PuCast 260(W)

Resin pengecoran poliuretan

Deskripsi produk

PuCast 260(W) adalah resin pengecoran poliuretan dua komponen tanpa bahan pengisi. Berbagai pengisi dapat ditambahkan saat pencampuran untuk memperoleh sifat yang dibutuhkan. Waktu kerja yang panjang memungkinkan pembuatan coran besar, seperti perkakas pembentukan lembaran logam.

Karakteristik utama

• Viskositas resin rendah dan aliran yang baik • Dapat diberi pengisi

• Ketangguhan dan ketahanan benturan sangat baik • Kekuatan tekan coran sangat baik

• Bagian perkakas yang tebal dapat dicor dengan penambahan pengisi

Sifat fisik

| Sifat | PuCast260A(W) - Poliol | PuCast260B - Isosianat | Setelah dicampur |
|---|---|---|---|
| Rasio pencampuran menurut massa | 100 | 100 | - |
| Penampilan | Cairan | Cairan | Cairan |
| Warna | Krem | Kuning pucat | Krem |
| Viskositas pada 25°C (mPa.s) | Sekitar 2000 | Sekitar 150 | Sekitar 850 |
| Densitas pada 25°C (g/cm3) | Sekitar 1,06 | Sekitar 1,22 | Sekitar 1,16 |
| Waktu kerja (500 g) pada 23°C (min) | - | - | Sekitar 55 |
| Waktu pengerasan pada 25°C (jam) | - | - | 16-24 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Tanpa pengisi | A:B:pengisi 1:1:2 |
| Densitas campuran | | g/cm3 | Sekitar 1,16 | Sekitar 1,56 |
| Kekerasan | ISO 868:1985 | Kekerasan Shore | Sekitar 80D | 85D |
| Modulus lentur | ISO 178 :2001 | MPa | Sekitar 2200 | Sekitar 3400 |
| Kekuatan lentur | ISO 178 :2001 | MPa | Sekitar 70 | Sekitar 77 |
| Kekuatan tekan | ISO 604:1997 | MPa | Sekitar 70 | Sekitar 82 |
| Kekuatan impak Charpy | ISO179/2D:1994 | kJ/m2 | Sekitar 66 | Sekitar 8 |

2026-4 PuCast260(W) Resin pengecoran poliuretan • Halaman sumber 1/2

| Sifat lainnya | | | Dengan pengisi |
|---|---|---|---|
| Suhu defleksi panas di bawah beban 1) | ISO75 | °C | / |
| Ketebalan pengecoran maksimum | - | mm | 400 |
| Penyusutan linear | - | % | 0,1 |

1) Nilai di atas adalah rata-rata yang diukur pada spesimen standar. Kondisi pengerasan: 80°C selama 6 jam.

Petunjuk pemrosesan

• Aduk komponen poliol secara menyeluruh sebelum digunakan

• Campur komponen poliol dan isosianat secara menyeluruh dengan rasio yang ditentukan

• Lanjutkan pengadukan setelah menambahkan pengisi

• Diamkan selama 3-5 menit, lalu tuangkan resin ke dalam cetakan

• Lepaskan dari cetakan setelah 16-24 jam pada suhu ruang

## Kemasan

| PuCast260A(W) - Poliol | PuCast260B - Isosianat |
|---|---|
| 20kg | 20kg |

## Penyimpanan

Masa simpan poliol dan isosianat adalah 12 bulan bila disimpan di tempat kering dalam kemasan yang belum dibuka pada 15-25°C.

Segera tutup rapat kemasan yang telah dibuka di lingkungan kering. Setelah menggunakan pengeras, lindungi ruang dalam wadah dengan nitrogen atau udara kering dan tutup rapat untuk mencegah perubahan warna akibat kelembapan. Gunakan sisa material sesegera mungkin.

Tindakan keselamatan

Hindari kontak dengan kulit saat aplikasi. Gunakan pakaian pelindung, masker, dan sarung tangan pelindung sesuai kebutuhan, serta bekerja di area dengan ventilasi baik. Lihat lembar data keselamatan material untuk informasi lebih lanjut.

Catatan

Seluruh data di atas diukur dalam kondisi yang ditetapkan. Karena metode pengolahan aktual dan faktor lain dapat memengaruhi kinerja, pelanggan perlu melakukan pengujian yang diperlukan sebelum penggunaan untuk memastikan kesesuaian dengan aplikasinya. Kami menjamin bahwa produk memenuhi spesifikasi mutu kami.

2026-4 PuCast260(W) Resin pengecoran poliuretan • Halaman sumber 2/2