

EPMOLD EP72

Pasta epoksi untuk aplikasi ekstrusi

DESKRIPSI

EPMOLD EP72 adalah pasta epoksi dua komponen yang diaplikasikan menggunakan mesin ekstrusi khusus. Pasta ini digunakan untuk membuat cetakan besar, mock-up, dan model induk melalui proses ekstrusi.

KARAKTERISTIK

- Rasio pencampuran berdasarkan berat 1:1 • Tidak melorot pada permukaan vertikal hingga ketebalan 30 mm
- Panas reaksi rendah • Mudah dimesin, sedikit debu
- Kualitas permukaan akhir yang baik

SIFAT FISIK

	Metode pengujian	EPMOLD EP72 RESIN	EPMOLD EP72 PENGERAS
Rasio pencampuran menurut massa		100	100
Rasio pencampuran menurut volume		100	100
Penampilan	Tampilan	Pasta tiksotropik	Pasta tiksotropik
Warna	Tampilan	Abu-abu	Putih
Densitas pada 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Sekitar 0,72	Sekitar 0,72
Densitas pada 25°C (g/cm ³)	ASTMD4052	Sekitar 0,74	
Waktu kerja pada 25°C (500 g) (min)	Alat ukur waktu gel	45-60	

PROSEDUR PENANGANAN

- Suhu material dan ruang dianjurkan tetap 20-25°C.
- Gunakan hanya mesin standar dua komponen untuk aplikasi pasta. Pastikan struktur dasar kokoh, stabil, dan bebas debu sebelum pemrosesan.
- Pada permukaan vertikal, aplikasikan terlebih dahulu lapisan tipis dengan spatula untuk meningkatkan adhesi pada penopang.
- Ketebalan satu lapisan tidak boleh melebihi 30 mm. Jika diperlukan lapisan lebih tebal, aplikasikan lapisan kedua setelah lapisan pertama membentuk gel.
- Arahkan lubang keluaran tegak lurus terhadap permukaan pembentukan. Pastikan jalur material saling bertumpang tindih tanpa celah.

2024-11 EPMOLD EP72 • Halaman sumber 1/2

Panas reaksi terutama bergantung pada jenis mesin dan parameter kerja berikut:

- 1) Suhu material yang diekstrusi
- 2) Suhu lingkungan
- 3) Ketebalan lapisan yang diaplikasikan
- 4) Sifat insulasi termal penopang

SIFAT MEKANIS DAN TERMAL

Sifat	Standar	Satuan	EPMOLDEP72
Kekuatan lentur	ISO178	MPa	18±2
Modulus lentur	ISO178	MPa	800±50
Kekuatan impak	ISO179	KJ/m2	3±0,3
Kekuatan tekan	ISO604	MPa	15±1
Tg - 23°C/7 hari 80°C/8 jam	DSC	°C	50 70
Kekerasan - 23°C/7 hari	DINSIO7619-1	Shore D	58±2
Koefisien muai termal (CTE)		10-6K-1	68±2

(1) Nilai rata-rata pada spesimen standar setelah pengerasan 24 h pada 23°C + 8 h pada 80°C.

KEMASAN

EPMOLD EP72 Resin	EPMOLDEP72Hardener	DIAMETER DALAM DRUM
30kg	30kg	360mm
125kg	125kg	570mm

PENYIMPANAN

Masa simpan kedua komponen adalah 12 bulan di tempat kering, dalam kemasan asli yang belum dibuka, pada 15-25°C. Penyimpanan pada suhu rendah dapat membuat material mengeras dan sulit dicampur. Hangatkan pada 40-60°C hingga cukup lunak untuk dicampur. Proses penghangatan ini tidak memengaruhi sifat produk akhir. Tutup rapat kemasan yang telah dibuka segera setelah digunakan.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Ikuti tindakan kesehatan dan keselamatan yang lazim: pastikan ventilasi baik serta kenakan sarung tangan dan kacamata keselamatan. Untuk informasi lebih lanjut, lihat lembar data keselamatan produk.

INFORMASI JAMINAN - HARAP BACA DENGAN SAKSAMA

Informasi ini disampaikan dengan itikad baik dan diyakini akurat. Namun, kondisi serta metode penggunaan produk berada di luar kendali kami. Karena itu, informasi ini tidak menggantikan pengujian pelanggan untuk memastikan produk aman, efektif, dan sepenuhnya memenuhi tujuan penggunaan akhir.

2024-11 EPMOLD EP72 • Halaman sumber 2/2