

RubCast 390

Resina per colata sottovuoto di prototipi in gomma standard

DESCRIZIONE:

RubCast 390 è una resina poliuretanica a tre componenti per colata sottovuoto in stampi di silicone. Consente di realizzare prototipi e mock-up con proprietà meccaniche simili a quelle della gomma.

CARATTERISTICHE:

Elastomero poliuretanico a 3 componenti per colata sottovuoto

•

La quantità del componente C può essere regolata per ottenere diverse durezza.

•

Bassa aggressività chimica nei confronti degli stampi di silicone

•

PROPRIETÀ FISICHE:

Proprietà	Metodo di prova	RubCast390A Poliolo	RubCast390B Isocianato	RubCast390C	MISCELA SENZA CARICHE
Rapporto di miscelazione in peso	-	100	100	0-700	-
Aspetto	Esame visivo	Liquido	Liquido	Liquido	Liquido
Colore	Esame visivo	Ambra chiaro Nero	Incolore	Bianco latte	Nero
Viscosità Brookfield LVT a 25°C (mPa.s)	Brookfield	~420	~30	~500	-
Densità (g/cm³)	-	~1.05	~1.2	~1.05	~1.10
Tempo di lavorabilità (200g) (minuti)	-	-	-	-	5-6

PROPRIETÀ MECCANICHE

Proprietà	Condizione	Metodo di prova	Unità	Valore
Durezza	a 23°C	ISO 868:1985	Durezza Shore	88A
Resistenza a trazione	-	ISO 527:1993	MPa	7
Allungamento a rottura	-	ISO527:1993	%	200%
Resistenza alla lacerazione	Condizione	ISO 34:2004	kN/m	70

Valori medi ottenuti su provini standard. Polimerizzazione: 70°C / 1 ora. Post-polimerizzazione: 24 ore a 70°C + 24 ore a 25°C.

05/2026 RubCast390 Pagina 1 di 3

Durezza per diversi rapporti di miscelazione			
Durezza (Shore A)	RubCast390A (Poliolo)	RubCast390B (Isocianato)	RubCast390C
72A	100	100	100
60A	100	100	200
49A	100	100	300
40A	100	100	400
28A	100	100	500

ALTRE PROPRIETÀ

Proprietà	Condizione	Unità	Valore
Spessore massimo di colata	-	mm	20
Tempo di sformatura a 70°C (spessore 2mm)	-	minuti	90-120
Polimerizzazione completa a 23°C	-	giorni	4

LAVORAZIONE:

Colare mediante macchina per colata sottovuoto.

•

Il poliolo può cristallizzare se conservato a meno di 15°C. Preriscaldarlo a 40-70°C e agitarlo

•

accuratamente fino a ottenere un liquido omogeneo prima dell'uso. Prima della colata, lasciarlo raffreddare a 25-35°C. In caso di conservazione a bassa temperatura, portare entrambi i componenti a 25°C.

•

Prima di ogni pesata, agitare il POLIOLO fino a uniformare colore e aspetto.

•

Pesare entrambi i componenti secondo il rapporto di miscelazione.

•

Mettere l'ISOCIANATO nel contenitore superiore, tenendo conto del residuo che rimane nel contenitore.

•

Mettere il POLIOLO nel contenitore inferiore di miscelazione. • Degasare separatamente i due componenti sottovuoto.

•

Versare l'ISOCIANATO nel POLIOLO e mescolare per circa 1 minuto. • Colare nello stampo di silicone.

•

CONFEZIONI:

RubCast 390A (Poliolo)	RubCast 390B (Isocianato)	RubCast390C
1KG/4KG	1KG/4KG	4KG

05/2026 RubCast390 Pagina 2 di 3

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE:

La durata di conservazione è di 12 mesi per l'isocianato e 12 mesi per il poliolo, in luogo asciutto, nei contenitori originali non aperti, a una temperatura compresa tra 15 e 25°C. Le confezioni aperte devono essere richiuse ermeticamente sotto atmosfera di azoto secco.

PRECAUZIONI

Durante la manipolazione rispettare le normali precauzioni di salute e sicurezza: assicurare una buona ventilazione e indossare guanti e occhiali protettivi. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di dati di sicurezza del prodotto.

INFORMAZIONI SULLA GARANZIA - LEGGERE ATTENTAMENTE

Le informazioni qui riportate sono fornite in buona fede e ritenute accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e le modalità d'uso dei nostri prodotti non sono sotto il nostro controllo, queste informazioni non sostituiscono le prove che il cliente deve eseguire per verificare che i prodotti siano sicuri, efficaci e pienamente idonei all'impiego finale previsto.

05/2026 RubCast390 Pagina 3 di 3