

EPLAM 145

Resina per laminazione manuale

DESCRIZIONE

EPLAM 145 è una resina per laminazione manuale polimerizzabile a temperatura ambiente, composta da una resina epossidica speciale e dal relativo indurente. Dopo una polimerizzazione iniziale a temperatura ambiente e una successiva polimerizzazione a temperatura medio-alta, raggiunge elevate prestazioni termiche e meccaniche. È adatta alla realizzazione di strutture laminate rinforzate con fibre, strati superficiali e stampi con supporto in conglomerato di resina e cariche.

CARATTERISTICHE

Bassa viscosità e buona impregnazione delle fibre di vetro e di carbonio

•

Basso sviluppo di calore durante la polimerizzazione

•

Polimerizzazione a temperatura ambiente o formatura con riscaldamento a bassa temperatura.

•

Buone proprietà meccaniche, tenacità e resistenza termica.

•

Lungo tempo di lavorabilità

•

PROPRIETÀ FISICHE

Parametro di prova	Norma di prova	EPLAM 145 Resina	EPLAM145 Indurente
Rapporto di miscelazione in massa		100	24
Aspetto	Esame visivo	Liquido	Liquido
Colore	Esame visivo	Ambra chiaro	Giallo chiaro
Viscosità a 25°C (mPa·s)	ISO2555:2018	4500-5500	10-30
Viscosità della miscela a 25°C (mPa·s)	ISO2555:2018	800-1000	
Densità prima della miscelazione a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	1.14-1.18	0.90-0.95
Densità dopo la polimerizzazione a 25°C (g/cm ³)	ISO2781:1996	1.15	
Tempo di gelificazione (150 g) a 25°C (min)	Strumento per la misura del tempo di gelificazione	75-95	

PROPRIETÀ MECCANICHE

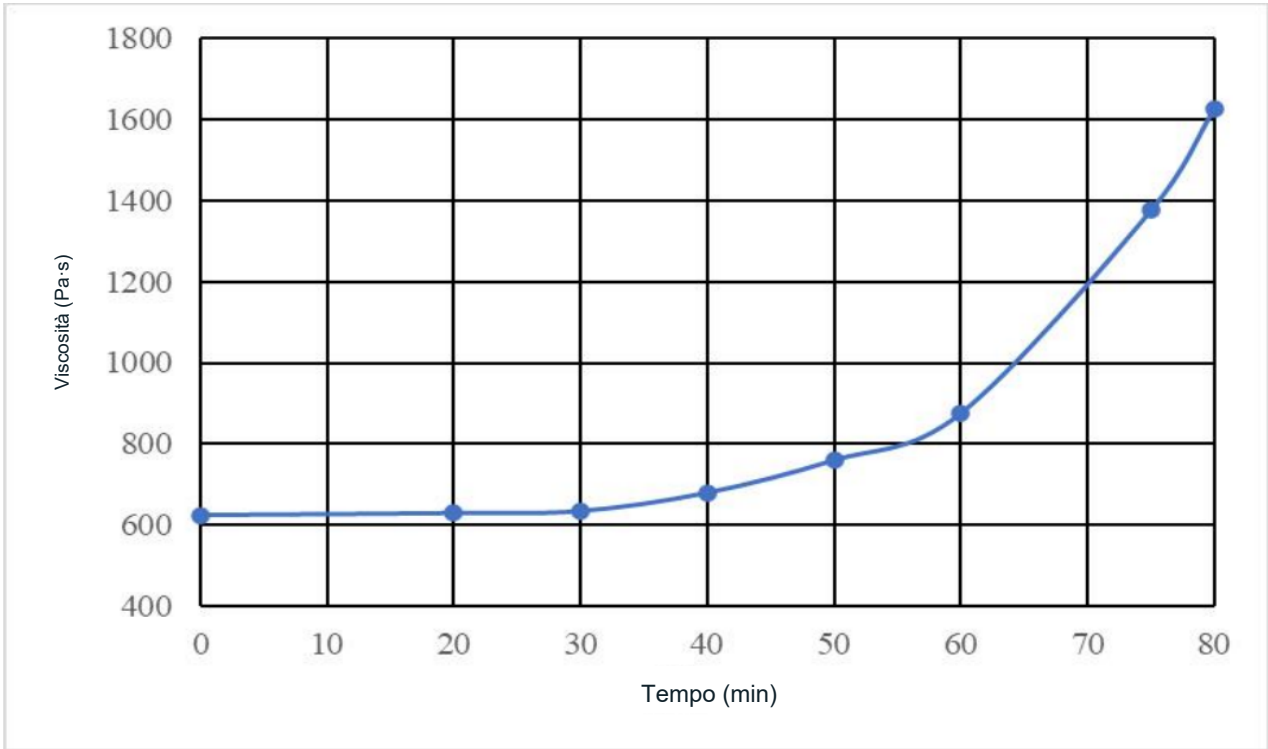
Proprietà	Norma di prova	EPLAM145
Durezza	ISO868:2003	84D
Modulo a flessione	ISO178:2001	2.0-3.0GPa
Resistenza a flessione	ISO178:2001	110-125MPa
Modulo a trazione	ISO527:1993	2.0-3.0GPa

09/2024 EPLAM 145 Resina per laminazione manuale Pagina 1 di 3

Resistenza a trazione	ISO527:1993	60-85MPa
Resistenza a compressione	ISO604:2002	>80MPa
Tg	ISO11357:2002(DSC)	>145°C

Condizioni di polimerizzazione: i valori sopra riportati sono ottenuti su provini standard: 25 °C 6 h + 40 °C 2 h + 60 °C 2 h + 80 °C 2 h + 100 °C 2 h + 120 °C 2 h + 140 °C 4 h.

