

PUBLOCK 900

ポリウレタン製カスタム注型ブロック

用途

PUBLOCK 900 は高性能で切削加工が可能なポリウレタン注型ブロックです。お客様の指定形状・寸法に合わせてカスタム注型できます。主にマスターモデル、基準モデル、試作部品に使用し、鑄造用の型や検査治具、ハンドレイアップや真空成形で製作する複合材型のモデルにも使用できます。

主な特長

- ・優れた表面光沢 ・ 均質できめが細かい緻密な構造
- ・ エッジの寸法安定性が良好 ・ 良好な切削加工性
- ・ 低応力 ・ 加工時の粉塵が少ない

物理的特性

特性	PUBLOCK900
色	赤褐色
密度	0.90±0.02g/cm ³

機械的特性

特性	試験規格	PUBLOCK900
硬度	ISO868:2003	約D72
荷重たわみ温度	DINENISO75B	約72° C
曲げ強さ	ENISO178	約46MPa
曲げ弾性率	ENISO178	約2300MPa
圧縮強さ	ENISO604	約52MPa
衝撃強さ	ENISO179	約8.6KJ/m ²
熱膨張係数	ENISO113590-2	約54*10-6K-1

加工・使用手順

ボードの切削加工に関する推奨事項

- まず粗加工する
- 一晩置く場合は、できればクランプを外す
- 仕上げ加工前に再びクランプする

05-2022 PUBLOCK 900 1/ 2ページ

－ 仕上げ加工する

接着と補修には、当社の茶色の接着剤および茶色の補修パテを推奨します。

補修パテは速硬化接着剤としても使用できます。可使時間を調整するには、混合表に従って接着剤と個別に混合してください。

ボード寸法

お客様の指定形状・寸法に合わせたカスタム注型や一体注型が可能で、専用治具、検査治具、型、その他のモデルに使用できます。

取扱い上の注意

PUBLOCK 900 ポリウレタン注型ブロックは、硬化後は熱硬化性材料で、加工時に有害な粉塵は発生しません。安全に関する推奨事項を守ってください。規制上、PUBLOCK シリーズは輸送・保管時の追加表示を必要としません。

注意事項

上記のデータはすべて特定の条件下で測定したものです。実際の加工方法やその他の条件の影響を考慮し、使用前に必要な性能試験を行って、用途に適合することを確認してください。当社は製品が当社の品質基準を満たすことを保証します。

05-2022 PUBLOCK 900 2/ 2ページ