

EPMOLD EP65

Pâte époxy d'outillage extrudable

DESCRIPTION

EPMOLD EP65 est une pâte époxy extrudable destinée aux modèles de design et de style, aux modèles maîtres et aux maquettes pour les secteurs de l'éolien, du nautisme, des composites et de l'automobile.

Propriété

- Bonne tenue sur supports verticaux jusqu'à 30mm
- Bon aspect de surface
- Durcissement à basse température • Usinage facile, faible émission de poussière

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriété	Méthode d'essai	EPMOLD EP65 Résine	EPMOLD EP65 Durcisseur
Rapport de mélange en masse		100	100
Aspect		Pâte thixotrope	Pâte thixotrope
Couleur		Gris	Blanc
Masse volumique à 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	0.62-0.68g/cm ³	0.62-0.68g/cm ³
Masse volumique du produit durci à 25°C	ASTMD4052	0.65-0.70g/cm ³	
Durée de vie en pot (500g) à 25°C		50-70min	
Aptitude à l'usinage à 25°C (épaisseur de 30mm)		1 jour	

Conditions de mise en œuvre

- La température de mise en œuvre et du matériau doit être comprise entre 20-25°C.
- Sur un support vertical, appliquer d'abord une couche mince à la spatule pour améliorer l'adhérence au support. Pour une application en plafond, une épaisseur maximale de 30mm est recommandée. Pour une couche plus épaisse, appliquer la 2e couche après gélification de la première.
- Pendant l'extrusion, maintenir la buse de dosage perpendiculaire à la surface d'application. Veiller au chevauchement des cordons déposés.

Cause : l'exothermie dépend principalement du type de machine et des paramètres de mise en œuvre,

notamment :

- 1) Température ambiante
- 2) Température du matériau
- 3) Épaisseur appliquée

4) Température du mélange (selon le type de mélangeur : statique ou dynamique), ainsi que la vitesse de mélange et le débit de sortie

Propriétés mécaniques et thermiques

	Norme	Unité	EPMOLD EP65
Résistance en flexion	ISO178	MPa	15±2
Module de flexion	ISO178	MPa	600±50
Résistance en compression	ISO604	MPa	13±1
Tg (80°C 8h)	DSC	°C	70±2
Dureté Shore D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Coefficient de dilatation thermique		10-6K-1	70±5

* Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes normalisées / Durcissement : 24hr à 23°C + 16hr à 70°C

CONDITIONNEMENT

EPMOLD EP65 RÉSINE	EPMOLD EP65 DURCISSEUR	DIAMÈTRE INTÉRIEUR DES FÛTS
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Stockage

Stocker dans des conditions appropriées à 18-25°C.

La cristallisation due à des conditions de stockage défavorables peut être supprimée en chauffant la matière à environ 60°C. Refermer les récipients ouverts immédiatement après utilisation et les protéger de l'humidité. Utiliser la matière dès que possible.

PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION :

Travailler dans un local bien ventilé. Éviter le contact avec la peau pendant l'usinage et porter des gants, un masque, des lunettes et des vêtements de protection. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUE :

Les données ci-dessus ont été mesurées dans des conditions définies. Les procédés et les conditions peuvent varier en pratique. Il est donc recommandé de réaliser les essais nécessaires avant utilisation et de vérifier que le produit répond aux exigences réelles. EPTEK garantit que ses produits respectent ses exigences les plus élevées de management de la qualité.

11/2025 EPMOLD EP65 Pâte époxy d'outillage extrudable Page 2 /2