

EPALAM 170

Resina epossidica resistente al calore per laminazione manuale

Descrizione del prodotto:

EPLAM 170 è una resina per stampi mediante laminazione manuale resistente alle temperature medio-alte, composta da una resina epossidica e dal relativo indurente. Offre viscosità moderata, lungo tempo di lavorabilità e buona impregnazione delle fibre di rinforzo. Può iniziare a polimerizzare a temperatura ambiente e, dopo post-polimerizzazione, sviluppa buone proprietà termiche e meccaniche. È adatta alla realizzazione di stampi in composito rinforzato con fibre che richiedono elevata resistenza termica e meccanica.

Caratteristiche principali:

- Viscosità media: la resina non cola facilmente dopo la laminazione manuale • Polimerizzazione iniziale a temperatura ambiente e buona resistenza termica dopo post-polimerizzazione a caldo
- Buona impregnazione delle fibre di vetro e di carbonio • Tempo di lavorabilità adeguato

Proprietà fisiche:

Proprietà	Metodo di prova	Resina EPLAM170	Indurente EPLAM170
Rapporto di miscelazione in massa		100	25
Aspetto	Esame visivo	Liquido	Liquido
Colore	Esame visivo	Giallo chiaro	Giallo chiaro
Densità prima della miscelazione a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	1.16	0.92
Viscosità a 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	Circa 3000	Circa 25
Viscosità della miscela (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	Circa 590	
Tempo di lavorabilità (100 g) a 25°C	Termometro digitale	Circa 95 minuti	

Proprietà meccaniche:

Parametro di prova	Metodo di prova	EPLAM170
Durezza	ISO868:1985	Shore D 85
Modulo elastico a flessione	ISO178:2001	2.5-3.5GPa
Resistenza a flessione	ISO178:2001	120-135MPa
Modulo elastico a trazione	ISO527:1993	2.5-3.5GPa
Resistenza a trazione	ISO527:1993	70-80MPa
Resistenza a compressione	ISO604:2002	>110MPa
Temperatura di transizione vetrosa Tg	ISO11357:2002(DSC)	>170°C

*Condizioni di polimerizzazione: i dati sopra riportati si basano su prove dopo una post-polimerizzazione a 60°C × 1 h + 100°C × 1 h + 170°C × 4 h.

2025/5 EPLAM 170 Resina epossidica resistente al calore per laminazione manuale Pagina 1 di 2

Procedura di lavorazione:

Pesare resina e indurente nel rapporto corretto, miscelare accuratamente e procedere con la laminazione manuale. Si consiglia di utilizzare la miscela entro i 2/3 del tempo di lavorabilità, per evitare che l'aumento della viscosità impedisca l'uso o accresca i rischi. Nota: il tempo di lavorabilità varia con la quantità miscelata, la temperatura del materiale e quella ambiente; eseguire una prova prima dell'uso. Pesare resina e indurente nel rapporto corretto e miscelare accuratamente prima dell'impiego; utilizzare preferibilmente la miscela entro i 2/3 del tempo di lavorabilità per evitare che l'aumento della viscosità renda la resina inutilizzabile o accresca i rischi.

Confezionamento:

Resina EPLAM170	Indurente EPLAM170
1000 kg	900kg
200kg	180kg
20kg	5kg

Conservazione del prodotto:

Nei contenitori originali non aperti, in ambiente asciutto e ventilato a 15-25 °C, la resina ha una durata di conservazione di 24 mesi e l'indurente di 12 mesi. Conservare resina e indurente in ambiente asciutto a 15-25 °C per evitare la cristallizzazione. La permanenza prolungata a bassa temperatura può provocare cristallizzazione: riscaldare a 50-60 °C fino a sciogliere i cristalli e ottenere un liquido limpido e trasparente. Questo riscaldamento non compromette le prestazioni. Dopo aver prelevato l'indurente, immettere nel fusto azoto o aria secca e richiudere ermeticamente il coperchio, per evitare assorbimento di umidità e alterazioni del colore. Utilizzare il materiale residuo al più presto.

Conservazione del prodotto:

Durante l'applicazione evitare il contatto con la pelle e, se necessario, indossare indumenti protettivi, maschera e guanti. Lavorare preferibilmente in un ambiente ventilato. Per informazioni dettagliate consultare la scheda di sicurezza del materiale.

Note:

Tutti i dati sopra riportati sono stati misurati in condizioni specifiche. Considerata l'influenza dei processi effettivi e di altri fattori, si raccomanda di eseguire le prove prestazionali necessarie prima dell'uso per accertare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Garantiamo che il prodotto soddisfa le nostre specifiche di qualità.

2025/5 EPLAM 170 Resina epossidica resistente al calore per laminazione manuale Pagina 2 di 2