

EPMOLD MP100

Pâte époxy de modelage

APPLICATIONS

EPMOLD MP100 est une pâte époxy de modelage mélangée dans un mélangeur planétaire puis appliquée manuellement en 10-40mm d'épaisseur sur une forme brute. Elle peut durcir à température ambiante ; pour atteindre une tenue élevée en température, une post-cuisson à température élevée est nécessaire. EPMOLD MP100 offre une durée de vie en pot plus longue et une exothermie plus faible. Elle sert à fabriquer de grands modèles, moules et montages de contrôle légers.

CARACTÉRISTIQUES

- Durée de vie en pot plus longue et exothermie plus faible • Légère et facile à fraiser
- Mélange manuel ou au mélangeur planétaire • Application possible jusqu'à 40mm d'épaisseur

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	Norme d'essai	RÉSINE	DURCISSEUR
Rapport de mélange en masse		100	40
Aspect	Examen visuel	Pâte	Pâte
Couleur	Examen visuel	Blanc	Gris clair
Masse volumique à 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	Environ 0.8	Environ 0.52
Masse volumique du produit durci à 25°C	ISO2781:1996	0.65-0.68g/cm3	
Durée de vie en pot à 25°C (500g)		50-70min	
Délai avant fraisage à 25°C		20-24 heures	
Température maximale d'exothermie et temps pour atteindre cette température à 25°C (500g)		83°C	
		86min	

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Propriété	Norme d'essai	EPMOLD MP100
Dureté	ISO868:2003	Shore D63-67
Résistance en flexion	ISO178	17-23MPa
Résistance en compression	ISO604	30-35MPa
Température de transition vitreuse	ISO11357(DSC)	>100°C
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ISO11359-2	45±5*10-6K-1

(1) : Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes normalisées / Durcissement : 4 heures à 40°C + 2 heures à 80°C + 4 heures à 100°C

CONDITIONNEMENT

EPMOLDMP100 RÉSINE	EPMOLDMP100 DURCISSEUR
10kgx2	4kgx2

STOCKAGE ET DURÉE DE CONSERVATION

Les deux composants se conservent 12 mois dans les emballages d'origine non ouverts, stockés au sec entre 15 et 25°C. À basse température, la matière devient plus dure et difficile à mélanger. Il est recommandé de la réchauffer à 40-60°C jusqu'à ce qu'elle soit assez souple pour le mélange. Ce chauffage n'affecte pas les propriétés du produit final. Refermer hermétiquement tout récipient ouvert immédiatement après utilisation.

PRÉCAUTIONS

Respecter les précautions habituelles de santé et de sécurité lors de la manipulation de ces produits : assurer une bonne ventilation, porter des gants et des lunettes de sécurité. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité du produit.

PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION

Travailler dans un local bien ventilé. Éviter le contact avec la peau pendant l'usinage et porter des gants, un masque, des lunettes et des vêtements de protection. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUE :

Les données ci-dessus ont été mesurées dans des conditions définies. Les procédés et les conditions peuvent varier en pratique. Il est donc recommandé de réaliser les essais nécessaires avant utilisation et de vérifier que le produit répond aux exigences réelles. EPTEK garantit que ses produits respectent ses exigences les plus élevées de management de la qualité.