

EPLAM 145

Résine pour stratification manuelle

DESCRIPTION

EPLAM 145 est une résine de stratification manuelle polymérisant à température ambiante, composée d'une résine époxy spéciale et d'un durcisseur. Après la polymérisation initiale à température ambiante et la cuisson ultérieure à température moyenne ou élevée, elle atteint une tenue thermique et des propriétés mécaniques supérieures. Elle convient aux structures stratifiées renforcées de fibres, aux couches de surface et aux moules avec renfort arrière en béton de résine chargé.

CARACTÉRISTIQUES

Faible viscosité, bonne imprégnation des fibres de verre et de carbone

•

Faible exothermie pendant la polymérisation

•

Polymérisation à température ambiante ou sous chauffage modéré.

•

Bonnes propriétés mécaniques, ténacité et tenue thermique.

•

Long temps de travail

•

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Caractéristique mesurée	Norme d'essai	EPLAM 145 Résine	EPLAM145 Durcisseur
Rapport de mélange en masse		100	24
Aspect	Examen visuel	Liquide	Liquide
Couleur	Examen visuel	Ambré clair	Jaune clair
Viscosité à 25°C (mPa·s)	ISO2555:2018	4500-5500	10-30
Viscosité du mélange à 25°C (mPa·s)	ISO2555:2018	800-1000	
Masse volumique avant mélange à 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	1.14-1.18	0.90-0.95
Masse volumique après polymérisation à 25°C (g/cm ³)	ISO2781:1996	1.15	
Temps de gel (150g) à 25°C (minutes)	Appareil de mesure du temps de gel	75-95	

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

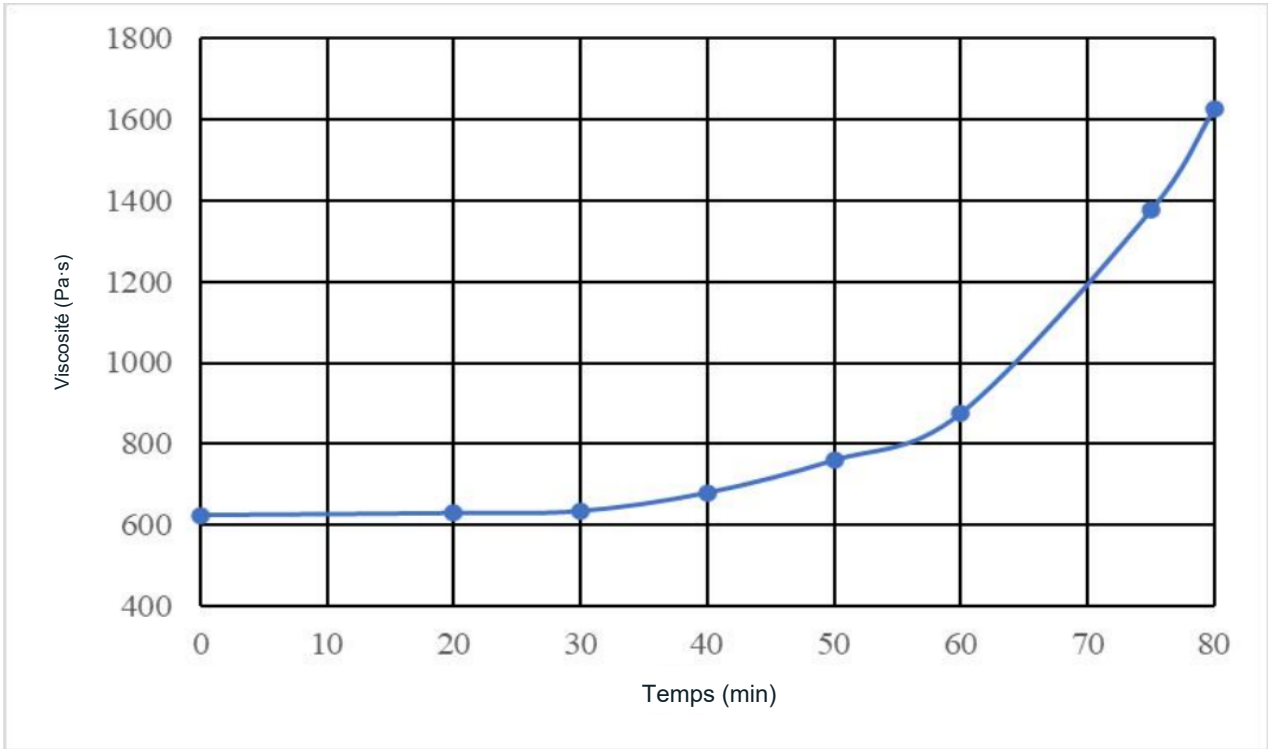
Propriété	Norme d'essai	EPLAM145
Dureté	ISO868:2003	84D
Module en flexion	ISO178:2001	2.0-3.0GPa
Résistance en flexion	ISO178:2001	110-125MPa
Module en traction	ISO527:1993	2.0-3.0GPa

09/2024 EPLAM 145 Résine de stratification manuelle 1 /3

Résistance en traction	ISO527:1993	60-85MPa
Résistance en compression	ISO604:2002	>80MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	>145°C

Conditions de polymérisation : les valeurs ci-dessus ont été obtenues sur des éprouvettes normalisées après 25 °C 6h+40 °C 2h+60 °C 2h+80 °C 2h+100 °C 2h+120 °C 2h+140 °C 4h.

