

EPMOLD MP100

Pasta pemodelan epoksi

APLIKASI

EPMOLD MP100 adalah pasta pemodelan epoksi yang dicampur menggunakan mixer planetari, lalu diaplikasikan secara manual pada bentuk dasar kasar dengan ketebalan 10-40 mm. Pasta dapat mengeras pada suhu ruang, tetapi pengerasan lanjutan pada suhu tinggi diperlukan untuk memperoleh ketahanan panas yang tinggi. Kapasitas waktu kerja yang panjang dan panas reaksi yang rendah membuatnya sesuai untuk pembuatan model besar, cetakan, dan jig pemeriksaan ringan.

KARAKTERISTIK

- Waktu kerja panjang dan panas reaksi rendah • Ringan dan mudah difrais
- Dicampur manual atau dengan mixer planetari • Dapat diaplikasikan hingga ketebalan 40 mm

SIFAT FISIK

	Standar pengujian	RESIN	PENGERAS
Rasio pencampuran menurut massa		100	40
Penampilan	Tampilan	Pasta	Pasta
Warna	Tampilan	Putih	Abu-abu muda
Densitas pada 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Sekitar 0,8	Sekitar 0,52
Densitas produk yang telah mengeras pada 25°C	ISO2781:1996	0,65-0.68g/cm ³	
Waktu kerja pada 25°C (500 g)		50-70min	
Waktu hingga dapat difrais pada 25°C		20-24 jam	
Suhu puncak reaksi eksotermis dan waktu untuk mencapainya pada 25°C (500 g)		83°C	
		86min	

SIFAT MEKANIS

Sifat	Standar pengujian	EPMOLD MP100
Kekerasan	ISO868:2003	Shore D 63-67
Kekuatan lentur	ISO178	17-23MPa
Kekuatan tekan	ISO604	30-35MPa
Suhu transisi gelas	ISO11357(DSC)	>100°C
Koefisien pemuaian termal linear	ISO11359-2	45±5*10-6K-1

(1): Nilai rata-rata pada spesimen standar setelah pengerasan 4 h pada 40°C + 2 h pada 80°C + 4 h pada 100°C.

KEMASAN

EPMOLDMP100RESIN	EPMOLD MP100 PENGERAS
10kgx2	4kgx2

PENYIMPANAN DAN MASA SIMPAN

Masa simpan kedua komponen adalah 12 bulan di tempat kering, dalam kemasan asli yang belum dibuka, pada 15-25°C. Penyimpanan pada suhu rendah dapat membuat material mengeras dan sulit dicampur. Hangatkan pada 40-60°C hingga cukup lunak untuk dicampur. Proses penghangatan ini tidak memengaruhi sifat produk akhir. Tutup rapat kemasan yang telah dibuka segera setelah digunakan.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Saat menangani produk ini, ikuti langkah kesehatan dan keselamatan yang berlaku: pastikan ventilasi yang baik; gunakan sarung tangan dan kacamata keselamatan. Untuk informasi lebih lanjut, lihat lembar data keselamatan produk.

TINDAKAN KESELAMATAN SAAT PENANGANAN

Kerjakan di area berventilasi baik. Hindari kontak kulit saat pemesian dan gunakan sarung tangan, masker, kacamata keselamatan, serta pakaian pelindung. Untuk informasi tambahan, lihat lembar data keselamatan material.

CATATAN:

Data di atas diuji pada kondisi tertentu. Prosedur dan kondisi penggunaan nyata dapat berbeda; karena itu disarankan melakukan pengujian bila perlu sebelum memakai produk untuk memastikan kesesuaian dengan kebutuhan sebenarnya. EPTEK menjamin produknya memenuhi peraturan manajemen mutu tertinggi perusahaan.

01-2025 EPMOLD MP100 • Halaman 2/2