

EPMOLD MP50

Pâte époxy de modelage légère

DESCRIPTION

EPMOLD MP50 est une pâte époxy de modelage mélangée dans un mélangeur planétaire puis appliquée manuellement en 10-50mm d'épaisseur sur une forme brute. Elle peut durcir à température ambiante. EPMOLD MP50 offre une durée de vie en pot plus longue et une exothermie plus faible. Elle sert à fabriquer de grands modèles, moules et montages de contrôle légers.

PROPRIÉTÉS

- Rapport de mélange massique 1:1 • Durée de vie en pot plus longue et exothermie plus faible • Mélange manuel ou au mélangeur planétaire • Légère et facile à fraiser • Application possible jusqu'à 50mm d'épaisseur • Surface fine après fraisage

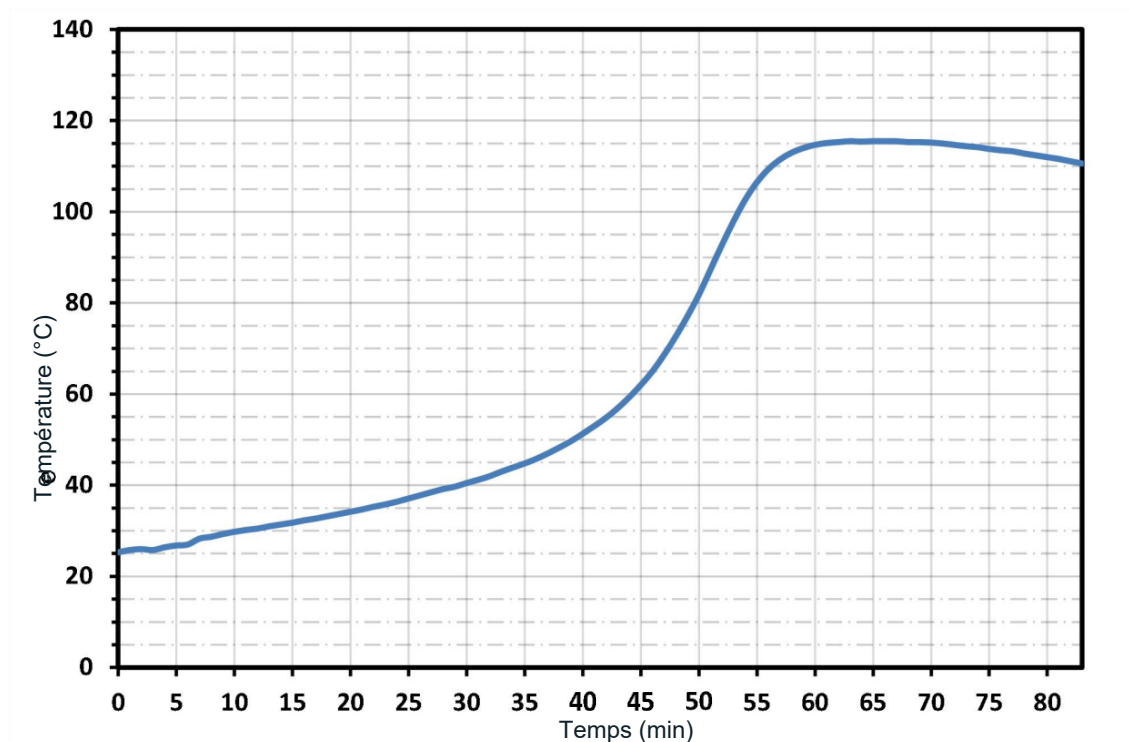
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	Norme d'essai	RÉSINE	DURCISSEUR
Rapport de mélange en masse		100	100
Aspect	Examen visuel	Pâte	Pâte
Couleur	Examen visuel	Blanc	Rose
Masse volumique à 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	0.50-0.55	0.45-0.50
Masse volumique du produit durci à 25°C	ISO2781:1996	0.45-0.50g/cm ³	
Durée de vie en pot à 25°C (500)		40-70min	
Délai avant fraisage à 25°C		16-20 heures	
Durée de conservation		12 mois	

04/2026 EPMOLD MP50 Pâte époxy de modelage 1 / 3

Courbe d'exothermie

Courbe exothermique de MP50 à 25°C (500g de mélange)



Température (°C)

Temps (min)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Norme d'essai	EPMOLDMP50
Dureté	ISO868:2003	Shore D52-60
Résistance à la flexion	ISO178:2001	10-20MPa
Résistance en compression	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (durcissement à 25°C pendant 7 jours)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg (25°C 24h + 40°C 16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Coefficient de dilatation thermique (CTE)	ISO11359:1999	Environ 45*10-6K-1
Épaisseur maximale d'application		50mm

(1) : Valeurs moyennes mesurées sur éprouvettes normalisées / Durcissement : 16 heures à 40°C

04/2026 EPMOLD MP50 Pâte époxy de modelage 2 / 3

MISE EN ŒUVRE

Mélanger les deux composants dans le rapport indiqué, à la main ou avec un mélangeur planétaire. Une fois homogène, appliquer la pâte en la pressant sur la forme brute. Pour faciliter l'adhérence au support, appliquer d'abord une couche mince à la main ou avec un outil. Laisser durcir 16 à 20 heures à température ambiante avant usinage.

CONDITIONNEMENT

EPMOLDMP50 RÉSINE	EPMOLDMP50 DURCISSEUR
1×8.0kg	1×8.0kg

STOCKAGE

Les deux composants se conservent 12 mois dans les emballages d'origine non ouverts, stockés au sec entre 15 et 25°C. À basse température, la matière devient plus dure et difficile à mélanger. Il est recommandé de la réchauffer à 40-60°C jusqu'à ce qu'elle soit assez souple pour le mélange. Ce chauffage n'affecte pas les propriétés du produit final. Refermer hermétiquement tout récipient ouvert immédiatement après utilisation.

PRÉCAUTIONS

Respecter les précautions habituelles de santé et de sécurité lors de la manipulation de ces produits : assurer une bonne ventilation, porter des gants et des lunettes de sécurité. Pour plus d'informations, consulter la fiche de données de sécurité du produit.

INFORMATIONS SUR LA GARANTIE - À LIRE ATTENTIVEMENT

Ces informations sont fournies de bonne foi et considérées comme exactes. Toutefois, les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits échappant à notre contrôle, elles ne remplacent pas les essais du client visant à vérifier que nos produits sont sûrs, efficaces et entièrement adaptés à l'usage final prévu.

04/2026 EPMOLD MP50 Pâte époxy de modelage 3 / 3