

EPLAM 85

Resin epoksi untuk laminasi manual

DESKRIPSI

EPLAM 85 adalah resin epoksi serbaguna untuk laminasi manual, digunakan untuk membuat laminat berpenguat serat, lapisan permukaan, dan lapisan penopang beton polimer dengan penambahan bahan pengisi.

KARAKTERISTIK

- Masa pakai campuran yang sesuai • Viskositas rendah
- Mudah digunakan • Pembasahan serat yang baik

SIFAT FISIK

Parameter pengujian	Metode pengujian	EPLAM85 Resin	EPLAM85 Pengeras
Rasio pencampuran berdasarkan massa		100	24
Penampilan	Tampilan	Cairan	Cairan
Warna	Tampilan	Amber muda	Cokelat muda
Viskositas pada 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	20-30
Densitas pada 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1,15	0,94
Viskositas campuran pada 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		480-600
Masa pakai campuran pada 25°C untuk 125g (min)	Alat pengukur waktu gelasi		45-65

Sifat mekanis

Sifat	Metode pengujian	EPLAM85
Kekerasan Shore	ISO868:1985	85D
Kekuatan lentur	ISO178:2001	80-100MPa
Modulus lentur	ISO178:2001	2,5-3.0GPa
Suhu transisi kaca	ISO11357:2002	>75°C
Waktu gelasi laminat pada 23°C	5 lapis kain serat kaca 290g/m2	>70min
Waktu pelepasan laminat dari cetakan pada 23°C	5 lapis kain serat kaca 290g/m2	20-24 jam

* Nilai rata-rata yang diperoleh pada spesimen standar. Pengerasan: 8h pada 25°C + 12h pada 80°C.

11/2024 EPLAM85 Resin epoksi untuk laminasi manual - Halaman sumber 1/3

PEMROSESAN

Untuk laminasi:

Pilih pengeras sesuai ukuran dan kompleksitas aplikasi, campurkan secara homogen dengan resin, lalu impregnasi penguat serat menggunakan metode yang tepat. Untuk gelcoat: setelah RESIN dan PENGERS dicampur, tambahkan bahan pengisi hingga diperoleh konsistensi gel. Oleskan dengan kuas pada cetakan yang telah diberi lilin dan dipoles. Untuk lapisan penopang beton polimer: timbang resin dan pengeras sesuai rasio yang ditentukan, lalu aduk hingga homogen. Setelah itu, campurkan bahan pengisi sesuai aplikasi, seperti aluminium, pasir, atau bahan pengisi lainnya. Padatkan campuran beton polimer tersebut di atas laminat.

KEMASAN

EPLAM85Resin	EPLAM86Hardener
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

PENYIMPANAN

Jika disimpan di tempat kering dalam kemasan asli yang belum dibuka pada 15°C-25°C, masa simpan resin ialah 24 bulan dan pengeras 12 bulan. Paparan suhu rendah dalam waktu lama dapat menyebabkan kristalisasi. Jika terjadi kristalisasi, panaskan hingga 50-60°C sampai menjadi cairan bening. Pemanasan ini tidak merusak sifat produk. Kemasan yang telah dibuka harus ditutup rapat di bawah selimut udara kering atau nitrogen. Gunakan sisa produk sesegera mungkin.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Hindari kontak dengan kulit saat penggunaan; kenakan masker, sarung tangan, dan pakaian pelindung bila diperlukan. Gunakan di tempat berventilasi baik. Lihat lembar data keselamatan produk untuk informasi lebih lanjut.

INFORMASI JAMINAN

Informasi ini disampaikan dengan itikad baik dan diyakini akurat. Namun, kondisi serta metode penggunaan produk berada di luar kendali kami. Karena itu, informasi ini tidak menggantikan pengujian pelanggan untuk memastikan produk aman, efektif, dan sepenuhnya memenuhi tujuan penggunaan akhir.

11/2024 EPLAM85 Resin epoksi untuk laminasi manual - Halaman sumber 2/3