		Aprox. 4 horas	

PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedad	Norma de ensayo	EPMOLD MP65
Dureza	ISO868:2003	Shore D65±2
Resistencia a la flexión	ISO178:2001	≥15MPa
Resistencia a la compresión	ISO604:2002	≥20 MPa
Temperatura de transición vítrea	ISO11357:2002(DSC)	≥55°C
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ISO11359-2:1999	45±5*10-6K-1

(1): Promedios obtenidos en probetas estándar / Curado: 10 horas a 40°C

Procedimiento de trabajo

1) Pesar la resina y el endurecedor en las proporciones correctas, mezclarlos bien a mano y utilizar inmediatamente. Se recomienda completar la aplicación dentro de los dos tercios del tiempo de trabajo para evitar que el material endurezca y quede inutilizable o pierda su capacidad de humectación, reduciendo la adhesión entre el material curado y la pasta de reparación.

05-2026 EPMOLD MP65 Pasta epoxi de reparación Página 1/ 2

2) Para asegurar una buena adhesión de la pasta MP65 a la superficie original de EP65, aumentar la profundidad del rebaje y darle forma cónica. Así se garantiza que MP65 conserve un espesor mínimo de 4 mm después del fresado. Antes de aplicar nueva pasta MP65, aplicar una resina de laminado al EP72 original para mejorar la unión entre ambos.

3) Después de aproximadamente 4 horas de curado a temperatura ambiente, puede mecanizarse.

ENVASADO

EPMOLDMP65 RESINA	EPMOLDMP65 ENDURECEDOR
7kgx3	7kgx3

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Ambos componentes tienen una vida útil de 12 meses en un lugar seco, en sus envases originales sin abrir, a 15-25°C. El almacenamiento a baja temperatura puede endurecer el material y dificultar su mezcla. Se recomienda calentarlo a 40-60°C hasta que esté suficientemente blando para mezclar. El calentamiento no afecta las propiedades del producto final. Cerrar bien los envases abiertos inmediatamente después del uso.

PRECAUCIONES

Al manipular estos productos, observar las precauciones habituales de salud y seguridad: garantizar buena ventilación y utilizar guantes y gafas de seguridad. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad del producto.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Procesar en un lugar bien ventilado y evitar el contacto con la piel durante el mecanizado. Utilizar guantes, mascarilla, gafas de seguridad y ropa de protección. Para más información, consultar la ficha de datos de seguridad.

NOTA:

Los datos anteriores se han medido en condiciones específicas. Los procedimientos y condiciones de procesado pueden variar en las aplicaciones reales; por ello, realizar los ensayos necesarios antes de utilizar el producto y confirmar que cumple los requisitos de la aplicación. EPTEK garantiza que sus productos cumplen sus normas más exigentes de gestión de calidad.

05-2026 EPMOLD MP65 Pasta epoxi de reparación Página 2/ 2