

iClay 61H

Pâte à modeler de style automobile · Fiche technique

Description du produit

iClay 61H est une pâte à modeler de style automobile de haute dureté, formulée à partir de cires synthétiques, d'huiles et de charges minérales. Elle offre une excellente définition de surface, une bonne stabilité dimensionnelle et de très bonnes performances d'usinage pour les modèles de style avancés.

APPLICATIONS

Modèles de style automobile · Maquettes de concepts de transport · Prototypes de design industriel · Modèles de validation de l'aspect

Principales caractéristiques

- Texture fine et surface lisse
- Excellente aptitude à la sculpture et à l'usinage
- Grande plasticité
- Adaptée à l'usinage CNC et à la finition de précision
- Propriétés stables à long terme

Données techniques

Propriété	Méthode d'essai	Spécification
Aspect	Contrôle visuel	Couleur uniforme, texture lisse, sans particules
Couleur	Contrôle visuel	Brun foncé
Masse volumique (g/cm³)	GB 4472-84	≤1.1
Dureté (23°C)	Shore C	83-90
Dureté (60°C)	Shore C	0
Dureté récupérée (23°C/30min)	Shore C	60-75
Retrait linéaire (0-60°C)		<2.8×10 ⁻⁴ K ⁻¹
Durée de conservation		2 ans

Évolution de la dureté en fonction de la température

Une éprouvette cylindrique a été chauffée à 60°C puis refroidie à une température ambiante de 23°C.

Recommandations de mise en œuvre

Chauffer à environ 55-60°C pendant 1-3 heures. Appliquer sur l'armature du modèle. Après refroidissement, effectuer la sculpture, le détourage et la finition de surface.

CONDITIONNEMENT

Dimensions des bâtons : 270(±0.5)mm × Ø55mm. Conditionnement : 15 bâtons/carton

STOCKAGE

Stocker au sec et au frais. Température de stockage : 10-25°C. Humidité relative : 0-50%.

Précautions de sécurité

Ne pas chauffer au-delà de 60°C. Éviter le contact cutané avec la matière chaude. Tenir à l'écart des sources d'inflammation.

Remarques

Les données techniques ont été mesurées dans des conditions définies. Les clients doivent effectuer des essais d'application avant utilisation.