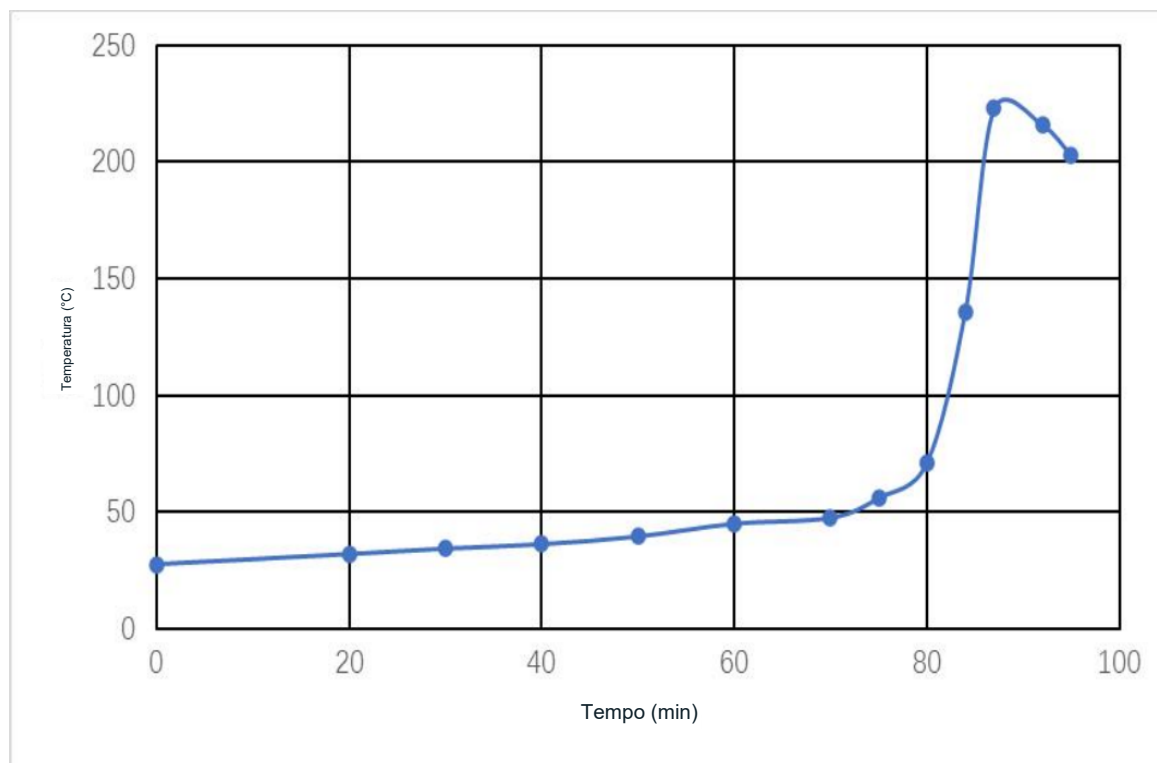
Curva viscosità-tempo a 25 °C (150 g)



Viscosità (Pa·s)

Tempo (min)

Curva temperatura-tempo a 25 °C (150 g)



Temperatura (°C)

Tempo (min)

09/2024 EPLAM 145 Resina per laminazione manuale Pagina 2 di 3

PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Pesare resina e indurente nel rapporto indicato e miscelare accuratamente prima dell'uso. Per evitare una scarsa impregnazione delle fibre dovuta all'aumento della viscosità, si consiglia di utilizzare la miscela entro i 2/3 del tempo di lavorabilità.

CONFEZIONAMENTO

Resina EPLAM145	Indurente EPLAM145
1000kg	900kg
220kg	180kg
20kg	4.8kg

DURATA DI CONSERVAZIONE E STOCCAGGIO

Se conservati in luogo asciutto nei contenitori originali non aperti, a una temperatura compresa tra 15°C e 25°C, la resina ha una durata di conservazione di 24 mesi e l'indurente di 12 mesi. L'esposizione prolungata a basse temperature può causare cristallizzazione. In tal caso riscaldare a 50-60°C fino a ottenere un liquido trasparente; il riscaldamento non compromette le proprietà del prodotto. Ogni contenitore aperto deve essere richiuso ermeticamente sotto atmosfera di aria secca o azoto. Utilizzare il materiale residuo al più presto.

PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE

Durante l'applicazione evitare il contatto con la pelle e, se necessario, indossare maschera, guanti e indumenti protettivi; utilizzare il prodotto in un ambiente ben ventilato. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

INFORMAZIONI SULLA GARANZIA - LEGGERE ATTENTAMENTE

Le informazioni qui riportate sono fornite in buona fede e ritenute accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e le modalità d'uso dei nostri prodotti non sono sotto il nostro controllo, queste informazioni non sostituiscono le prove che il cliente deve eseguire per verificare che i prodotti siano sicuri, efficaci e pienamente idonei all'impiego finale previsto.

09/2024 EPLAM 145 Resina per laminazione manuale Pagina 3 di 3