

EPLAM 86

Resina epossidica per laminazione manuale

DESCRIZIONE

EPLAM 86 è un sistema epossidico bicomponente, costituito da una resina e da una gamma di tre indurenti. È utilizzato per realizzare stampi in composito mediante laminazione a umido.

CARATTERISTICHE

- Reattività variabile • Bassa viscosità
- Facilità d'uso • Indurenti compatibili
- Buona bagnabilità delle fibre

PROPRIETÀ FISICHE

		EPLAM86 Resina	EPLAM86F Indurente	EPLAM86S Indurente	EPLAM86L Indurente	EPLAM86XL Indurente
Rapporto di miscelazione in massa		100	25	25	25	25
Aspetto		Liquido	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido
Colore		Ambra chiaro	Ambra chiaro	Ambra chiaro	Ambra chiaro	Ambra chiaro
Viscosità a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018	2500-3500	30-40	15-25	30-40	30-40
Densità a 25°C (g/cm3)	ISO1675:1985	1.15	0.94	0.93	0.94	0.94
Viscosità della miscela a 25°C (mPa.s)	ISO2555:2018		600-700	450-600	600-700	600-700
tempo di lavorabilità a 25°C su 125 g (min)	Strumento per la misura del tempo di gelificazione		15-25	25-35	60-90	90-120

			EPLAM86F Indurente	EPLAM86S Indurente	EPLAM86L Indurente	EPLAM86XL Indurente
Durezza Shore	ISO868:1985		86D	88D	88D	88D
Resistenza a flessione	ISO178:2001	MPa	75-90	80-100	80-100	80-100
Modulo a flessione	ISO178:2001	GPa	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5	2.0-2.5
Resistenza a compressione	ISO604:1997	MPa	>75	>75	>75	>75

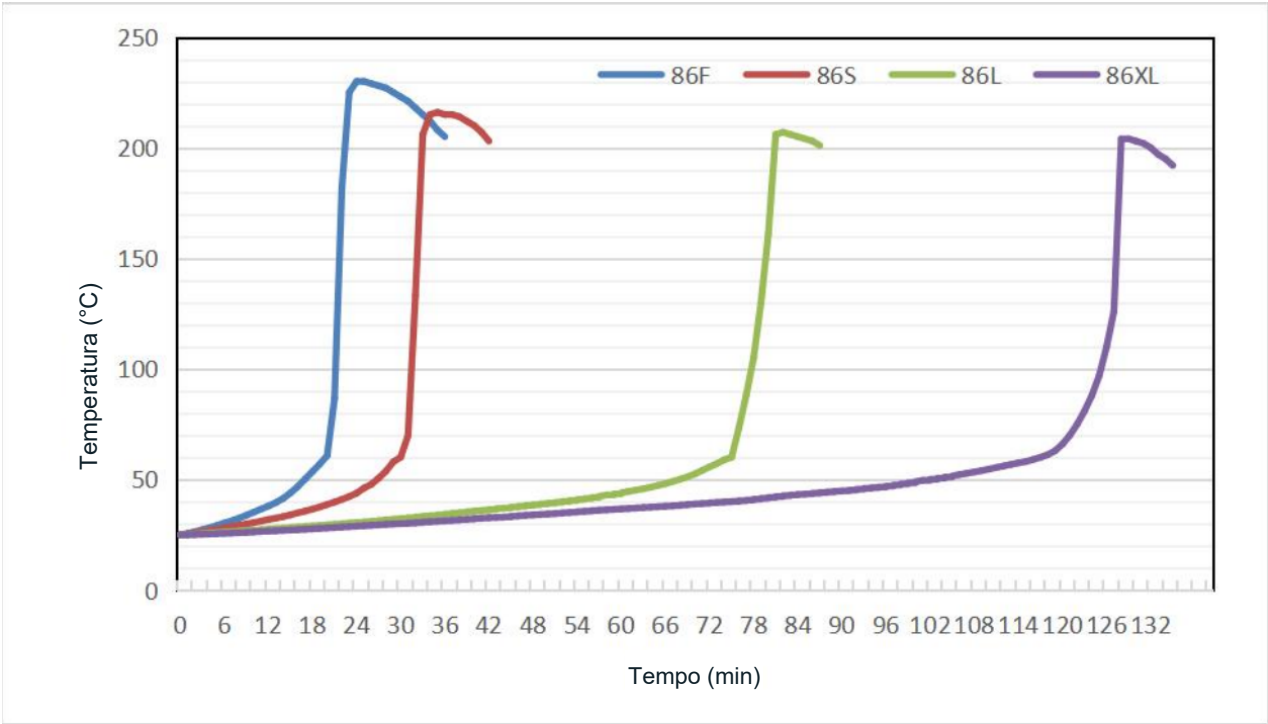
Temperatura di transizione vetrosa	ISO 11357:2002	°C	75	81	83	84
Spessore massimo di laminazione		mm	4	5	8	12
Tempo di gelificazione del laminato a 23°C	5 strati / tessuto di vetro 290 g/m2	min	40	60	140	220
Tempo di sformatura del laminato a 23°C	5 strati / tessuto di vetro 290 g/m2	Ore	6	9	24	30

