

EPMOLD MP65

Pasta perbaikan epoksi

APLIKASI

EPMOLD MP65 adalah pasta epoksi untuk perbaikan cepat permukaan EP65 dan EP72. Waktu kerja yang singkat dan pengerasan cepat dirancang untuk memperbaiki pasta ekstrusi EP65/EP72.

SIFAT FISIK

	Standar pengujian	RESIN	PENGERAS
Rasio pencampuran menurut massa		100	100
Penampilan	Tampilan	Pasta	Pasta
Warna	Tampilan	Abu-abu	Putih
Densitas pada 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Sekitar 0,64	Sekitar 0,76
Densitas produk yang telah mengeras pada 25°C	ISO2781:1996	Sekitar 0.70g/cm ³	
Waktu kerja pada 25°C (500 g)		Sekitar 20min	
Waktu hingga dapat difrais pada 25°C		Sekitar 4 jam	

SIFAT MEKANIS

Sifat	Standar pengujian	EPMOLDMP65
Kekerasan	ISO868:2003	Shore D 65±2
Kekuatan lentur	ISO178:2001	≥15MPa
Kekuatan tekan	ISO604:2002	≥20 MPa
Suhu transisi gelas	ISO11357:2002(DSC)	≥55°C
Koefisien pemuaian termal linear	ISO11359-2:1999	45±5*10-6K-1

(1): Nilai rata-rata pada spesimen standar setelah pengerasan 10 h pada 40°C.

Prosedur kerja

1) Timbang resin dan pengeras dengan rasio yang tepat, campurkan secara menyeluruh dengan tangan, lalu segera gunakan. Selesaikan aplikasi dalam dua pertiga pertama waktu kerja agar material tidak mengeras hingga tak dapat digunakan atau kehilangan kemampuan membasahi permukaan, yang dapat mengurangi adhesi pasta perbaikan pada material yang telah mengeras.

05-2026 EPMOLD MP65 Pasta perbaikan epoksi • Halaman 1/2

- 2) Untuk memastikan pasta MP65 melekat dengan baik pada permukaan EP65 semula, perdalam area perbaikan dan bentuk cekungan mengerucut. Setelah difrais, ketebalan MP65 harus tetap minimal 4 mm. Sebelum mengaplikasikan MP65 baru, lapisi permukaan EP72 semula dengan resin laminasi untuk meningkatkan adhesi.
- 3) Pemesinan dapat dilakukan setelah pengerasan pada suhu ruang selama sekitar 4 jam.

KEMASAN

EPMOLDMP65RESIN	EPMOLD MP65 Pengeras
7kgx3	7kgx3

PENYIMPANAN DAN MASA SIMPAN

Masa simpan kedua komponen adalah 12 bulan di tempat kering, dalam kemasan asli yang belum dibuka, pada 15-25°C. Penyimpanan pada suhu rendah dapat membuat material mengeras dan sulit dicampur. Hangatkan pada 40-60°C hingga cukup lunak untuk dicampur. Proses penghangatan ini tidak memengaruhi sifat produk akhir. Tutup rapat kemasan yang telah dibuka segera setelah digunakan.

TINDAKAN PENCEGAHAN

Saat menangani produk ini, ikuti langkah kesehatan dan keselamatan yang berlaku: pastikan ventilasi yang baik; gunakan sarung tangan dan kacamata keselamatan. Untuk informasi lebih lanjut, lihat lembar data keselamatan produk.

TINDAKAN KESELAMATAN SAAT PENANGANAN

Kerjakan di area berventilasi baik. Hindari kontak kulit saat pemesinan dan gunakan sarung tangan, masker, kacamata keselamatan, serta pakaian pelindung. Untuk informasi tambahan, lihat lembar data keselamatan material.

CATATAN:

Data di atas diuji pada kondisi tertentu. Prosedur dan kondisi penggunaan nyata dapat berbeda; karena itu disarankan melakukan pengujian bila perlu sebelum memakai produk untuk memastikan kesesuaian dengan kebutuhan sebenarnya. EPTEK menjamin produknya memenuhi peraturan manajemen mutu tertinggi perusahaan.

05-2026 EPMOLD MP65 Pasta perbaikan epoksi • Halaman 2/2