

EPMOLD MP100

Pasta epossidica per modellazione

APPLICAZIONI

EPMOLD MP100 è una pasta epossidica per modellazione, miscelata in un mescolatore planetario e applicata a mano su una forma grezza con uno spessore di 10-40 mm; può polimerizzare a temperatura ambiente. Per ottenere resistenza alle alte temperature, occorre una post-polimerizzazione a temperatura elevata. EPMOLD MP100 presenta un lungo tempo di lavorabilità e un basso sviluppo di calore. Si utilizza per realizzare modelli di grandi dimensioni, stampi di produzione e attrezzature di controllo leggere.

CARATTERISTICHE

- Lungo tempo di lavorabilità e basso sviluppo di calore • Peso ridotto e facile fresatura
- Miscelazione a mano o con mescolatore planetario • Applicabile fino a 40mm di spessore

PROPRIETÀ FISICHE

	Norma di prova	RESINA	INDURENTE
Rapporto di miscelazione in massa		100	40
Aspetto	Esame visivo	Pasta	Pasta
Colore	Esame visivo	Bianco	Grigio chiaro
Densità a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	Circa 0.8	Circa 0.52
Densità del prodotto polimerizzato a 25°C	ISO2781:1996	0.65-0.68g/cm ³	
Tempo di lavorabilità a 25°C (500g)		50-70min	
Tempo prima della fresatura a 25°C		20-24 ore	
Temperatura massima di reazione e tempo per raggiungerla a 25°C (500g)		83°C	
		86min	

PROPRIETÀ MECCANICHE

Proprietà	Norma di prova	EPMOLD MP100
Durezza	ISO868:2003	Shore D 63-67
Resistenza a flessione	ISO178	17-23MPa
Resistenza a compressione	ISO604	30-35MPa
Temperatura di transizione vetrosa	ISO11357(DSC)	>100°C
Coefficiente di dilatazione termica lineare	ISO11359-2	45±5*10-6K-1

(1): Valori medi ottenuti su provini standard / Polimerizzazione 4 ore a 40°C + 2 ore a 80°C + 4 ore a 100°C

CONFEZIONAMENTO

EPMOLDMP100RESIN	EPMOLDMP100 HARDENER
10kgx2	4kgx2

CONSERVAZIONE E DURATA DI CONSERVAZIONE

La durata di conservazione di entrambi i componenti è di 12 mesi, in luogo asciutto e nei contenitori originali non aperti, a una temperatura tra 15 e 25°C. A basse temperature il materiale indurisce e diventa difficile da miscelare. Si consiglia di riscaldarlo a 40-60°C finché non sia abbastanza morbido da essere miscelato. Il riscaldamento non influisce sulle proprietà del prodotto finale. Richiudere ermeticamente ogni contenitore aperto subito dopo l'uso.

PRECAUZIONI

Durante la manipolazione rispettare le normali precauzioni di salute e sicurezza: assicurare una buona ventilazione e indossare guanti e occhiali protettivi. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di dati di sicurezza del prodotto.

PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE

Lavorare in un ambiente ben ventilato; evitare il contatto con la pelle durante la lavorazione meccanica e indossare guanti, maschera, occhiali di sicurezza e indumenti protettivi. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza del materiale.

NOTA:

I dati sopra riportati sono stati ottenuti mediante prove in condizioni specifiche. Le procedure e le condizioni di lavorazione possono variare nelle applicazioni reali; si raccomanda pertanto di eseguire, ove necessario, prove prima dell'uso per verificare che il prodotto soddisfi i requisiti effettivi. EPTEK garantisce che i propri prodotti rispettano i più rigorosi requisiti interni di gestione della qualità.

01-2025 EPMOLD MP100 Pagina 2 di 2