*Valori medi ottenuti su provini standard / polimerizzazione 8 h a 25°C + 12 h a 80°C

11/2024 EPLAM 86 Resina epossidica per laminazione manuale Pagina 1 di 3

Curva esotermica

Miscela di 100 g di EPLAM 86 a 25°C



Temperatura (°C)

Tempo (min)

	EPLAM86F	EPLAM86S	EPLAM86L	EPLAM86XL
Rapporto di miscelazione	100:25	100:25	100:25	100:25
Tempo al picco di temperatura (min)	24	35	82	128
Temperatura del picco esotermico (°C)	230	216	207	204

LAVORAZIONE

Scegliere un indurente idoneo alle dimensioni e alla complessità dell'applicazione, miscelarlo accuratamente con la resina e impregnare le fibre di rinforzo con un metodo adeguato. Per ottenere la resistenza termica desiderata e le proprietà meccaniche ottimali è necessaria una post-polimerizzazione. Il trattamento termico si esegue da 12 a 24 ore dopo l'applicazione, in funzione dell'indurente utilizzato.

CONFEZIONAMENTO

EPLAM86 Resina	EPLAM86F Indurente	EPLAM86S Indurente	EPLAM86L Indurente	EPLAM86XL Indurente
20kg	5kg	5kg	5kg	5kg

11/2024 EPLAM 86 Resina epossidica per laminazione manuale Pagina 2 di 3

CONSERVAZIONE

Se conservati in luogo asciutto nei contenitori originali non aperti, a una temperatura compresa tra 15°C e 25°C, la resina ha una durata di conservazione di 24 mesi e l'indurente di 12 mesi. L'esposizione prolungata a basse temperature può causare cristallizzazione. In tal caso riscaldare a 50-60°C fino a ottenere un liquido trasparente; il riscaldamento non compromette le proprietà del prodotto. Ogni contenitore aperto deve essere richiuso ermeticamente sotto atmosfera di aria secca o azoto. Utilizzare il materiale residuo al più presto.

PRECAUZIONI

Durante l'applicazione evitare il contatto con la pelle e, se necessario, indossare maschera, guanti e indumenti protettivi; utilizzare il prodotto in un ambiente ben ventilato. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

INFORMAZIONI SULLA GARANZIA

Le informazioni qui riportate sono fornite in buona fede e ritenute accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e le modalità d'uso dei nostri prodotti non sono sotto il nostro controllo, queste informazioni non sostituiscono le prove che il cliente deve eseguire per verificare che i prodotti siano sicuri, efficaci e pienamente idonei all'impiego finale previsto.

11/2024 EPLAM 86 Resina epossidica per laminazione manuale Pagina 3 di 3