

GC 135

Gelcoat de moule résistant aux hautes températures

Présentation :

GC 135 est un gelcoat époxy bicomposant applicable au pinceau, destiné à la fabrication de grands moules résistants aux hautes températures. Il peut notamment former la couche de surface de moules pour l'infusion sous vide, les préimprégnés, le RTM, le SMC et le thermoformage.

CARACTÉRISTIQUES :

- Longue durée de mise en œuvre • Brillance et dureté élevées de la surface
- Peut être poncé et poli • Résistant aux attaques chimiques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Caractéristique mesurée	Méthode d'essai	GC135 Résine	GC135 Durcisseur
Rapport de mélange en masse		100	16
Aspect	Examen visuel	Liquide thixotrope	Liquide
Viscosité à 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	Thixotropie	Environ 200
Masse volumique avant mélange (g/cm3)	ISO1675:1985	Environ 1.30	Environ 1.07
Masse volumique après durcissement à 25°C (g/cm3)	ISO2781:1996	Environ 1.25	
Temps de gélification (500g) à 25°C (min)	Thermomètre thermoélectrique	50-60	

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES :

Caractéristique mesurée	Méthode d'essai	GC135
Dureté Shore	ISO868:1985	88D
Module en flexion	ISO178:2001	4.1GPa
Module en flexion	ISO178:2001	98MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	130°C

Conditions de durcissement : les valeurs ci-dessus ont été mesurées sur des éprouvettes normalisées après 25°C 60h + 40°C 2h + 60°C 2h + 80°C 2h + 100°C 2h + 120°C 3h.

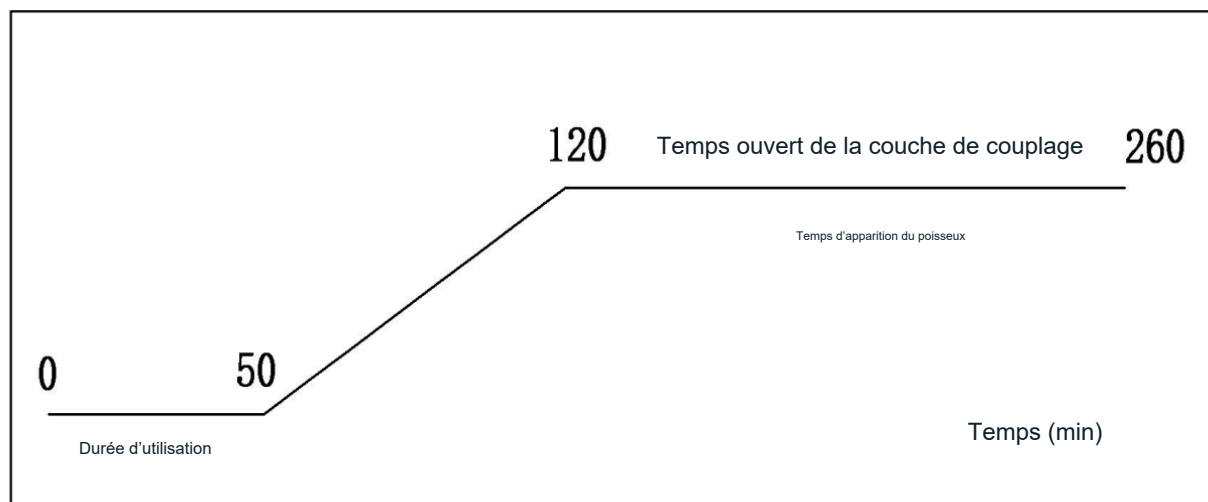
MISE EN ŒUVRE :

- Appliquer d'abord un agent de démoulage sur le moule sans porosités.
- Mélanger de manière homogène la résine et le durcisseur dans le rapport prescrit.

- Appliquer une seule couche de gelcoat avec une spatule en plastique ou en caoutchouc. Après le temps de refroidissement, poursuivre les opérations suivantes.

Diagramme d'application de GC 135

(Température d'application : 25°C, masse : 500g)



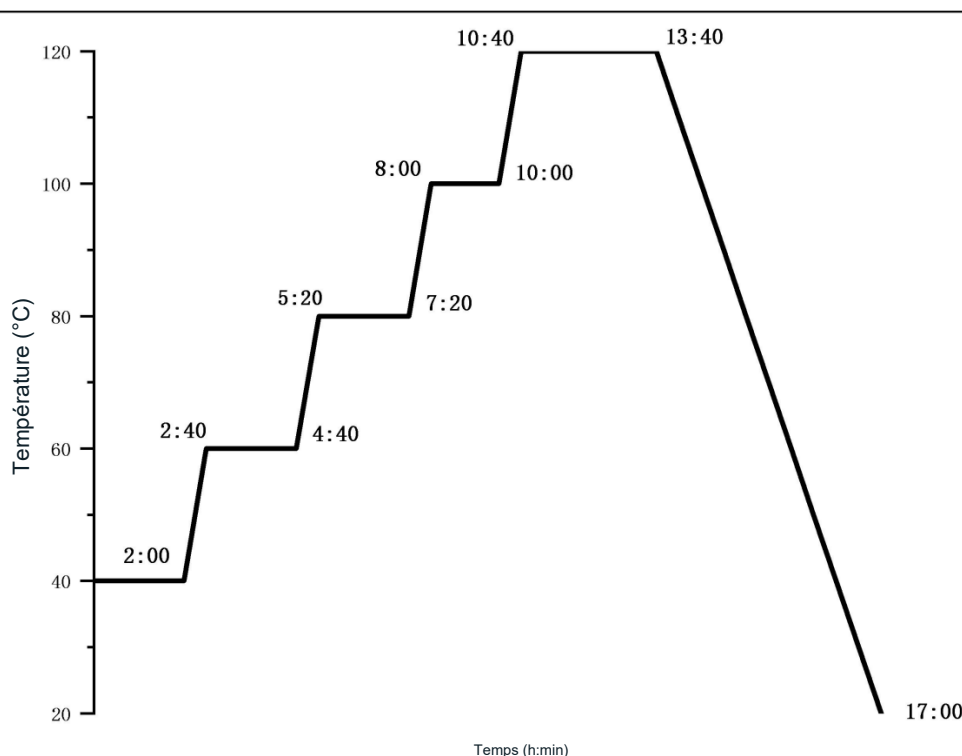
Durée d'utilisation

Temps ouvert de la couche de couplage

Temps d'apparition du poisson

Temps (min)

Après 24 heures de durcissement à 25°C, poursuivre le durcissement.



Température (°C)

Temps (h:min)

DURÉE DE CONSERVATION ET STOCKAGE :

Dans les emballages d'origine non ouverts, stockés au sec entre 15°C et 25°C, la durée de conservation est de 24 mois.

PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION :

Éviter le contact avec la peau pendant l'application. Porter si nécessaire un masque, des gants et des vêtements de protection et travailler dans un endroit bien ventilé. Consulter la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

INFORMATIONS DE GARANTIE - À LIRE ATTENTIVEMENT :

Ces informations sont fournies de bonne foi et considérées comme exactes. Toutefois, les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappant à notre contrôle, elles ne remplacent pas les essais du client visant à vérifier que nos produits sont sûrs, efficaces et entièrement adaptés à l'usage final prévu.

2026.03 GC 135 Gelcoat époxy Page 3 /3