

EPMOLD MP50

Pasta pemodelan epoksi ringan

DESKRIPSI

EPMOLD MP50 adalah pasta pemodelan epoksi yang dicampur menggunakan mixer planetari, lalu diaplikasikan secara manual pada bentuk dasar kasar dengan ketebalan 10-50 mm dan dapat mengeras pada suhu ruang. EPMOLD MP50 memiliki waktu kerja panjang dan panas reaksi rendah. Material ini digunakan untuk membuat model besar, cetakan, dan jig pemeriksaan ringan.

SIFAT

- Rasio pencampuran berdasarkan berat 1:1
- Waktu kerja panjang dan panas reaksi rendah
- Dicampur manual atau dengan mixer planetari
- Ringan dan mudah difrais
- Dapat diaplikasikan hingga ketebalan 50 mm
- Permukaan halus setelah difrais

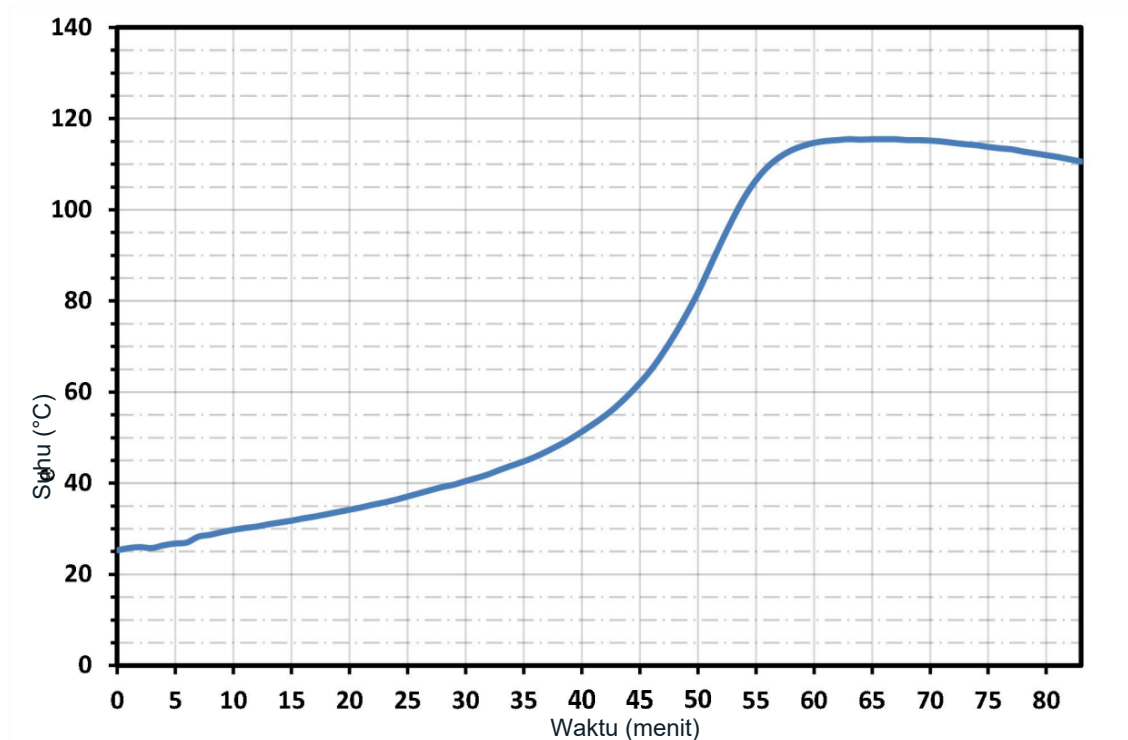
SIFAT FISIK

	Standar pengujian	RESIN	PENGERAS
Rasio pencampuran menurut massa		100	100
Penampilan	Tampilan	Pasta	Pasta
Warna	Tampilan	Putih	Merah muda
Densitas pada 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	0,50-0,55	0,45-0,50
Densitas produk yang telah mengeras pada 25°C	ISO2781:1996	0,45-0.50g/cm ³	
Waktu kerja pada 25°C (500)		40-70min	
Waktu hingga dapat difrais pada 25°C		16-20 jam	
Masa simpan		12 bulan	

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta pemodelan epoksi • Halaman 1/3

Kurva reaksi eksotermis

Kurva reaksi eksotermis MP50 pada 25°C (campuran 500 g)



Suhu (°C)

Waktu (menit)

SIFAT MEKANIS

	Standar pengujian	EPMOLDMP50
Kekerasan	ISO868:2003	Shore D 52-60
Kekuatan lentur	ISO178:2001	10-20MPa
Kekuatan tekan	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (pengerasan pada 25°C selama 7 hari)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg(25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Koefisien muai termal (CTE)	ISO11359:1999	Sekitar $45 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Ketebalan aplikasi maksimum		50mm

(1): Nilai rata-rata pada spesimen standar setelah pengerasan selama 16 jam pada 40°C.

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta pemodelan epoksi • Halaman 2/3

PROSEDUR PENANGANAN

Campur kedua komponen sesuai rasio yang ditentukan, secara manual atau menggunakan mixer planetari. Setelah homogen, aplikasikan pasta dengan menekannya pada bentuk dasar kasar. Untuk meningkatkan adhesi, aplikasikan terlebih dahulu lapisan tipis dengan tangan atau alat. Biarkan mengeras pada suhu ruang selama 16-20 jam sebelum pemesian.

KEMASAN

EPMOLDMP50RESIN	EPMOLD MP50 PENERAS
1×8.0kg	1×8.0kg

PENYIMPANAN

Masa simpan kedua komponen adalah 12 bulan di tempat kering, dalam kemasan asli yang belum dibuka, pada 15-25°C. Penyimpanan pada suhu rendah dapat membuat material mengeras dan sulit dicampur. Hangatkan pada 40-60°C hingga cukup lunak untuk dicampur. Proses penghangatan ini tidak memengaruhi sifat produk akhir. Tutup rapat kemasan yang telah dibuka segera setelah digunakan.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Saat menangani produk ini, ikuti langkah kesehatan dan keselamatan yang berlaku: pastikan ventilasi yang baik; gunakan sarung tangan dan kacamata keselamatan. Untuk informasi lebih lanjut, lihat lembar data keselamatan produk.

INFORMASI JAMINAN - HARAP BACA DENGAN SAKSAMA

Informasi ini disampaikan dengan itikad baik dan diyakini akurat. Namun, kondisi serta metode penggunaan produk berada di luar kendali kami. Karena itu, informasi ini tidak menggantikan pengujian pelanggan untuk memastikan produk aman, efektif, dan sepenuhnya memenuhi tujuan penggunaan akhir.

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta pemodelan epoksi • Halaman 3/3