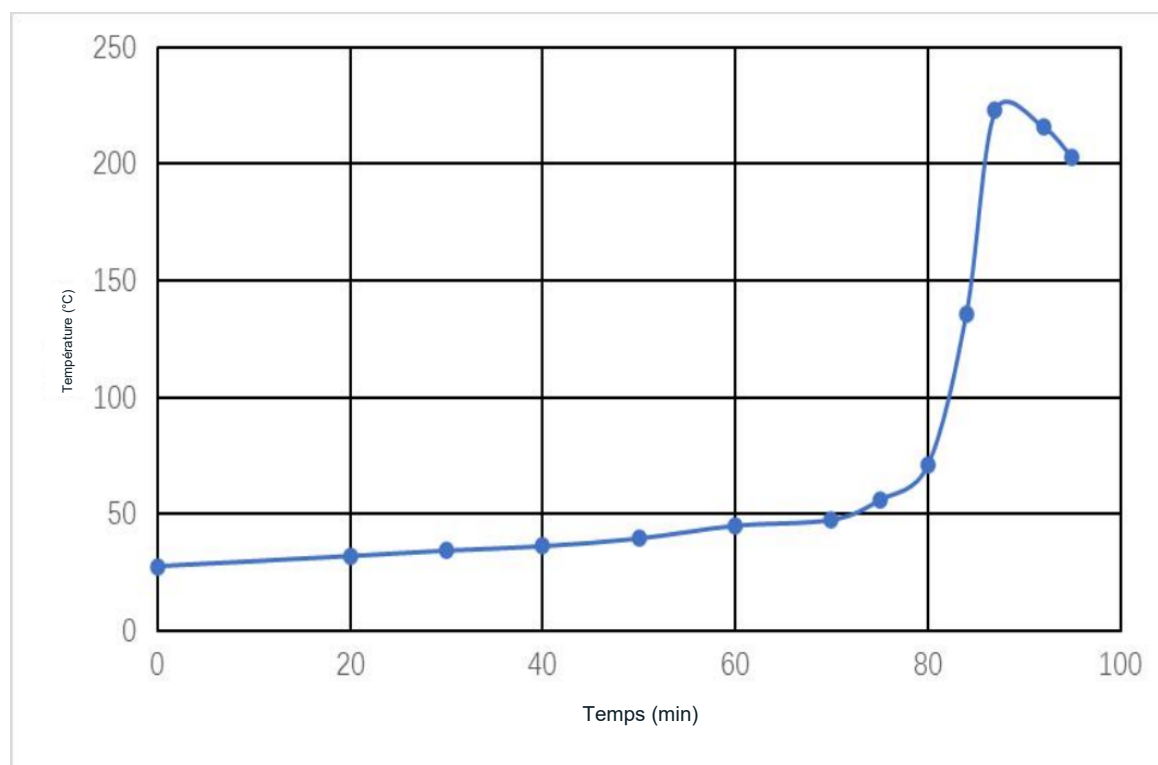
Évolution de la viscosité avec le temps à 25 °C (150g)



Viscosité (Pa·s)

Temps (min)

Évolution de la température avec le temps à 25 °C (150g)



Température (°C)

Temps (min)

09/2024 EPLAM 145 Résine de stratification manuelle 2 /3

MISE EN ŒUVRE

Peser la résine et le durcisseur au rapport indiqué et mélanger uniformément avant utilisation. Pour éviter qu'une hausse de viscosité gêne l'imprégnation des fibres, il est recommandé de consommer le mélange dans les 2/3 de sa durée pratique d'utilisation.

CONDITIONNEMENT

Résine EPLAM145	Durcisseur EPLAM145
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

DURÉE DE CONSERVATION ET STOCKAGE

Dans un endroit sec, en emballages d'origine non ouverts, à 15 °C-25 °C, la résine se conserve 24 mois et le durcisseur 12 mois. Une exposition prolongée à basse température peut entraîner une cristallisation. Chauffer alors à 50-60°C jusqu'à obtenir un liquide transparent. Ce chauffage n'altère pas les propriétés du produit. Fermer hermétiquement tout bidon ouvert sous air sec ou azote. Utiliser le matériau restant dès que possible.

PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION

Éviter le contact avec la peau pendant l'application. Porter si nécessaire un masque, des gants et des vêtements de protection et travailler dans un endroit bien ventilé. Consulter la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

INFORMATIONS SUR LA GARANTIE - À LIRE ATTENTIVEMENT

Ces informations sont fournies de bonne foi et considérées comme exactes. Toutefois, les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappant à notre contrôle, elles ne remplacent pas les essais du client visant à vérifier que nos produits sont sûrs, efficaces et entièrement adaptés à l'usage final prévu.

09/2024 EPLAM 145 Résine de stratification manuelle 3 /3