

EPMOLD EP65

Pasta epoksi untuk aplikasi ekstrusi

DESKRIPSI

EPMOLD EP65 adalah pasta epoksi untuk aplikasi ekstrusi yang digunakan pada model desain dan penataan bentuk, model induk, serta mock-up untuk industri energi angin, kelautan, komposit, dan otomotif.

SIFAT

- Performa aplikasi yang baik pada penopang vertikal
- Kualitas permukaan akhir yang baik to 30 mm
- Pengerasan pada suhu rendah • Mudah dimesin, sedikit debu

SIFAT FISIK

Sifat	Metode pengujian	EPMOLD EP65 Resin	EPMOLD EP65 Pengeras
Rasio pencampuran berdasarkan massa		100	100
Penampilan		Pasta tiksotropik	Pasta tiksotropik
Warna		Abu-abu	Putih
Densitas pada 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	0,62-0.68g/cm ³	0,62-0.68g/cm ³
Densitas produk yang telah mengeras pada 25°C	ASTMD4052	0,65-0.70g/cm ³	
Waktu kerja (500 g) pada 25°C		50-70min	
Waktu hingga dapat dikerjakan pada 25°C (ketebalan 30 mm)		1 hari	

Kondisi pengerjaan

- Suhu lingkungan kerja dan material harus 20-25°C.
- Pada penopang vertikal, aplikasikan lapisan tipis terlebih dahulu dengan spatula untuk memperkuat adhesi. Untuk aplikasi pada permukaan di atas kepala, ketebalan maksimum yang dianjurkan adalah 30 mm. Jika diperlukan lapisan lebih tebal, aplikasikan lapisan kedua setelah lapisan pertama membentuk gel.
- Jaga nosel pengeluaran tegak lurus terhadap permukaan dan pastikan jalur material yang berdekatan saling bertumpang tindih.

Penyebab: panas reaksi terutama bergantung pada jenis mesin dan parameter kerja seperti:

- 1) suhu ruang
- 2) suhu material
- 3) ketebalan aplikasi

4) suhu campuran sesuai jenis mixer (statis atau dinamis), serta kecepatan pencampuran dan pengeluaran

Sifat mekanis dan termal

	Standar	Satuan	EPMOLDEP65
Kekuatan lentur	ISO178	MPa	15±2
Modulus lentur	ISO178	MPa	600±50
Kekuatan tekan	ISO604	MPa	13±1
Tg(80°C8h)	DSC	°C	70±2
Kekerasan Shore D	DINSIO7619-1	Shore D	55±2
Koefisien pemuaian termal		10-6K-1	70±5

* Nilai rata-rata pada spesimen standar setelah pengerasan 24 h pada 23°C + 16 h pada 70°C.

Kemasan

RESIN EPMOLD EP65	EPMOLDEP65HARDENER	DIAMETER DALAM DRUM
28kg	28kg	360mm
120kg	120kg	570mm

Penyimpanan

Dengan penyimpanan yang sesuai pada 18-25°C.

Kristalisasi akibat kondisi penyimpanan yang tidak sesuai dapat dipulihkan dengan menghangatkan material hingga sekitar 60°C. Tutup kemasan yang telah dibuka segera setelah digunakan dan lindungi dari kelembapan. Gunakan sisa material sesegera mungkin.

TINDAKAN PENCEGAHAN SAAT PENANGANAN:

Kerjakan di area berventilasi baik. Hindari kontak kulit saat pemesian dan gunakan sarung tangan, masker, kaca mata keselamatan, serta pakaian pelindung. Untuk informasi tambahan, lihat lembar data keselamatan material.

CATATAN:

Data di atas diuji pada kondisi tertentu. Prosedur dan kondisi penggunaan nyata dapat berbeda; karena itu disarankan melakukan pengujian bila perlu sebelum memakai produk untuk memastikan kesesuaian dengan kebutuhan sebenarnya. EPTEK menjamin produknya memenuhi peraturan manajemen mutu tertinggi perusahaan.

11/2025 EPMOLD EP65 Pasta epoksi untuk aplikasi ekstrusi • Halaman sumber 2/2