

PEBOARD 70

Tavola in poliestere per modelli e stampi

Descrizione del prodotto:

PEBOARD 70 è una tavola in poliestere a basso costo, adatta alla realizzazione di vari modelli master, ad esempio modelli automobilistici e modelli per stampi di calzature. Può essere utilizzata anche per stampi di termoformatura sotto vuoto.

Caratteristiche principali:

- Elevata stabilità dimensionale
- Buona tenacità ed elevata stabilità dei bordi
- Buona lavorabilità meccanica
- Elevata qualità superficiale
- Bassa densità

Proprietà fisiche:

Prodotto	PEBOARD 70
Colore	Rosso-marrone
Densità	0.68-0.72 g/cm3

Proprietà meccaniche:

Parametro di prova	Metodo di prova	PEBOARD 70
Durezza	ISO 868 : 2003	Shore D 63
Resistenza termica (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
Resistenza a flessione	EN ISO 178	45 MPa
Resistenza a compressione	EN ISO 604	45 MPa
Resistenza a trazione	EN ISO 527-1	22 MPa
Coefficiente di dilatazione termica	EN ISO 113590-2	65* 10-6 K-1

Indicazioni di lavorazione:

Incollaggio delle tavole:

1. Tagliare, preparare e preassemblare le tavole secondo il disegno.

08-2017 PEBOARD 70 Pagina 1 di 2

2. Carteggiare le superfici da incollare con carta abrasiva di grana 320.

3. Rimuovere la polvere di carteggiatura con aria compressa e pulire i contaminanti residui sulle superfici con un detergente idoneo, come acetone.

4. Attendere l'evaporazione del solvente prima di incollare.

5. Stendere uniformemente circa 600 grammi di adesivo epossidico su entrambe le superfici del giunto con una spatola dentata.

6. Accoppiare le due tavole e applicare una pressione uniforme fino alla fuoriuscita dell'adesivo. Rimuovere l'eccesso, verificare l'uniformità del giunto e mantenere lo strato adesivo entro 1 mm.

7. Bloccare le tavole insieme mediante morsetti o pesi sulla superficie superiore, distribuendo la pressione uniformemente.

8. Attendere un tempo sufficiente per la polimerizzazione dell'adesivo prima della lavorazione successiva.

Supporto posteriore:

Per evitare deformazioni dovute al peso proprio, la tavola per stampi deve disporre di un adeguato supporto posteriore. Per stampi di grandi dimensioni si consiglia in particolare un telaio di supporto in acciaio, che limita la deformazione e facilita la movimentazione. Incollare il supporto posteriore o il telaio alla tavola con l'adesivo raccomandato. Prestare particolare attenzione durante l'uso: le differenze nei coefficienti di dilatazione termica dei materiali possono causare imbarcamenti o fessurazioni durante il riscaldamento e il raffreddamento.

Formati disponibili:

1500*500*50mm

1500*500*75mm

1500*500*100mm

Precauzioni di sicurezza:

Durante la lavorazione evitare il contatto con la pelle e, se necessario, indossare indumenti protettivi, maschera e guanti. Lavorare preferibilmente in un ambiente ventilato. Per informazioni dettagliate consultare la scheda di sicurezza del materiale.

Note:

Tutti i dati sopra riportati sono stati misurati in condizioni specifiche. Considerata l'influenza dei processi effettivi e di altri fattori, si raccomanda di eseguire le prove prestazionali necessarie prima dell'uso per accertare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Garantiamo che il prodotto soddisfa le nostre specifiche di qualità.

08-2017 PEBOARD 70 Pagina 2 di 2