

EPLAM 86

Résine époxy pour stratification manuelle

DESCRIPTION

EPLAM 86 est un système époxy bicomposant comprenant une résine et trois durcisseurs au choix. Il sert à fabriquer des outillages composites par stratification humide.

CARACTÉRISTIQUES

- Réactivité variable • Faible viscosité
- Facile à utiliser • Durcisseurs compatibles
- Bonne imprégnation des fibres

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		EPLAM86 Résine	EPLAM86F Durcisseur	EPLAM86S Durcisseur	EPLAM86L Durcisseur	EPLAM86XL Durcisseur
Rapport de mélange en masse		100	25	25	25	25
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Ambré clair	Ambré clair	Ambré clair	Ambré clair	Ambré clair
Viscosité à 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Masse volumique à 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
Viscosité du mélange à 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Durée pratique d'utilisation à 25°C, 125g (minutes)	Appareil de mesure du temps de gel		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Durcisseur	EPLAM86S Durcisseur	EPLAM86L Durcisseur	EPLAM86XL Durcisseur
Dureté Shore	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Résistance en flexion	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Module en flexion	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
Résistance en compression	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Température de transition vitreuse	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84

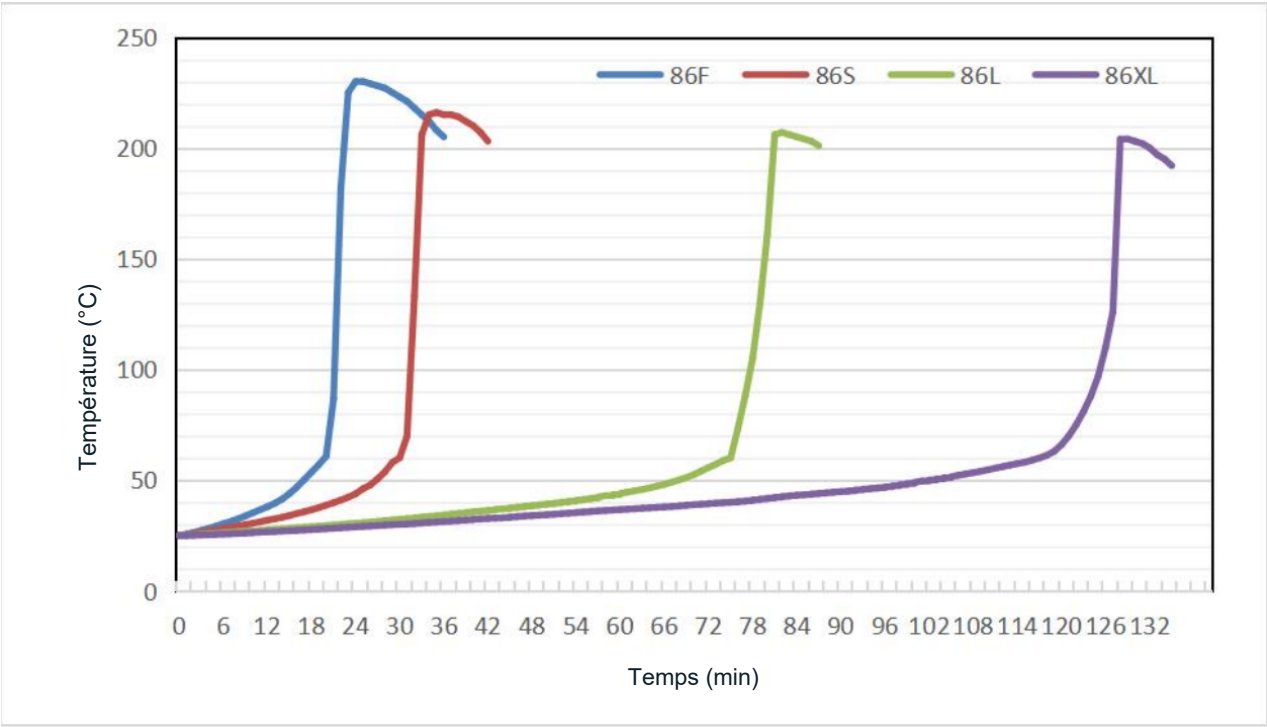
Épaisseur maximale de stratification		mm	4	5	8	12
Temps de gel à 23°C sur stratifié	5 plis/tissu de verre 290g/m2	min	40	60	140	220
Temps de démoulage à 23°C sur stratifié	5 plis/tissu de verre 290g/m2	Heures	6	9	24	30

*Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées après polymérisation 8h à 25°C+12h à 80°C.

11/2024 EPLAM 86 Résine époxy de stratification manuelle Page 1 /3

Courbe d'exothermie

100g de mélange EPLAM 86 à 25°C



Température (°C)

Temps (min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Rapport de mélange	100:25	100:25	100:25	100:25
Temps jusqu'à la température maximale (minutes)	24	35	82	128
Température au pic exothermique (°C)	230	216	207	204

MISE EN ŒUVRE

Choisir le durcisseur selon les dimensions et la complexité de l'application, le mélanger uniformément à la résine puis imprégner le renfort par une méthode adaptée. Une post-cuisson est nécessaire pour obtenir la tenue thermique souhaitée et les propriétés mécaniques optimales. Ce traitement thermique intervient, selon le durcisseur, 12 à 24 heures après l'application.

CONDITIONNEMENT

EPLAM86 Résine	EPLAM86F Durcisseur	EPLAM86S Durcisseur	EPLAM86L Durcisseur	EPLAM86XL Durcisseur
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM 86 Résine époxy de stratification manuelle Page 2 /3

STOCKAGE

Dans un endroit sec, en emballages d'origine non ouverts, à 15 °C-25 °C, la résine se conserve 24 mois et le durcisseur 12 mois. Une exposition prolongée à basse température peut entraîner une cristallisation. Chauffer alors à 50-60°C jusqu'à obtenir un liquide transparent. Ce chauffage n'altère pas les propriétés du produit. Fermer hermétiquement tout bidon ouvert sous air sec ou azote. Utiliser le matériau restant dès que possible.

PRÉCAUTIONS

Éviter le contact avec la peau pendant l'application. Porter si nécessaire un masque, des gants et des vêtements de protection et travailler dans un endroit bien ventilé. Consulter la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

INFORMATIONS SUR LA GARANTIE

Ces informations sont fournies de bonne foi et considérées comme exactes. Toutefois, les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappant à notre contrôle, elles ne remplacent pas les essais du client visant à vérifier que nos produits sont sûrs, efficaces et entièrement adaptés à l'usage final prévu.

11/2024 EPLAM 86 Résine époxy de stratification manuelle Page 3 /3