

EPMOLD MP50

Pasta epossidica leggera per modellazione

DESCRIZIONE

EPMOLD MP50 è una pasta epossidica per modellazione, miscelata in un mescolatore planetario e applicata a mano su una forma grezza con uno spessore di 10-50 mm; può polimerizzare a temperatura ambiente. EPMOLD MP50 presenta un lungo tempo di lavorabilità e un basso sviluppo di calore. Si utilizza per realizzare modelli di grandi dimensioni, stampi di produzione e attrezzature di controllo leggere.

PROPRIETÀ

- Rapporto di miscelazione in peso 1:1 • Lungo tempo di lavorabilità e basso sviluppo di calore • Miscelazione a mano o con mescolatore planetario • Peso ridotto e facile fresatura • Applicabile fino a 50mm di spessore • Superficie fine dopo la fresatura

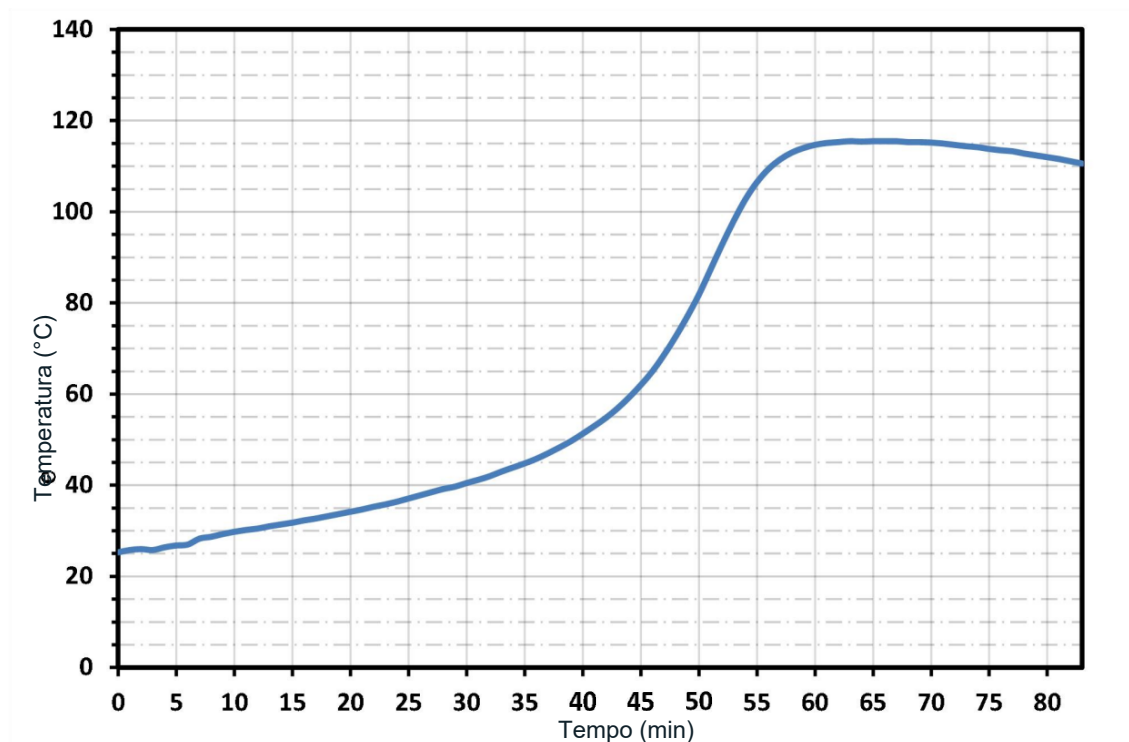
PROPRIETÀ FISICHE

	Norma di prova	RESINA	INDURENTE
Rapporto di miscelazione in massa		100	100
Aspetto	Esame visivo	Pasta	Pasta
Colore	Esame visivo	Bianco	Rosa
Densità a 25°C (g/cm ³)	ISO1675:1985	0.50-0.55	0.45-0.50
Densità del prodotto polimerizzato a 25°C	ISO2781:1996	0.45-0.50g/cm ³	
Tempo di lavorabilità a 25°C (500)		40-70min	
Tempo prima della fresatura a 25°C		16-20 ore	
Durata di conservazione		12 mesi	

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epossidica per modellazione 1 / 3

Curva esotermica

Curva dello sviluppo di calore di MP50 a 25 °C (miscela da 500g)



Temperatura (°C)

Tempo (min)

PROPRIETÀ MECCANICHE

	Norma di prova	EPMOLDMP50
Durezza	ISO868:2003	Shore D 52-60
Resistenza a flessione	ISO178:2001	10-20MPa
Resistenza a compressione	ISO604:2002	15-25MPa
Tg (polimerizzazione a 25°C per 7 giorni)	ISO11357:2002 (DSC)	>50°C
Tg (25°C24h+40°C16h)	ISO11357:2002 (DSC)	>60°C
Coefficiente di dilatazione termica (CTE)	ISO11359:1999	Circa 45*10-6K-1
Spessore massimo applicabile		50mm

(1): Valori medi ottenuti su provini standard / Polimerizzazione 16 ore a 40°C

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epossidica per modellazione 2 / 3

PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Miscelare i due componenti a mano o con un mescolatore planetario secondo il rapporto indicato. Quando la miscela è omogenea, applicare la pasta premendola sulla forma grezza. Per agevolare l'adesione al supporto, si consiglia di stendere prima un sottile strato a mano o con un utensile. Prima della lavorazione meccanica lasciare polimerizzare a temperatura ambiente per 16 ore fino a 20 ore.

CONFEZIONAMENTO

EPMOLDMP50RESIN	EPMOLDMP50 HARDENER
1×8.0kg	1×8.0kg

CONSERVAZIONE

La durata di conservazione di entrambi i componenti è di 12 mesi, in luogo asciutto e nei contenitori originali non aperti, a una temperatura tra 15 e 25°C. A basse temperature il materiale indurisce e diventa difficile da miscelare. Si consiglia di riscaldarlo a 40-60°C finché non sia abbastanza morbido da essere miscelato. Il riscaldamento non influisce sulle proprietà del prodotto finale. Richiudere ermeticamente ogni contenitore aperto subito dopo l'uso.

PRECAUZIONI

Durante la manipolazione rispettare le normali precauzioni di salute e sicurezza: assicurare una buona ventilazione e indossare guanti e occhiali protettivi. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di dati di sicurezza del prodotto.

INFORMAZIONI SULLA GARANZIA - LEGGERE ATTENTAMENTE

Le informazioni qui riportate sono fornite in buona fede e ritenute accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e le modalità d'uso dei nostri prodotti non sono sotto il nostro controllo, queste informazioni non sostituiscono le prove che il cliente deve eseguire per verificare che i prodotti siano sicuri, efficaci e pienamente idonei all'impiego finale previsto.

04/2026 EPMOLD MP50 Pasta epossidica per modellazione 3 / 3