

PEBOARD 70

Papan pemodelan poliester

Deskripsi produk

PEBOARD 70 adalah papan pemodelan poliester berbiaya rendah untuk pola induk, seperti model otomotif dan acuan sepatu. Bahan ini juga dapat digunakan untuk perkakas pembentukan vakum.

Karakteristik utama

- Stabilitas dimensi tinggi
- Ketangguhan dan stabilitas tepi yang baik
- Kemampuan pemesian yang baik
- Kualitas permukaan tinggi
- Densitas rendah

Sifat fisik

Produk	PEBOARD 70
Warna	Cokelat kemerahan
Densitas	0,68-0,72 g/cm ³

Sifat mekanis

Parameter pengujian	Metode pengujian	PEBOARD 70
Kekerasan	ISO 868 : 2003	Shore D 63
Ketahanan panas (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
Kekuatan lentur	EN ISO 178	45 MPa
Kekuatan tekan	EN ISO 604	45 MPa
Kekuatan tarik	EN ISO 527-1	22 MPa
Koefisien pemuaian termal	EN ISO 113590-2	65* 10-6 K-1

Panduan pemrosesan:

Perekatan papan:

1. Potong, siapkan, dan rakit coba papan sesuai gambar kerja.

08-2017 PEBOARD70 - Halaman sumber 1/2

2. Amplas permukaan yang akan direkatkan dengan kertas amplas grit 320.

3. Bersihkan debu pengamplasan dengan udara bertekanan, lalu hilangkan sisa kontaminan pada permukaan perekatan menggunakan pelarut pembersih seperti aseton.

4. Biarkan pelarut menguap sebelum melakukan perekatan.

5. Ratakan sekitar 600 gram perekat epoksi pada kedua permukaan perekatan menggunakan pengoles bergerigi.

6. Satukan papan dan berikan tekanan merata hingga perekat keluar dari sambungan. Bersihkan perekat berlebih dan pastikan garis perekat seragam serta tidak lebih tebal dari 1mm.

7. Tahan papan di bawah tekanan merata dengan klem atau beban yang diletakkan di atasnya.

8. Berikan waktu yang cukup agar perekat mengeras sebelum pemesian berikutnya.

Penopang belakang:

Sediakan penopang belakang yang memadai untuk mencegah deformasi akibat berat sendiri. Untuk perkakas besar, rangka penopang baja disarankan agar lendutan berkurang dan penanganan lebih mudah. Rekatkan penopang atau rangka pada papan dengan perekat yang direkomendasikan. Berhati-hatilah terutama saat pemanasan dan pendinginan: perbedaan pemuaian termal antar bahan dapat menyebabkan papan melengkung atau retak.

Ukuran kemasan:

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

Tindakan keselamatan

Hindari kontak dengan kulit saat pemesian. Gunakan pakaian pelindung, masker, dan sarung tangan pelindung bila diperlukan; bekerja di tempat berventilasi baik. Lihat lembar data keselamatan bahan untuk informasi lebih lanjut.

Catatan

Seluruh data di atas diukur dalam kondisi yang ditetapkan. Karena metode pengolahan aktual dan faktor lain dapat memengaruhi kinerja, pelanggan perlu melakukan pengujian yang diperlukan sebelum penggunaan untuk memastikan kesesuaian dengan aplikasinya. Kami menjamin bahwa produk memenuhi spesifikasi mutu kami.

08-2017 PEBOARD70 - Halaman sumber 2/2