

EPLAM 86

Resin epoksi untuk laminasi manual

DESKRIPSI

EPLAM 86 adalah sistem epoksi dua komponen yang terdiri atas satu resin dan tiga pilihan pengeras. Sistem ini digunakan untuk membuat cetakan komposit dengan metode laminasi basah.

KARAKTERISTIK

- Pilihan laju reaksi • Viskositas rendah
- Mudah digunakan • Pengeras yang kompatibel
- Pembasahan serat yang baik

SIFAT FISIK

		EPLAM86 Resin	EPLAM86F Pengeras	EPLAM86S Pengeras	EPLAM86L Pengeras	EPLAM86XL Pengeras
Rasio pencampuran berdasarkan massa		100	25	25	25	25
Penampilan		Cairan	Cairan	Cairan	Cairan	Cairan
Warna		Amber muda	Amber muda	Amber muda	Amber muda	Amber muda
Viskositas pada 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Densitas pada 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1,15	0,94	0,93	0,94	0,94
Viskositas campuran pada 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
Masa pakai campuran pada 25°C untuk 125g (min)	Alat pengukur waktu gelasi		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Pengeras	EPLAM86S Pengeras	EPLAM86L Pengeras	EPLAM86XL Pengeras
Kekerasan Shore	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Kekuatan lentur	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Modulus lentur	ISO178:2001	GPa	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5	2,0-2,5
Kekuatan tekan	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75
Suhu transisi kaca	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Ketebalan laminat maksimum		mm	4	5	8	12

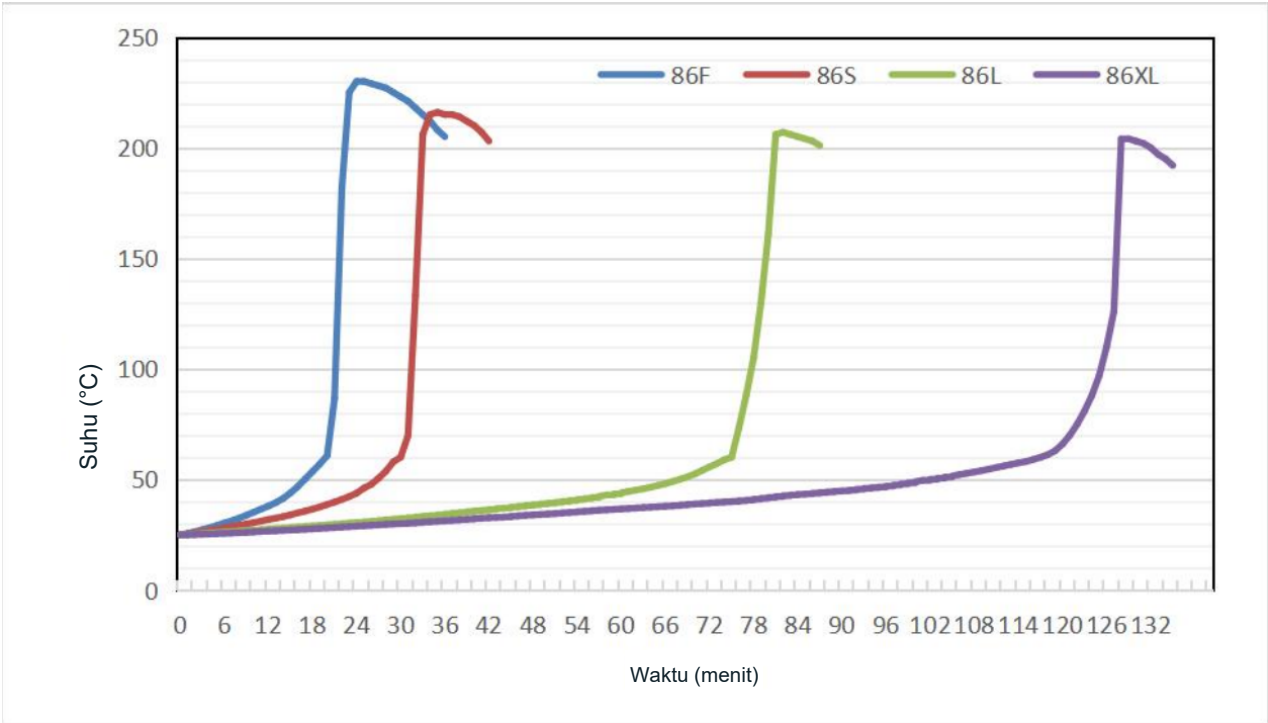
Waktu gelasi laminat pada 23°C	5 lapis kain serat kaca 290g/m2	min	40	60	140	220
Waktu pelepasan laminat dari cetakan pada 23°C	5 lapis kain serat kaca 290g/m2	jam	6	9	24	30

* Nilai rata-rata yang diperoleh pada spesimen standar. Pengerasan: 8h pada 25°C + 12h pada 80°C.

11/2024 EPLAM86 Resin epoksi untuk laminasi manual • Halaman sumber 1/3

Kurva reaksi eksotermis

Campuran EPLAM 86 sebanyak 100 g pada 25°C



Suhu (°C)

Waktu (menit)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Rasio pencampuran	100:25	100:25	100:25	100:25
Waktu mencapai suhu puncak (min)	24	35	82	128
Suhu puncak reaksi eksotermis (°C)	230	216	207	204

PEMROSESAN

Pilih pengeras sesuai ukuran dan tingkat kerumitan aplikasi, campurkan secara homogen dengan resin, lalu impregnasi serat penguat dengan metode yang sesuai. Pengerasan lanjutan diperlukan untuk memperoleh ketahanan suhu yang diinginkan dan sifat mekanis yang optimal. Perlakuan panas dimulai 12-24 jam setelah aplikasi, bergantung pada pengeras yang digunakan.

KEMASAN

EPLAM86 Resin	EPLAM86F Pengeras	EPLAM86S Pengeras	EPLAM86L Pengeras	EPLAM86XL Pengeras
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM86 Resin epoksi untuk laminasi manual • Halaman sumber 2/3

PENYIMPANAN

Jika disimpan di tempat kering dalam kemasan asli yang belum dibuka pada 15°C-25°C, masa simpan resin ialah 24 bulan dan pengeras 12 bulan. Paparan suhu rendah dalam waktu lama dapat menyebabkan kristalisasi. Jika terjadi kristalisasi, panaskan hingga 50-60°C sampai menjadi cairan bening. Pemanasan ini tidak merusak sifat produk. Kemasan yang telah dibuka harus ditutup rapat di bawah selimut udara kering atau nitrogen. Gunakan sisa produk sesegera mungkin.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Hindari kontak dengan kulit saat penggunaan; kenakan masker, sarung tangan, dan pakaian pelindung bila diperlukan. Gunakan di tempat berventilasi baik. Lihat lembar data keselamatan produk untuk informasi lebih lanjut.

INFORMASI JAMINAN

Informasi ini disampaikan dengan itikad baik dan diyakini akurat. Namun, kondisi serta metode penggunaan produk berada di luar kendali kami. Karena itu, informasi ini tidak menggantikan pengujian pelanggan untuk memastikan produk aman, efektif, dan sepenuhnya memenuhi tujuan penggunaan akhir.

11/2024 EPLAM86 Resin epoksi untuk laminasi manual • Halaman sumber 3/3